

INSTRUCTIONS POUR FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Capteur de sécurité électronique RSS 36-I2-D-R-ST

Table des matières

- 1 A propos de ce document
 - 1.1 Fonction
 - 1.2 Groupe cible pour le mode d'emploi : personnel qualifié et autorisé
 - 1.3 Symboles utilisés
 - 1.4 Définition de l'application
 - 1.5 Consignes de sécurité générales
- 2 Description du produit
 - 2.1 Exemple de commande
 - 2.2 Versions spéciales
 - 2.3 Destination et emploi
 - 2.4 Avertissement en cas de mauvaise utilisation
 - 2.5 Clause de non-responsabilité
- 3 Données techniques
- 4 Montage
 - 4.1 Instructions de montage générales
 - 4.2 Dimensions
 - 4.3 Accessoires
 - 4.4 Distance de commutation
 - 4.5 Ajustement
- 5 Raccordement électrique
 - 5.1 Notes générales pour le raccordement électrique
 - 5.2 Diagnostic en série par bus SD
 - 5.3 Exemples pour le câblage en série
 - 5.4 Raccordement et connecteurs
- 6 Codage de l'actionneur
- 7 Principe d'action et Fonction diagnostique
 - 7.1 Principe de fonctionnement des sorties de sécurité
 - 7.2 LED diagnostiques
 - 7.3 Principe de fonctionnement de la sortie diagnostique standard
 - 7.4 Capteurs de sécurité avec diagnostic par liaison série
- 8 Mise en service et maintenance
 - 8.1 Contrôle fonctionnel
 - 8.2 Entretien
- 9 Démontage et mise au rebut
 - 9.1 Démontage
 - 9.2 Mise au rebut

1 A propos de ce document

1.1 Fonction

Le présent document fournit les informations nécessaires au montage, à la mise en service, au fonctionnement sûr ainsi qu'au démontage du dispositif de sécurité. Il est important de conserver le mode d'emploi joint à l'appareil à tout moment en condition lisible et accessible .

1.2 Groupe cible pour le mode d'emploi : personnel qualifié et autorisé

Uniquement un personnel formé et habilité par l'exploitant de l'installation est autorisé à effectuer les instructions de ce mode d'emploi.

Il est important de lire et de comprendre le mode d'emploi avant l'installation et la mise en service du composant. Vous devez également connaître les prescriptions en vigueur concernant la sécurité du travail et la prévention des accidents.

Pour le choix et le montage des composants ainsi que leur intégration dans le circuit de commande, le constructeur de machines doit observer les exigences des directives et des règlements en vigueur.

Les caractéristiques et recommandations figurant dans ce document sont exclusivement données à titre d'information et sans engagement contractuel de notre part.

1.3 Symboles utilisés



Informations, remarques: En suivant ce symbole, vous trouverez des informations complémentaires très utiles.



Attention: Le non-respect de cette recommandation peut entraîner des pannes ou des défauts de fonctionnement.

Avertissement: Le non-respect de cette instruction peut entraîner des blessures physiques et/ou des dommages machine.

1.4 Définition de l'application

La gamme de produits Schmersal n'est pas destinée aux particuliers

Les produits décrits dans ce mode d'emploi ont été développés pour réaliser des fonctions relatives à la sécurité comme partie intégrante d'une machine ou d'une installation. La responsabilité du fonctionnement correct de l'ensemble de l'installation incombe au fabricant de la machine.

Le dispositif de sécurité ne doit être utilisé que dans les dispositions suivantes ou pour les applications autorisées par le fabricant. Le champ d'application est décrit en détail dans le chapitre "Description du produit".

1.5 Consignes de sécurité générales

Les consignes de sécurité de ce mode d'emploi, les standards d'installation spécifiques du pays concerné ainsi que les dispositions de sécurité et les règles de prévention d'accidents sont à observer.



Pour toute autre information technique, veuillez vous référer aux catalogues Schmersal ou à notre catalogue en ligne products.schmersal.com.

2 Description du produit

2.1 Exemple de commande

Désignation produit: RSS 36 (1)-(2)-(3)-(4)-(5)-(6)	
(1)	
Sans	Codage standard
I1	Codage individuel
I2	Codage individuel, apprentissage multiple
(2)	
Sans	Sans fonction diagnostique (uniquement sur demande ¹⁾)
D	Avec sortie diagnostique
SD	Avec sortie diagnostique via bus sériel ²⁾
(3)	
Sans	Version standard sans surveillance de la boucle de retour EDM (External Device Monitoring)
F0	boucle de retour (EDM) avec réarmement automatique ²⁾
F1	boucle de retour (EDM) avec réarmement manuel ²⁾
(4)	
Sans	sans arrêt d'urgence
Q	Acquittement après une erreur d'entrée par l'arrêt d'urgence ²⁾
(5)	
Sans	sans maintien
R	avec maintien, force de maintien env. 18 N

(6)	
ST	Connecteur M12, 8 pôles
ST5	Connecteur intégré M12, 5 pôles

(*)	
1)	uniquement pour version - ST5
2)	uniquement pour version - ST

2.2 Versions spéciales

Pour les versions spéciales, qui ne sont pas reprises dans l'exemple de commande, les indications de ce mode d'emploi s'appliquent dans la mesure où ces modèles concordent avec les versions de série.

2.3 Destination et emploi

Le capteur de sécurité électronique peut être utilisé dans des circuits de sécurité pour la surveillance de protecteurs mobiles. En combinaison avec l'actionneur électronique codé, le capteur de sécurité surveille la position de protecteurs pivotants, coulissants ou amovibles.

La fonction de sécurité consiste en le déclenchement sûr des sorties de sécurité à l'ouverture du protecteur et le maintien sûr de la condition déclenchée des sorties de sécurité tant que le protecteur reste ouvert.



Les dispositifs de sécurité sont classifiés comme dispositifs de verrouillage de type 4 selon ISO 14119. Les versions à codage individuel ont un niveau de codage "élevé".

Le capteur de sécurité est à utiliser avec l'actionneur avec maintien (suffixe de commande 'R'). La force de maintien d'environ 18 N est générée par un aimant permanent et permet de maintenir des capôts ou de petits protecteurs fermés même.

Le système convient comme butée mécanique pour des portes jusqu'à un poids de 5 kg arrivant à une vitesse de 0,25 m/s.

Le capteur en version F0/F1 remplit en outre les fonctions d'un module de sécurité. Deux contacteurs auxiliaires¹⁾ ou relais¹⁾ (1) peuvent être raccordés aux deux sorties de sécurité, chacun avec des contacts à guidage forcé selon EN 60947-5-1 ou EN 50205), dont la fonction de sécurité est contrôlée par le capteur à l'aide d'une boucle de retour (External Device Monitoring). La boucle de retour surveille des contacts NF des contacteurs auxiliaires ou relais. Pour la version F0, un bouton poussoir d'acquiescement (sans fonction de sécurité) peut être intégré en outre dans cette boucle de retour. Dans la version F1, un "bouton de réarmement" est requis dont le capteur surveille le front descendant. Cette fonction correspond à la "fonction de réarmement manuelle" selon EN ISO 13849-1.

En version Q, la désactivation simultanée des entrées est surveillée. Cela permet d'intégrer des organes d'arrêt d'urgence dans une chaîne de capteurs connectés en série à des niveaux de sécurité jusqu'à PL e. Les contacts d'ARRET D'URGENCE sont alimentés en amont par les sorties pulsées d'un dispositif de sécurité électronique détectant des courts-circuits transversaux. En bout de chaîne, un capteur en version Q pour le raccordement d'une fonction d'acquiescement surveille la désactivation synchrone des deux canaux de la chaîne. En cas d'une désactivation erronée, le

défaut doit être réctifié. Les sorties de sécurité ne peuvent être réactivées qu'après l'acquittement du défaut.

La sortie diagnostique du capteur de sécurité peut être de type "conventionnelle" ou "bus sériel" avec un canal d'entrée et de sortie.

Connexion en série

La mise en série d'appareils est possible et ne change ni le temps de réponse, ni le temps de risque. En cas de connexion en série, le temps de risque reste inchangé; le temps de réponse est augmenté par la somme des temps de réponse des entrées par appareil supplémentaire indiqués dans les caractéristiques techniques. Le nombre d'appareils que l'on peut mettre en série est uniquement limité par les chutes de tension dans le câble de raccordement et la valeur du fusible externe, selon les spécifications techniques. En cas d'utilisation de versions avec diagnostic sériel par bus SD, jusqu'à 31 appareils peuvent être connectés en série.



L'utilisateur doit évaluer et concevoir la chaîne de sécurité conformément aux normes applicables et en fonction du niveau de sécurité requis. Si plusieurs capteurs de sécurité sont utilisés pour une fonction de sécurité, les valeurs PFH des composants individuels doivent être additionnées.



L'ensemble du système de commande, dans lequel le composant de sécurité est intégré, doit être validé selon les normes pertinentes.

2.4 Avertissement en cas de mauvaise utilisation



En cas d'emploi non-conforme, non-approprié ou en cas de manipulations frauduleuses, l'utilisation de l'appareil est susceptible d'entraîner des dommages pour l'homme ou des dégâts matériels. Aucun risque résiduel affectant la sécurité n'est connu, si les consignes de sécurité, les instructions de montage, de mise en service, de fonctionnement et d'entretien de ce mode d'emploi ont été respectés.

2.5 Clause de non-responsabilité

Nous déclinons toute responsabilité en cas de montage erroné ou de non-observation des instructions de ce mode d'emploi. Nous déclinons également les dommages en cas d' utilisation de pièces détachées ou d' accessoires non-autorisés par le fabricant.

Pour des raisons de sécurité, il est strictement interdit de transformer ou modifier un dispositif de sécurité de sa propre initiative. Le fabricant ne peut être tenu responsable des dommages qui en découleraient

3 Données techniques

Homologations - Règlementations

Certificates

TÜV
cULus
ECOLAB
FCC
IC
ANATEL

Caractéristiques globales

Standards	EN ISO 13849-1 EN IEC 60947-5-3 EN IEC 61508
Coding	Codage individuel pour apprentissage multiple
Coding level according to EN ISO 14119	haut
Working principle	RFID
Frequency band RFID	125 kHz
Transmitter output RFID, maximum	-6 dB/m
Housing construction form	Bloc
Installation conditions (mechanical)	non affleuré
Sensor topology	Connexion en série
Housing material	Plastique, thermoplastique renforcé de fibres de verre
Reaction time, maximum	100 ms
Duration of risk, maximum	200 ms
Reaction time, switching off safety outputs via actuator, maximum	100 ms
Reaction time, switching off safety outputs via safety inputs, maximum	0,5 ms
Gross weight	100 g

Données générales - Caractéristiques

Latching	Oui
Diagnostic output	Oui
Short circuit detection	Oui
Cross-circuit detection	Oui
Series-wiring	Oui
Safety functions	Oui
Cascadable	Oui
Integral system diagnostics, status	Oui
Number of LEDs	3
Number of semi-conductor outputs with signaling function	1
Number of fail-safe digital outputs	2

Classification

Vorschriften	EN ISO 13849-1 EN IEC 61508
--------------	--------------------------------

Performance Level, up to	e
Category	4
PFH value	$2,70 \times 10^{-10}$ /h
PFD value	$2,10 \times 10^{-5}$
Safety Integrity Level (SIL), suitable for applications in	3
Mission time	20 Year(s)

Données mécaniques

Actuating panels	latéral
Active area	latéral
Mechanical life, minimum	1.000.000 Operations
Note (Mechanical life)	Vitesse d'attaque 0,25 m/s Manœuvres pour les protecteurs ≤ 5 kg
Latching force, approx.	18 N
Mounting	Pour le montage des capteurs et pour la fixation latérale de l'actionneur, il suffit d'utiliser des vis longues de 25 mm. Si l'actionneur est monté verticalement et si des rondelles sont utilisées, il est recommandé d'utiliser des vis longues de 30 mm.
Type of the fixing screws	2x M4 (cylinder head screws with washers DIN 125A / form A)
Tightening torque of the fixing screws, minimum	2,2 Nm
Tightening torque of the fixing screws, maximum	2,5 Nm

Mechanical data - Switching distances

Switch distance, typical	12 mm
Assured switching distance "ON" S_{ao}	10 mm
Assured switching distance "OFF" S_{ar}	20 mm
Note (switching distance)	All switching distances in accordance EN IEC 60947-5-3
Hysteresis (Switching distance), maximum	2 mm
Repeat accuracy R	0,5 mm
Note (Repeat accuracy R)	Décalage latéral: le côté long permet un décalage en hauteur max. (x) entre le capteur et l'actionneur de 8 mm (p.ex. suite aux erreurs de montage ou au désalignement du protecteur). Le décalage transversal (y) s'élève à max. ± 18 mm (voir dessin: principe de fonctionnement). Distance min. entre deux systèmes de capteur 100 mm

Données mécaniques - technique de connexion

Note (length of the sensor chain)	Cable length and cross-section change the voltage drop depending on the output current
-----------------------------------	--

Note (series-wiring)

Unlimited number of devices, observe external line fusing, max. 31 devices in case of serial diagnostic SD

Termination

Connecteur M12, 8 pôles

Données mécaniques - Dimensions

Length of sensor

22 mm

Width of sensor

106,3 mm

Height of sensor

25 mm

Conditions ambiantes

Degree of protection

IP65
IP67
IP69

Ambient temperature

-28 ... +70 °C

Storage and transport temperature

-28 ... +85 °C

Relative humidity, maximum

93 %

Note (Relative humidity)

sans condensation
non givrant

Resistance to vibrations

10...55 Hz, amplitude 1 mm

Resistance to shock

30 g / 11 ms

Protection class

III

Permissible installation altitude above sea level, maximum

2.000 m

Conditions ambiantes - Valeur d'isolation

Rated insulation voltage U_i

32 VDC

Rated impulse withstand voltage U_{imp}

0,8 kV

Overvoltage category

III

Degree of pollution

3

Données électriques

Operating voltage

24 VDC -15 % / +10 %

Operating current, minimum

0,5 mA

No-load supply current I_0 , typical

35 mA

Rated operating voltage

24 VDC

Operating current

600 mA

Required rated short-circuit current

100 A

Time to readiness, maximum	2.000 ms
Switching frequency, maximum	1 Hz
Utilisation category DC-12	24 VDC / 0,05 A
Electrical fuse rating, maximum	2 A

Données électriques - Entrées de sécurité tout-ou-rien

Designation, Safety inputs	X1 and X2
Current consumption of the safety inputs	5 mA
Test pulse duration, maximum	1 ms
Test pulse interval, minimum	100 ms
Classification ZVEI CB24I, Sink	C1
Classification ZVEI CB24I, Source	C1 C2 C3

Données électriques - Sorties de sécurité

Designation, Safety outputs	Y1 et Y2
Rated operating current (safety outputs)	250 mA
Output current, (fail-safe output), maximum	0,25 A
Design of control elements	protégé contre les courts-circuits, commutation P
Voltage drop U_d , maximum	1 V
Leakage current I_r , maximum	0,5 mA
Voltage, Utilisation category DC-12	24 VDC
Current, Utilisation category DC-12	0,25 A
Voltage, Utilisation category DC-13	24 VDC
Current, Utilisation category DC-13	0,25 A
Test pulse interval, typical	1000 ms
Test pulse duration, maximum	0,3 ms
Classification ZVEI CB24I, Source	C2
Classification ZVEI CB24I, Sink	C1 C2

Données électriques - Sortie diagnostique "OUT"

Designation, Diagnostic outputs	OUT
Design of control elements	protégé contre les courts-circuits, commutation P
Voltage drop U_d , maximum	2 V

Voltage, Utilisation category DC-12	24 VDC
Current, Utilisation category DC-12	0,05 A
Voltage, Utilisation category DC-13	24 VDC
Current, Utilisation category DC-13	0,05 A

Données électriques - Compatibilité électromagnétique (CEM)

Interfering radiation	IEC 61000-6-4
-----------------------	---------------

Indication d'état par

Note (LED switching conditions display)	LED jaune: état de fonctionnement LED verte: tension d'alimentation LED rouge: défaut
---	---

Affectation des broches

PIN 1	1A1 Ue: (1)
PIN 2	X1 Entrée de sécurité 1
PIN 3	A2 GND bleu
PIN 4	Y1 Sortie de sécurité 1 Noir
PIN 5	OUT Sortie diagnostic "OUT" OUT gris
PIN 6	X2 Entrée de sécurité 2 Violet
PIN 7	Y2 Sortie de sécurité 2 rouge
PIN 8	IN sans fonction Rose

FCC/IC - Remarque

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC et contient des émetteurs/récepteurs exemptés de licence qui sont conformes aux normes RSS exemptées de licence de l'ISED (Innovation, Science and Economic Development) Canada.

Le fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes:

- (1) Cet appareil ne doit pas produire de signaux d'interférence nuisibles, et
- (2) Cet appareil doit pouvoir tolérer des signaux d'interférence. Il s'agit notamment des signaux d'interférence qui peuvent entraîner un fonctionnement indésirable de l'appareil.

Cet appareil respecte les limites de stimulation nerveuse (ISED SPR-002) lorsqu'il est utilisé à une distance minimale de 100 mm. Toute modification ou adaptation non expressément autorisée par K.A. Schmersal GmbH & Co. KG peuvent annuler l'autorisation de l'usage de l'appareil.

L'émetteur/ récepteur sans licence intégré dans cet appareil répond aux exigences des appareils de radiocommunication sans licence „Radio Standards Specification" de l'agence gouvernementale "Science and Economic Development Canada (ISED)". Son utilisation est autorisée dans les deux conditions suivantes:

- (1) L'appareil ne doit pas causer d'interférences.
- (2) L'appareil doit résister aux interférences radio reçues, même si celles-ci sont susceptibles d'entraver son fonctionnement.

Cet appareil répond aux exigences relatives aux valeurs limites d'exposition pour la stimulation nerveuse (ISED CNR-102) pour les opérations avec une distance minimale de 100 mm.

Les modifications ou transformations non expressément autorisées par K.A. Schmersal GmbH & Co. KG peuvent annuler l'autorisation de l'usage de l'appareil.



20941-22-14519

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Para maiores informações consultar: www.gov.br/anatel

4 Montage

4.1 Instructions de montage générales



Veuillez observer les remarques des normes ISO 12100, ISO 14119 et ISO 14120.

Montez le capteur de sécurité et l'actionneur uniquement sur des surfaces planes. La position de montage est indifférente. Les trous de montage universels permettent de nombreuses possibilités de montage via des vis M4. Pour le montage des capteurs ainsi qu'en cas de fixation latérale de l'actionneur, des vis d'une longueur de 25 mm suffisent. Si l'actionneur est monté verticalement et si de rondelles d'étanchéité sont utilisées, il est recommandé d'utiliser des vis d'une longueur de 30 mm (couple de serrage 2,2...2,5 Nm). Les faces libellées du capteur et de l'actionneur doivent se trouver l'une en face de l'autre. Le capteur de sécurité est à utiliser uniquement dans les plages de commutation assurées $\leq s_{ao}$ et $\geq s_{ar}$.



L'actionneur doit être fixé sur le protecteur de manière indémontable (vis indémontables, collage, perçage des têtes de vis, goupillage) et est à protéger contre le décalage.

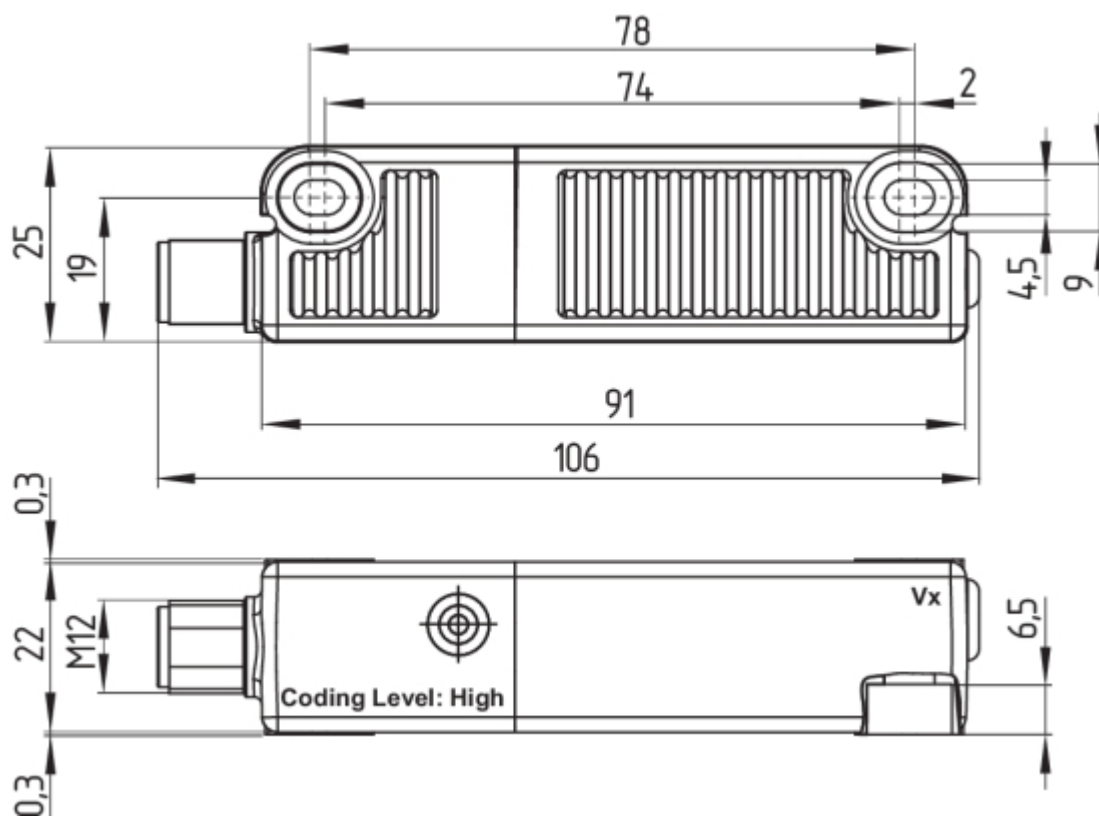
Afin d'éviter des interférences inhérentes au système ainsi qu'une réduction des distances de commutation, veuillez observer les consignes suivantes:

- La présence d'objets métalliques à proximité du capteur peut modifier la distance de commutation.
- Tenez des copeaux métalliques à l'écart.
- Distance minimale de 100 mm entre deux capteurs de sécurité ou par rapport à d'autres systèmes avec une fréquence identique (125 kHz)

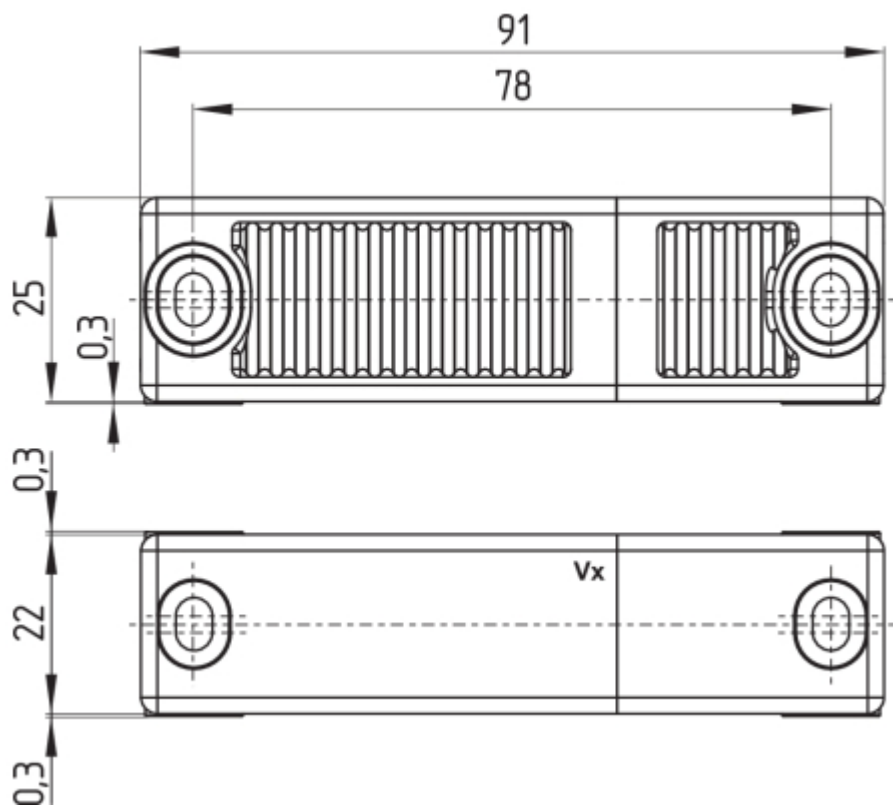
4.2 Dimensions

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Capteur de sécurité



Actionneur





Autre forme d'actionneur pour usage alternatif: voir products.schmersal.com.

4.3 Accessoires

Kit de vis indémontables (à commander séparément)

- 4 vis M4x25 y compris rondelles, n° d' article 101217746
- 4 pièces M4x30 y compris rondelles, n° d' article 101217747

bouchons d' obturation (à commander séparément)

- n° d' article 101215048
- 8 bouchons et 4 joints d' étanchéité
- pour obturer les trous de montage et pour servir d' entretoise (environ 3 mm) afin de faciliter le nettoyage sous la surface de montage
- convient également comme protection antifraude pour la fixation des vis



4.4 Distance de commutation

Distance de commutation en mm selon IEC 60947-5-3	
Typischer Schaltabstand s_{typ} :	12
distance d'enclenchement assurée s_{ao} :	10
distance de déclenchement assurée s_{ar} :	20



En raison d'adaptations techniques nécessaires (à partir de V2), les distances de commutation ont changé, voir tableau ci-dessous.

Après le montage des capteurs sur le protecteur, vérifiez que les distances de commutation assurées ($\leq s_{ao}$ et $\geq s_{ar}$) correspondent aux valeurs spécifiées et alignez le protecteur le cas échéant.

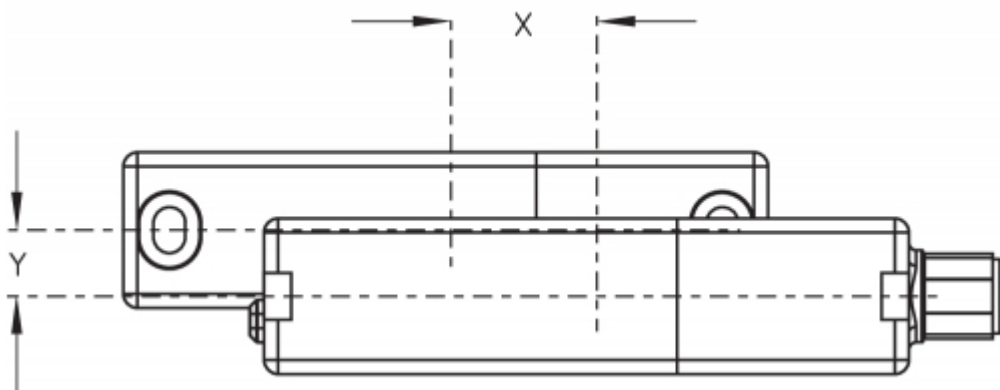
Les positions des repères Vx sont reprises sur les dessins.

Distance de commutation en mm selon IEC 60947-5-3		Actionneur RST	Actionneur RST à partir de V2
Capteur RSS	s_{typ}	12	12
	s_{ao}	10	8
	s_{ar}	16	16
Capteur RSS à partir de V2	s_{typ}	12	12
	s_{ao}	10	10
	s_{ar}	20	20



Lorsque l'on monte un ancien capteur avec un nouvel actionneur (à partir de V2)", la disponibilité du système peut se détériorer en raison de la réduction de s_{ao} (8 mm). Cette modification n'a aucun impact sur le niveau de performance PL.

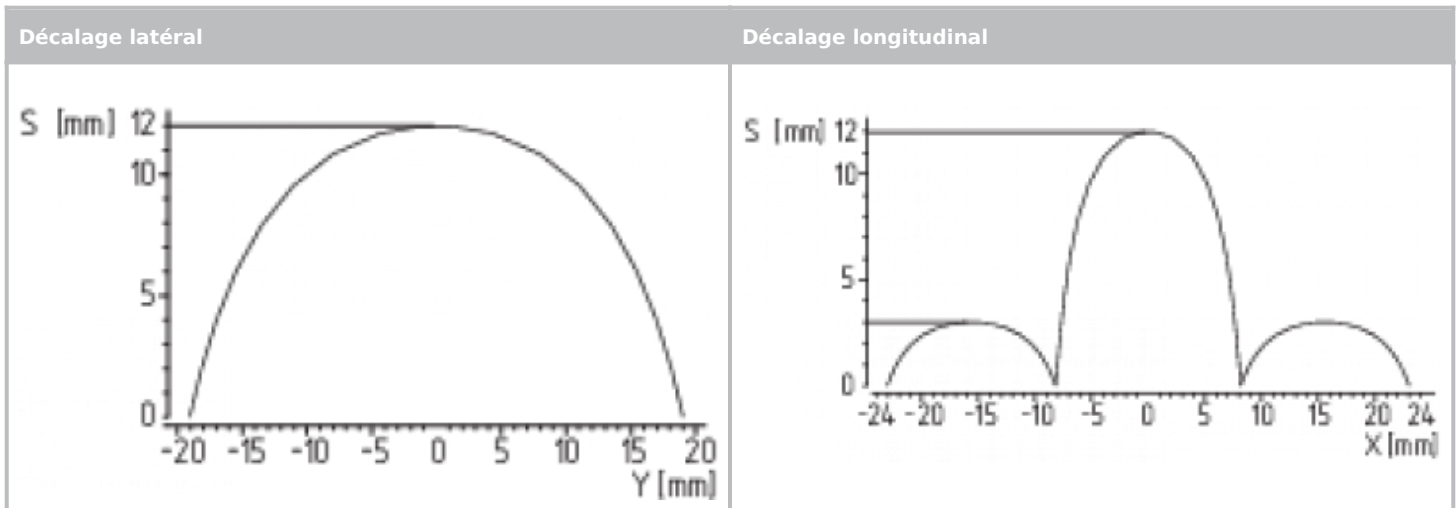
Le décalage longitudinal (X) entre le capteur et l'actionneur est de max. ± 8 mm (p.ex. suite aux erreurs de montage ou au désalignement du protecteur). Le décalage côté large (Y) s'élève à max. ± 18 mm.



Versions avec maintien $X \pm 5$ mm, $Y \pm 3$ mm.
Un décalage éventuel réduit la force de maintien.

Courbes d'attaque

Les courbes d'attaque montrent les points de commutation typiques du capteur en fonction de la direction d'approche de l'actionneur.



Directions d'approche recommandées: frontales ou latérales

4.5 Ajustement

La LED jaune est allumée en permanence quand l'actionneur est détecté. La LED jaune clignote quand l'actionneur se trouve dans la plage limite de fonctionnement.



Ajustement recommandé

Aligner le capteur de sécurité et l'actionneur sur une distance de $0,5 \times s_{ao}$.

Le fonctionnement correct des deux canaux de sécurité doit être vérifié auprès du module de sécurité raccordé.

5 Raccordement électrique

5.1 Notes générales pour le raccordement électrique



Le raccordement électrique est à effectuer uniquement hors tension par du personnel compétent et qualifié.

Les sorties de sécurité peuvent être raccordées directement au circuit relatif à la sécurité. Pour les applications de PL e / catégorie 4 selon EN ISO 13849-1, les sorties de sécurité du capteur de sécurité ou de la chaîne de capteurs doivent être raccordées à un module de sécurité de la même catégorie.

L'installation doit comprendre la protection nécessaire du câble électrique.

L'utilisation d'un blindage n'est pas nécessaire, si le câble est uniquement posé à côté des câbles à courants faibles. Toutefois, les câbles doivent être séparés des câbles d'alimentation et des câbles à courants forts. Le fusible maximale recommandé pour la chaîne de capteurs dépend de la section des fils de raccordement du capteur.

Spécifications du module de sécurité en aval: Entrée de sécurité à 2 canaux, appropriée pour les capteurs de type PNP avec fonction NO



Pour sélectionner un module de sécurité approprié, veuillez vous référer aux catalogues Schmersal ou à notre catalogue en ligne: products.schmersal.com.

Les capteurs de sécurité en versions RSS 36...F0 ou RSS 36...F1 sont utilisés pour surveiller et commander directement les contacteurs. Lorsque ces capteurs sont installés comme premier capteur d'une chaîne, ils peuvent ainsi remplacer le module de sécurité (fonction boucle de retour).

Les capteurs s'auto-testent en provoquant des micro-coupures sur les sorties de sécurité. Le module de sécurité ne doit pas détecter des courts-circuits transversaux. Le module de sécurité ne doit pas détecter des courts-circuits transversaux et doit tolérer les micro-coupures. Le temps de réponse du capteur de sécurité est prolongé en fonction de la longueur et de la capacité du câble. Typiquement, un câble de raccordement de 30 m entraîne un temps de déclenchement de 250 µs.



Configuration du module de sécurité

Lorsque le capteur de sécurité est raccordé à des modules de sécurité électroniques, nous recommandons de définir un temps de discordance d'au moins 100 ms. Les entrées de sécurité de l'automate de sécurité devraient être capable de tolérer une impulsion de test d'une durée d'environ 1 ms. Le module de sécurité ne doit pas détecter des courts-circuits transversaux; le cas échéant, cette détection doit être désactivée.

5.2 Diagnostic en série par bus SD

Dimensionnement du câble

La capacité du câble de raccordement du capteur ne doit pas dépasser les 50 nF.

Les câbles LIYY standards non-blindés avec une section de 0,25 mm² à 1,5 mm² ont une capacité d' environ 20 ... 50 nF pour une longueur de 200 m (dépendant du type de torsades).



En cas d'utilisation de versions SD, les courants de commutation et les chutes de tension à travers la connectique et les câbles doivent être pris en compte.



Accessoires pour le câblage en série

Pour un câblage en série aisé des appareils SD, il existe des boîtiers de distribution locaux (PFB-SD-4M12-SD-V2) et des modules de distribution pour montage sur rail DIN dans l'armoire électrique (PDM-SD-4CC-SD) ainsi qu'une large gamme d'accessoires. Plus d'informations: se référer à products.schmersal.com.

5.3 Exemples pour le câblage en série

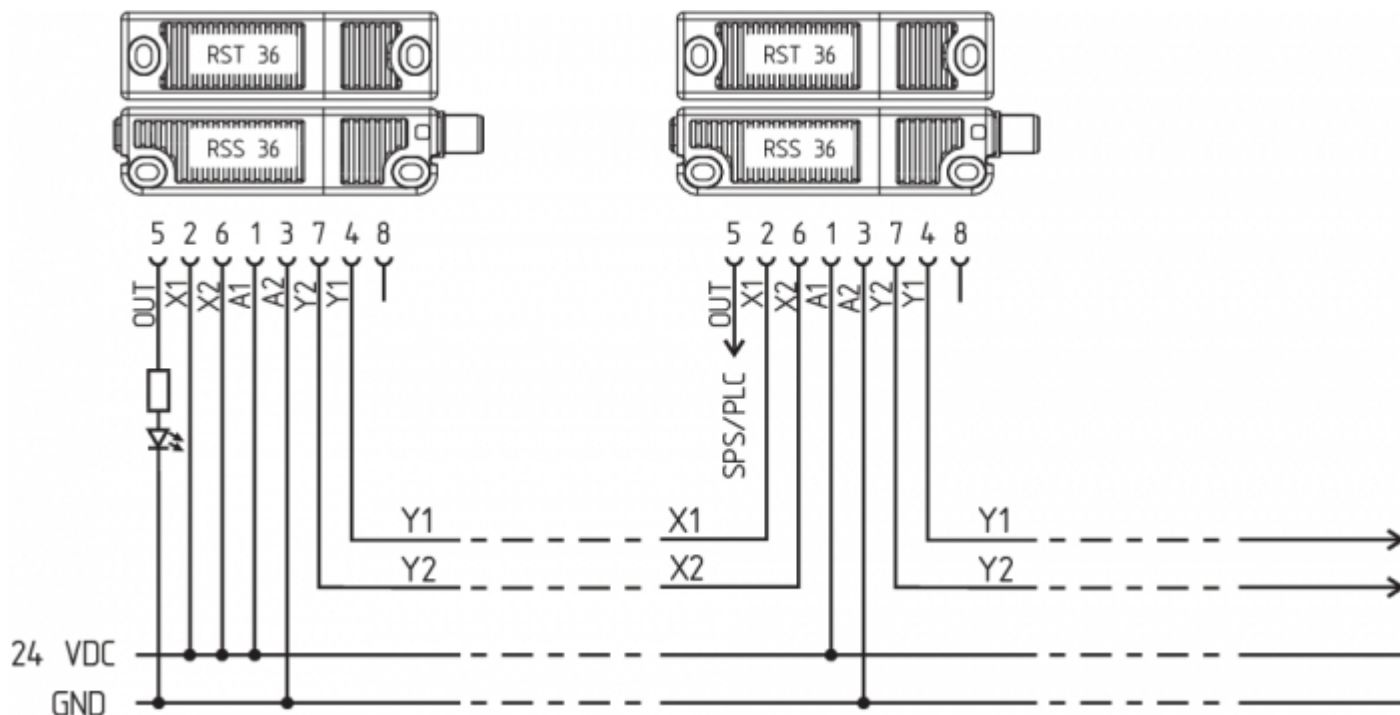
La mise en série d'appareils est possible et ne change ni le temps de réponse, ni le temps de risque. En cas de connexion en série, le temps de risque reste inchangé; le temps de réponse est augmenté par la somme des temps de réponse des entrées par appareil supplémentaire indiqués dans les caractéristiques techniques. Le nombre d'appareils que l'on puisse mettre en série est uniquement limité par les spécifications techniques du câble de raccordement utilisé (p.ex. le courant et la chute de tension maximal autorisé). En cas d'utilisation d' RSS 36 ... -SD avec diagnostic sériel par bus SD, jusqu'à 31 appareils peuvent être connectés en série.

Les exemples d'application représentés sont des suggestions. L'utilisateur doit toutefois vérifier soigneusement, si le câblage proposé est en accord avec son application spécifique.

Exemple de câblage 1: Câblage en série des RSS 36 avec sortie diagnostique conventionnelle

La tension d'alimentation est connectée aux deux entrées de sécurité du dernier capteur de sécurité de la chaîne (vue du module de sécurité).

Les sorties de sécurité du premier capteur de sécurité sont raccordées au module de sécurité. La sortie diagnostique peut être raccordée à un API, par exemple.

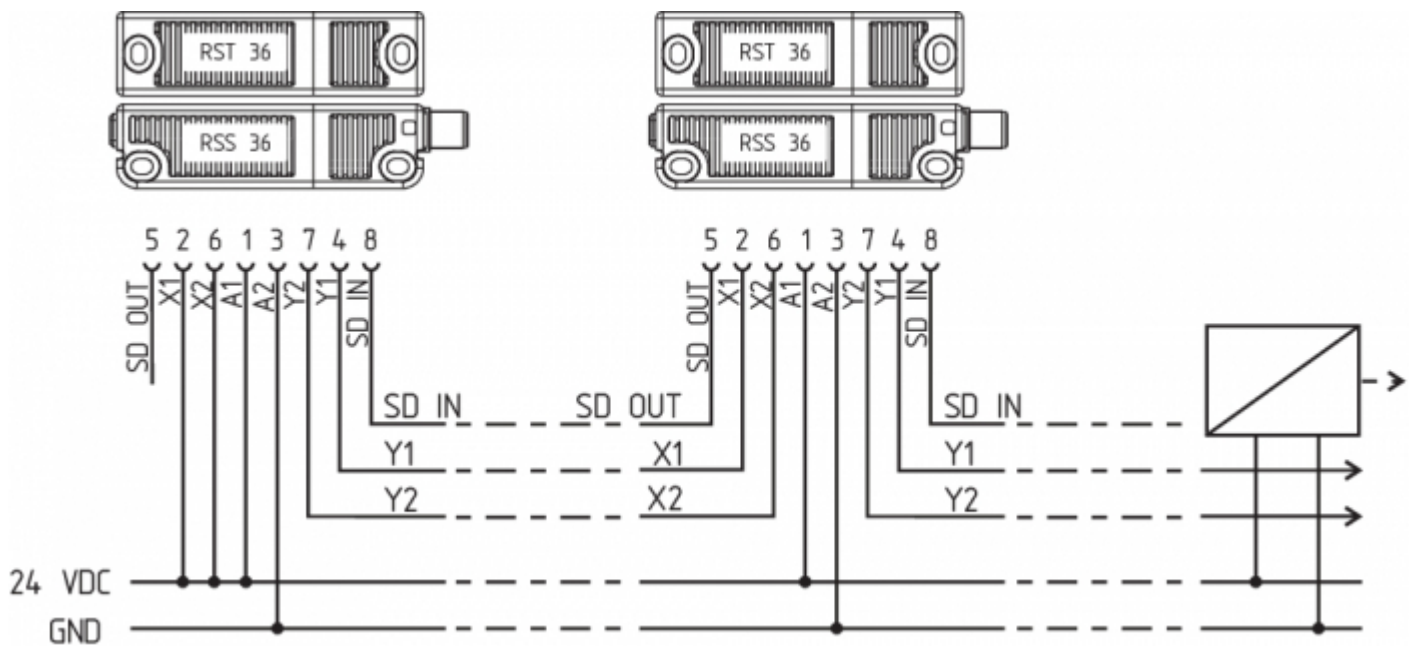


Y1 et Y2 = sorties de sécurité → module de sécurité

Exemple de câblage 2: Câblage en série des RSS 36 avec diagnostic sériel

Les sorties diagnostiques des appareils avec diagnostic sériel par bus (suffixe de commande -SD) sont connectés en série sur une passerelle SD afin de remonter des informations diagnostiques au bus de terrain supérieur. La tension d'alimentation est connectée aux deux entrées de sécurité du dernier capteur de sécurité de la chaîne (vue du module de sécurité).

Les sorties de sécurité du premier capteur de sécurité sont raccordées au module de sécurité. La passerelle de diagnostic sériel est raccordée à l'entrée du diagnostic sériel du premier capteur de sécurité.



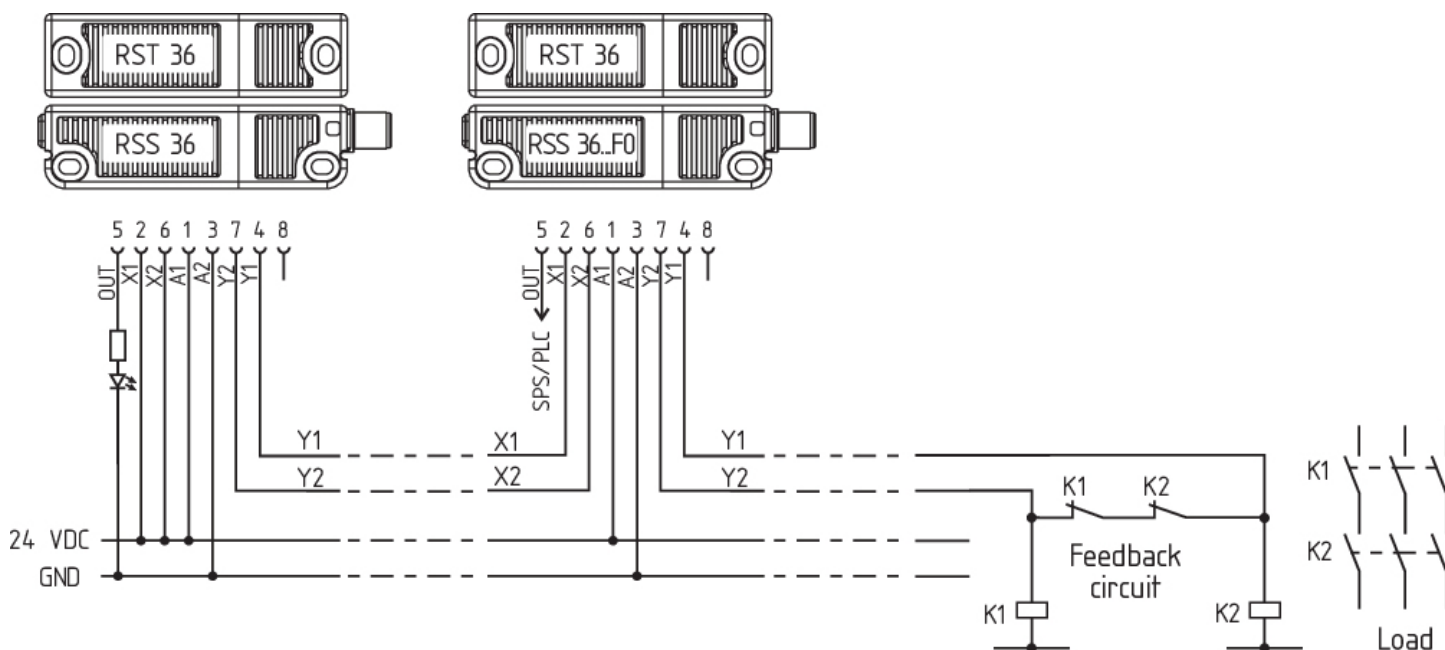
Y1 et Y2 = sorties de sécurité → module de sécurité

SD-IN → Passerelle → Bus de terrain

Exemple de câblage 3: Connexion en série avec RSS 36...F0

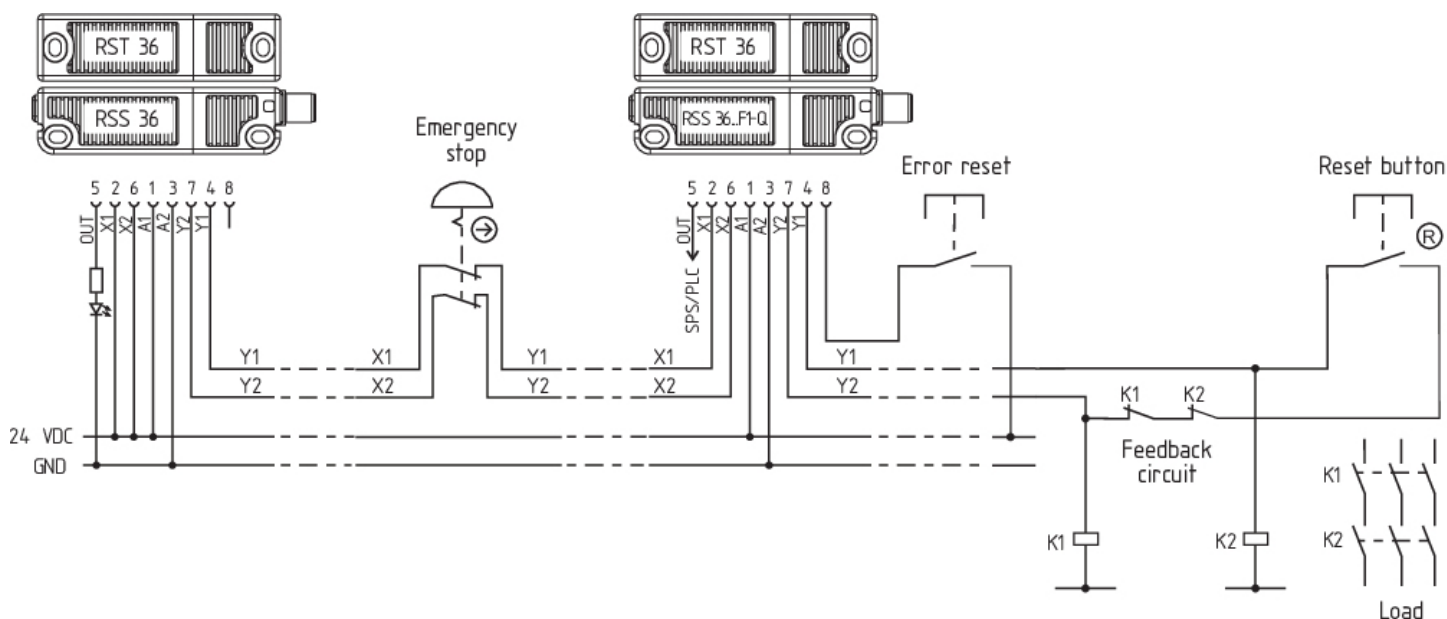
Le capteur de sécurité RSS 36...F0 commande directement des contacteurs auxiliaires ou relais à contacts mécaniquement guidés. La boucle de retour, constituée par les contacts NF de K1, K2, permet la surveillance du contacteur externe ou relais. Puisqu' aucun autre bouton poussoir n'est utilisé, les contacteurs auxiliaires ou relais s'enclenchent automatiquement après la fermeture du protecteur. Un tel redémarrage automatique n'est autorisée que si tout risque lié au démarrage de la machine peut être exclu.

La boucle de retour peut être complétée par un bouton de réarmement manuel. Le capteur est enclenché dès que le bouton de réarmement est actionné. Le schéma électrique correspond alors aux exemples des versions F1. La variante F0 ne possède pas de surveillance des flancs du bouton. Si nécessaire, un "réarmement manuel" selon EN ISO 13849-1 doit être réalisé par d'autres dispositifs d'un système de contrôle - commande local.



Exemple de câblage 4: Connexion en série avec RSS 36...F1-Q comme maître avec boucle de retour (EDM)

Le capteur de sécurité RSS 36...F1 commande directement des contacteurs auxiliaires ou relais à contacts mécaniquement guidés. Le capteur RSS260 en version F1 surveille en plus des contacts de la boucle de retour également le front descendant du bouton de réarmement. Le capteur est enclenché dès que le bouton est lâché. Il convient pour le réarmement manuel sur les protecteurs franchissables. La zone sécurisée doit être conçue de telle sorte qu'un seul bouton de réarmement soit suffisant. Le capteur RSS260 en version Q surveille les boutons d'arrêt d'urgence intégrés dans la chaîne et nécessite une touche d'acquiescement des erreurs séparée.



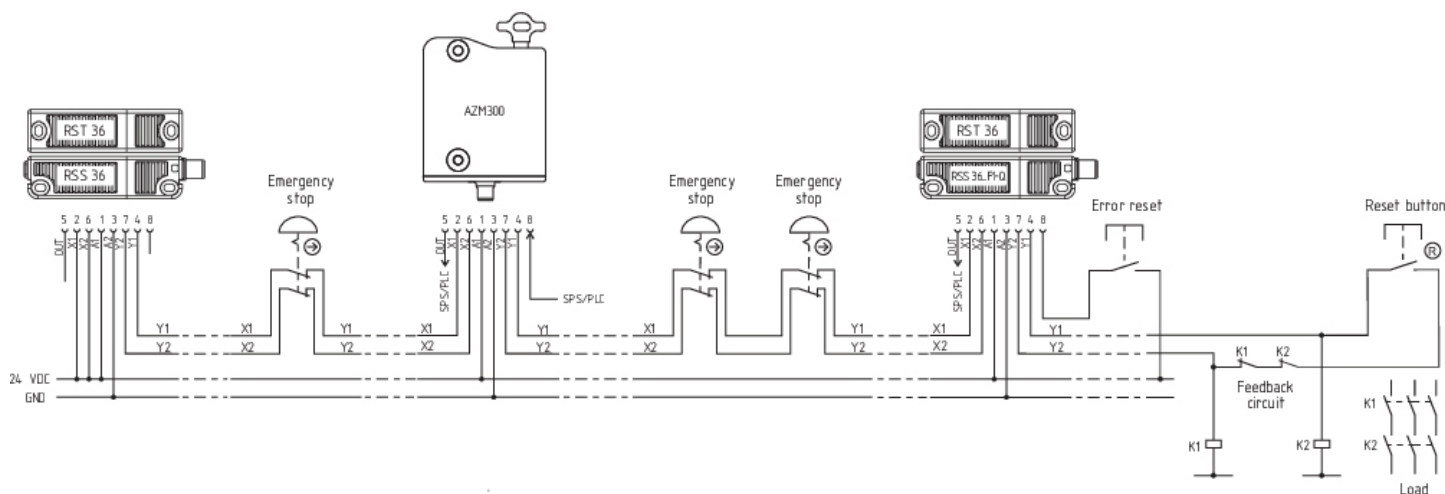
Exemple de câblage 5: Connexion en série avec un RSS260...SD-F1-Q comme maître avec boucle de retour (EDM) et diagnostic en série par bus SD

Le capteur de sécurité RSS260...F1 commande directement des contacteurs auxiliaires ou relais à contacts

mécaniquement guidés Le capteur RSS260 en version F1 surveille en plus des contacts de la boucle de retour également le front descendant du bouton de réarmement. Le capteur est enclenché dès que le bouton est lâché. Il convient pour le réarmement manuel sur les protecteurs franchissables. La zone sécurisée doit être conçue de sorte qu'un seul bouton de réarmement soit suffisant. Les arrêts d'urgence de la chaîne sont surveillés par un capteur RSS260 en version Q. En cas de signaux d'arrêt d'urgence erronés, le message d'erreur doit être réinitialisé par la surveillance Q via le canal de diagnostic série.

Exemple de câblage 5: Connexion en série RSS 36...F1-Q avec composants mixtes

Le capteur de sécurité RSS 36...F1 commande directement des contacteurs auxiliaires ou relais à contacts mécaniquement guidés Le capteur RSS260 en version F1 surveille en plus des contacts de la boucle de retour également le front descendant du bouton de réarmement. Le capteur est enclenché dès que le bouton est lâché. Il convient pour le réarmement manuel sur les protecteurs franchissables. La zone sécurisée doit être conçue de sorte qu'un seul bouton de réarmement soit suffisant. Le capteur RSS260 en version Q surveille les boutons d'arrêt d'urgence intégrés dans la chaîne et nécessite une touche d'acquiescement des erreurs séparée.



5.4 Raccordement et connecteurs

Fonction du dispositif de sécurité			Brochage du connecteur	Codes de couleur des connecteurs avec câble Schmersal		Code de couleur d'autres connecteurs avec câble du marché selon EN 60947-5-2	
			ST, 8-pôles	ST5, 5-pôles	ST, 8-pôles		ST5, 5-pôles
	avec sortie diagnostique conventionnelle	avec sortie diagnostique via bus sériel			IP67 / IP69 (PUR)	IP69 (PVC)	IP67 / IP69 (PUR)
A1	Ue		1	1	WH	BN	BN
X1	Entrée de sécurité 1		2		BN	WH	WH
A2	GND		3	3	GN	BU	BU
Y1	Sortie de sécurité 1		4	4	YE	BK	BK
OUT	Sortie diagnostique "OUT"	Sortie SD	5	5	GY	GY	GY
X2	Entrée de sécurité 2		6		PK	VT	PK
Y2	Sortie de sécurité 2		7	2	BU	RD	WH
IN	sans fonction	Entrée SD	8		RD	PK	OR

Câbles de raccordement avec connecteur (femelle) IP67 / IP69, M12, 8 pôles - 8 x 0,25 mm² selon DIN 47100	
Longueur de câble	N° d'article
2,5 m	103011415
5,0 m	103007358
10,0 m	103007359
15,0 m	103011414

Câbles de raccordement (PVC) avec connecteur femelle M12, 8 pôles - 8 x 0,21 mm², IP69	
Longueur de câble	N° d'article
5,0 m	101210560
5,0 m, coudé	101210561
10,0 m	103001389
15,0 m	103014823

Câbles de raccordement (PUR) avec connecteur femelle, IP67 / IP69, M12, 5 pôles - 5 x 0,34 mm ² selon EN 60947-5-2	
Longueur de câble	N° d'article
5,0 m	103010816
10,0 m	103010818
15,0 m	103010820

L'utilisation d'un blindage n'est pas nécessaire, si le câble est uniquement posé à côté des câbles à courants faibles. Toutefois, les câbles doivent être séparés des câbles d'alimentation et des câbles à courants forts. L'installation doit comprendre la protection nécessaire du câble électrique. Le fusible maximale recommandé pour la chaîne de capteurs dépend de la section des fils de raccordement du capteur.

6 Codage de l'actionneur

Les capteurs de sécurité avec codage standard sont prêts à l'emploi à la livraison.

Les capteurs de sécurité et actionneurs avec codage individuel doivent être appairés selon la procédure d'apprentissage suivante:

1. Mettre le capteur de sécurité sous tension.
2. Introduire l' actionneur dans la zone de détection. L' apprentissage est signalé par l' allumage de la LED rouge et le clignotement de la LED jaune (1 Hz).
3. Après 10 secondes, les clignotements jaunes deviennent plus brefs (3 Hz) pour inviter l'utilisateur de couper la tension d' alimentation du capteur de sécurité. (Si la tension n' est pas coupée dans les 5 minutes, le capteur de sécurité arrête le processus d' apprentissage et émet 5 clignotements rouges pour signaler "défaut actionneur".)
4. Lors de la prochaine mise sous tension, l' actionneur doit être détecté une nouvelle fois pour activer le code d' actionneur appris. Ainsi, le code de l' actionneur est définitivement sauvegardé.

Ainsi réalisé, l'appairage du dispositif de sécurité et de l'actionneur est définitif et irréversible, pour la version -I1. Pour la version -I2, le processus d'apprentissage peut être répété avec autant d'actionneurs souhaités. Après l'apprentissage d'un nouvel actionneur, le code du précédent actionneur est effacé. En plus, le nouvel actionneur ne devient opérationnel qu'au bout de 10 minutes pour éviter tout risque de fraude. La LED verte clignote jusqu'à l'expiration du temps d'attente et jusqu'à la détection du nouvel actionneur. En cas d'une coupure de courant pendant le décompte du temps, le compteur redémarre pour 10 minutes.

7 Principe d'action et Fonction diagnostique

7.1 Principe de fonctionnement des sorties de sécurité

Les sorties de sécurité peuvent être raccordées directement au circuit relatif à la sécurité.

L' ouverture d' un protecteur, c' est-à-dire l' écartement de l' actionneur de la zone active du capteur, entraîne le déclenchement immédiat des sorties de sécurité.

7.2 LED diagnostiques

L'état de fonctionnement du capteur de sécurité ainsi que les défauts éventuels sont indiqués par trois LED de couleur, situées sur les côtés du capteur.



Les indications LED suivantes sont valables pour les capteurs de sécurité avec sortie diagnostique conventionnelle et avec bus de diagnostic sériel SD.

La LED verte signale que le capteur est prêt à fonctionner. La tension d'alimentation est présente et les entrées de sécurité sont disponibles.

Le clignotement (1 Hz) de la LED verte signale l'absence de tension à une ou aux deux entrées de sécurité (X1 et/ou X2).

La LED jaune signale toujours la présence d'un actionneur dans la zone de détection. Si l'actionneur est dans la zone limite de la distance de commutation du capteur, les LED commencent à clignoter.

Le clignotement peut servir de pré-alerte en cas de désalignement du capteur et de l'actionneur (p.ex. l'affaissement d'une porte de protection). ex. l'affaissement d'une porte de protection). Le capteur doit être ajusté avant que l'écartement de l'actionneur ne devienne trop élevé et les sorties de sécurité arrêtent la machine. La présence d'un défaut est signalée par la LED rouge.

LED (rouge)		Cause de l' erreur
1 clignotement		erreur à la sortie Y1
2 clignotements		erreur à la sortie Y2
3 clignotements		Court-circuit transversal Y1/Y2
4 clignotements		Température ambiante trop élevée
5 clignotements		Actionneur inapproprié ou défectueux
6 clignotements		Erreur de temps de discordance X1/X2
Rouge permanent (LED jaune clignotante)		Apprentissage de l'actionneur (si l'actionneur se trouve dans la zone de détection)
Rouge permanent (éventuellement avec LED jaune clignotante)		Défaut interne, avec LED jaune clignotante (processus d'apprentissage)

7.3 Principe de fonctionnement de la sortie diagnostique standard

La sortie diagnostique indique aussi l' état de fonctionnement du dispositif de sécurité. Ses signaux peuvent être utilisés dans une commande située en aval.

La sortie diagnostique avec protection contre les courts-circuits peut être utilisée pour la signalisation d'état dans le circuit contrôle-commande (p.ex. dans un API).

La sortie diagnostique n'est pas une sortie de sécurité!

Défauts

Des défauts pour lesquels le fonctionnement sûr du dispositif de sécurité n'est plus garanti (défauts internes) entraînent le déclenchement des sorties de sécurité pendant le temps de risque. Après la rectification du défaut, le

message d'erreur est acquittée en ouvrant et refermant le protecteur correspondant.

Avertissement de défaut

Un défaut n'affectant pas immédiatement le fonctionnement sûr du dispositif de commutation de sécurité (p.ex. température ambiante trop élevée, présence de tension externe aux sorties de sécurité ou court-circuit), provoque un déclenchement temporisé. Cette combinaison de signaux "sortie diagnostique désactivée" et "sorties de sécurité encore activées" peut être utilisée pour arrêter la machine de manière contrôlée.

Lorsque la cause du défaut est éliminée, l'avertissement de défaut est annulé.

Si l'avertissement de défaut est actif pendant 30 minutes, les sorties de sécurité sont également déclenchées (LED rouge clignote).

Tableau 1: Exemples de la fonction de diagnostic du capteur de sécurité avec sortie diagnostique conventionnelle

Etat du capteur		LED			Sortie diagnostique	Sorties de sécurité	Remarque
		vert	rouge	jaune		Y1, Y2	
I.	Tension Alimentation	allumée	éteinte	éteinte	0 V	0 V	Tension présente, pas d'évaluation de la qualité de la tension
II.	Actionneur présent	éteinte	éteinte	allumée	24 V	24 V	La LED jaune signale toujours la présence d'un actionneur dans la zone de détection.
III.	Actionneur en limite de zone	éteinte	éteinte	clignote (1Hz)	24 V pulsée	24 V	Le capteur doit être ajusté avant que la distance entre l'actionneur et le capteur ne devienne trop grande et les sorties de sécurité soient déclenchées, entraînant ainsi l'arrêt de la machine.
IV.	Défaut interne ou (avec clignotement jaune simultané) processus d'apprentissage	allumée	éteinte	clignote (1Hz)	24 V	0 V	Le capteur attend un signal à la boucle de retour: F0: fermeture de la boucle de retour F1: flanc descendant à la boucle de retour
V.	Actionné dans la zone limite et boucle de retour ouverte	allumée	éteinte	clignotement alternant (1Hz/5Hz)	24 V pulsée	0 V	L'indication par LED combine les fonctions III et IV du capteur
VI.	Avertissement, capteur actionné	éteinte	clignote	éteinte	0 V	24 V	Si le défaut persiste après 30 minutes
VII.	Défauts	éteinte	clignote / allumée	éteinte / clignote	0 V	0 V	Voir tableau avec codes de clignotements

VIII.	Apprentissage de l'actionneur	éteinte	allumée	clignote	0 V	0 V	Capteur en mode d'apprentissage
IX.	Temps d'attente	clignote	éteinte	éteinte	0 V	0 V	Temps d'attente de 10 minutes après réapprentissage
X.	Pas de signal d'entrée à X1 et / ou X2	clignote (1Hz)	éteinte	éteinte	0 V	0 V	Exemple: protecteur ouvert, un protecteur dans le circuit de sécurité précédent est également ouvert.
XI.	Pas de signal d'entrée à X1 et / ou X2	clignote (1Hz)	éteinte	allumée	24 V	0 V	Exemple: protecteur fermé, un protecteur dans le circuit de sécurité précédent est ouvert.

7.4 Capteurs de sécurité avec diagnostic par liaison série

A la place d'une sortie de diagnostic conventionnelle, les capteurs avec diagnostic sériel via bus SD disposent d'une entrée et d'une sortie sérielle. Lorsque les capteurs de sécurité des séries RSS/CSS sont connectés en série, les sorties de sécurité et les entrées / sorties des voies diagnostiques sont mises en série.

Maximum 31 dispositifs de sécurité peuvent être connectés en série. La passerelle PROFIBUS SD-I-DP-V0-2 ou la passerelle universelle SD-I-U... est utilisée pour traiter les données diagnostiques sérielles. Cette passerelle SD est intégrée comme esclave dans le bus de terrain existant. Ainsi, les signaux de diagnostic peuvent être traités par un API. Le logiciel requis en vue de l'intégration de la passerelle SD peut être téléchargé sur notre site web products.schmersal.com.

Les données de réponse et de diagnostics sont écrites de manière automatique et permanente dans un octet d'entrée de l'API pour chaque capteur de sécurité de la chaîne.

Les données d'appel de chaque capteur de sécurité sont transmises à l'appareil via un octet de sortie de l'API.

En cas d'erreur de communication entre la passerelle SD et le capteur de sécurité, le capteur de sécurité maintient l'état de commutation des sorties de sécurité.

Bit 0: sorties de sécurité activées

Bit 1: actionneur présent, actionneur identifié

Bit 3: boucle de retour ouverte ou bouton de réarmement non actionné

Bit 4: entrées de sécurité redondantes sous tension

Bit 5: actionneur en limite de zone

Bit 6: avertissement de défaut, temporisation au déclenchement activée

Bit 7: défaut, sorties de sécurité déclenchées

Défauts

Des défauts pour lesquels le fonctionnement sûr du dispositif de sécurité n'est plus garanti (défauts internes) entraînent le déclenchement des sorties de sécurité pendant le temps de risque. Le défaut est acquitté, si la cause est éliminée et si le bit 7 de l'octet d'appel passe de 1 à 0 ou si le protecteur est ouvert. Les défauts aux sorties de sécurité sont seulement effacés lors de l'autorisation suivante, puisque l'élimination du défaut ne peut pas être détectée plus tôt.

Avertissement de défaut

Un défaut n'affectant pas immédiatement le fonctionnement sûr du dispositif de commutation de sécurité (p.ex. température ambiante trop élevée, présence de tension externe aux sorties de sécurité ou court-circuit), provoque un déclenchement temporisé. Cette combinaison de signaux "sortie diagnostique désactivée" et "sorties de sécurité encore activées" peut être utilisée pour arrêter la machine de manière contrôlée.

Lorsque la cause du défaut est éliminée, l'avertissement de défaut est annulé.

Si l'avertissement de défaut est actif pendant 30 minutes, les sorties de sécurité sont également déclenchées (LED rouge clignote).

Diagnostic (- avertissement) du défaut

Un (- avertissement) défaut est sauvegardé dans l'octet de réponse contenant des informations détaillées concernant ce défaut.



Les informations détaillées concernant l'emploi du diagnostic par bus sériel sont reprises dans les modes d'emploi de la passerelle PROFIBUS SD-I-DP-V0-2 et de la passerelle universelle SD-I-U...

Tableau 2: Etat des LED, des signaux diagnostiques par bus sériel SD et des sorties de sécurité à l'aide d'un exemple

Etat du système	LED			Sorties de sécurité Y1, Y2	Signaux d'état N° octet de diagnostic du bus sériel							
	vert	rouge	jaune		7	6	5	4	3	2	1	0
non-actionné, entrées X1 et X2 activées	allumée	éteinte	éteinte	0 V	0	0	0	1	0	0	0	0
Actionné, boucle de retour ouverte / non-actionné	allumée	éteinte	clignote (5Hz)	0 V	0	0	0	1	1	0	1	0
Actionneur présent, sorties de sécurité enclenchées	éteinte	éteinte	allumée	24 V	0	0	0	1	0	0	1	1
Actionneur en limite de zone	éteinte	éteinte	clignote (1Hz)	24 V	0	0	1	1	0	0	1	1
Actionneur présent, avertissement	éteinte	allumée/clignote	éteinte	24 V	0	1	0	1	0	0	1	1
Actionneur présent, défaut	éteinte	allumée/clignote	éteinte	0 V	1	1	0	1	0	0	1	0

La séquence de bits indiquée pour l'octet diagnostique n'est qu'un exemple. Lorsque des états de fonctionnement sont combinés de façon différente, la séquence des bits sera différente.

Tableau 3: Tableau des signaux d'état, des avertissements ou des messages d'erreur(L'état décrit est atteint, quand le bit = 1)

Directions de la communication:	Octet d'appel:	de l'API vers le capteur de sécurité local		
	Octet de réponse:	du capteur de sécurité local vers l'API		
	Octet d'avertissement/de défaut:	du capteur de sécurité local vers l'API		
Bit n°	Octet d' appel	Octet de réponse	Diagnostic	
			Avertissement de défaut	Messages de défauts
Bit 0:	---	Sortie de sécurité activée	Défaut à la sortie Y1	Défaut à la sortie Y1
Bit 1:	---	Actionneur détectés	Défaut à la sortie Y2	Défaut à la sortie Y2
Bit 2:	---	---	Court-circuit transversal Y1/Y2	Court-circuit transversal Y1/Y2
Bit 3:	---	---	Température trop élevée	Température trop élevée
Bit 4:	---	Etat des entrées X1 et X2	---	Actionneur inapproprié ou défectueux
Bit 5:	---	Actionneur en limite de zone	Défaut interne	Défaut interne
Bit 6:	Acquittement de défaut, Temps de discordance dépassé	Avertissement de défaut	Erreur de communication entre la passerelle et l' appareil de sécurité SD	Défaut temps de discordance dépassé à X1/X2
Bit 7:	Acquittement du défaut	Défaut (signal d'autorisation désactivé)	---	---

8 Mise en service et maintenance

8.1 Contrôle fonctionnel

La fonction de sécurité du dispositif de sécurité doit être testée. A cet effet, vérifier préalablement les conditions suivantes :

1. Vérification de la fixation de l'actionneur et de l'interrupteur de sécurité
2. Fixation et intégrité des raccordements de câble.
3. Absence d'encrassements (et surtout de copeaux métalliques).

Test fonctionnel après montage et raccordement d'un RSS 36...-F0/-F1.

Pour commencer l'essai de fonctionnement, tous les protecteurs doivent être fermés. La boucle de retour doit être ouverte.
1)

N°	Etapes pour le test de fonctionnement	Réaction RSS 36 Version F0	Réaction RSS 36 Version F1
1	Enclencher la tension de service	La LED jaune clignote à 5 Hz et les relais sont déclenchés	La LED jaune clignote à 5 Hz et les relais sont déclenchés
2	Fermer la boucle de retour: appuyer sur le bouton poussoir raccordé 2)	La LED jaune s'allume et les deux relais raccordés s'enclenchent	Aucun changement par rapport à 1
3	Uniquement version F1: relâcher le bouton poussoir	Aucun changement par rapport à 2	La LED jaune s'allume et les deux relais raccordés s'enclenchent

1) Si aucun bouton n'est utilisé, la boucle de retour doit être ouverte en débranchant la ligne. Pour ce faire, la tension doit être coupée.

2) Si aucun bouton poussoir n'est utilisé, la boucle de retour doit être fermée en raccordant de nouveau le fil. Pour ce faire, la tension doit être coupée.

En version F1, il faut appuyer sur le bouton poussoir avec surveillance du front descendant (et le relâcher par la suite)
En version F0, il suffit d'appuyer sur le bouton poussoir (sans surveillance de front) intégré dans la boucle de retour pour réarmer.

Les contacts d'arrêt d'urgence intégrés dans une chaîne peuvent être surveillés par le dernier capteur en version Q de la chaîne. Celui-ci surveille la mise hors tension simultanée de ses entrées de sécurité et bloque les sorties de sécurité en cas de discordance supérieure à 500 ms. Un tel défaut doit être éliminé immédiatement de la chaîne. Une nouvelle autorisation n'est alors possible qu'après l'acquiescement du défaut. Le défaut est mémorisé même en cas de coupure de l'alimentation électrique. L'acquiescement du défaut doit être effectué par le front négatif d'un bouton d'acquiescement connecté à la broche 8 ou par le fil du diagnostic en série par bus SD.

En outre, un bouton de réarmement est à prévoir lors de l'intégration des contacts d'ARRET D'URGENCE, car un redémarrage automatique de la machine n'est pas autorisé après l'annulation d'une commande d'ARRET D'URGENCE.

En fonction de l'intervalle de test décrit dans le chapitre Maintenance, les contacts de l'arrêt d'urgence ainsi surveillés satisfont aux exigences jusqu'à PL e.

8.2 Entretien

En cas d'une installation et utilisation appropriée, le dispositif de sécurité ne nécessite aucun entretien. Nous recommandons une inspection visuelle et une vérification régulière selon les étapes suivantes:

1. Vérification de l'intégrité de la fixation du dispositif de sécurité, de l'actionneur et du câble d'alimentation.
2. Enlever les copeaux métalliques.



Dans toutes les phases de vie opérationnelles du dispositif de sécurité, des mesures antifraudes constructives et organisationnelles appropriées doivent être prises pour empêcher toute fraude du protecteur, par exemple au moyen d'un actionneur de remplacement.



Des organes d'arrêt d'urgence intégrés dans une chaîne de sécurité avec capteurs RSS260 en version Q doivent faire l'objet d'un test de fonctionnement manuel à intervalles réguliers. Pour une application courante en Catégorie 3 / PL d, un test manuel par an est suffisant. Pour une application en Catégorie 4 / PL e, un test manuel par mois est nécessaire.



Remplacer les appareils endommagés ou défectueux.

9 Démontage et mise au rebut

9.1 Démontage

Le dispositif de sécurité doit être démonté uniquement hors tension.

9.2 Mise au rebut



Le dispositif de sécurité doit être mis au rebut conformément aux prescriptions et législations nationales.