



## AZM 200 STS30L-2616

- Kunststoffgehäuse
- berührungsloses, codiertes elektronisches System
- max. Länge der Sensorkette 200 m
- selbstüberwachte Reihenschaltung
- 3 LEDs zur Anzeige der Betriebszustände
- Sensor-Technik erlaubt Versatz von Betätiger und Zuhaltung von vertikal  $\pm 5$  mm und horizontal  $\pm 3$  mm
- Intelligente Diagnose
- Hilfsentriegelung

K.A. Schmersal GmbH & Co. KG, Möddinghofe 30, 42279 Wuppertal

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft. Abbildungen können vom Original abweichen.

Weitere technische Daten finden Sie in der Betriebsanleitung. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Generiert am: 27.11.2024, 03:03