FICHA TÉCNICA

FWS 1206 C

- Detección del paro de máquina mediante 1 o 2 sensores de impulsos
- Utilización de señal de máquina parada, ejemplo: PLC como segundo canal de entrada
- 2 contactos de seguridad
- 2 Salida de aviso

Schmersal Ibérica, S.L., Rambla P. Catalanes, Nº 12, 08800 Vilanova i la Geltrú
Los datos e información anteriores se han verificado cuidadosamente. Las imágenes pueden diferir del original. Se pueden encontrar más datos técnicos en los manuales de instrucciones. Sujeto a cambios técnicos y errores.
Generado a 21/7/2025 12:40