FICHES TECHNIQUES





MS-AZM 200ST-T-1P2PWA-2568

- Surveillance de l'électro-aimant
- Connecteur M23 12 pôles,
- Bouton-poussoir et LED pour configuration libre
- Boîtier plastique
- Système électronique codé sans contact
- Longueur max. de la chaîne de capteurs: 200 m
- Câblage en série autosurveillé
- 3 LED indiquant les états de fonctionnement
- La technologie des capteurs permet un décalage de ± 5 mm verticalement et de ± 3 mm horizontalement entre l'actionneur et l'interverrouillage
- Diagnostic intelligent
- déverrouillage manuel

Schmersal Canada Ltd., 29 Centennial Road, Unit 1, Orangeville, Ontario L9W 1R1 Canada Les données et les valeurs ont été soigneusement vérifiées. Les illustrations peuvent être différentes de l'original. Vous trouverez d'avantage de caractéristiques techniques dans les manuels d'instructions. Sous réserve de modifications techniques et errata.

Généré le: 2025-04-01 15 h 46