



AZM 200 STS30L-2616

- Kunststoffgehäuse
- berührungsloses, codiertes elektronisches System
- max. Länge der Sensorkette 200 m
- selbstüberwachte Reihenschaltung
- 3 LEDs zur Anzeige der Betriebszustände
- Sensor-Technik erlaubt Versatz von Betätiger und Zuhaltung von vertikal ± 5 mm und horizontal $\pm 1,5$ mm
- Intelligente Diagnose
- Hilfsentriegelung

AVS Schmersal Vertriebs GmbH, Biróstraße 17, A-1230 Wien

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft. Abbildungen können vom Original abweichen.

Weitere technische Daten finden Sie in der Betriebsanleitung. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Generiert am: 12.04.2025, 16:29