



MZM 100 ST2-SD2PRE-A

- Zuhaltungs-Überwachung
- Steckverbinder M12, 8-polig
- Arbeitsstromprinzip
- serieller Diagnoseausgang
- Automatische Rastung
- Neuartiges, einzigartiges Wirkprinzip für Sicherheitszuhaltungen
- 40 mm x 179 mm x 40 mm
- berührungsloses, codiertes elektronisches System
- Kunststoffgehäuse
- max. Länge der Sensorkette 200 m
- 3 LEDs zur Anzeige der Betriebszustände
- Sensor-Technik erlaubt Versatz von Betätiger und Zuhaltung von vertikal \pm 5 mm und horizontal \pm 3 mm
- Intelligente Diagnose
- selbstüberwachte Reihenschaltung

AVS Schmersal Vertriebs GmbH, Biróstraße 17, A-1230 Wien

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft. Abbildungen können vom Original abweichen.

Weitere technische Daten finden Sie in der Betriebsanleitung. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Generiert am: 19.11.2024, 00:39