



## SLB450-ER-2-ST

- Forma compatta Con valorizzazione integrata
- Alta portata fino a 75 m (riserva fino a 90 m)
- Avvio automatico o blocco di riavvio
- Uscite OSSD sicure fino a PLe
- Robusta custodia in metallo con connettore M12 o cavo
- Versione con riscaldamento per applicazioni in esterni in condizioni sottozero (fino a -30 C)
- Strumento di set-up e display di diagnosi

Schmersal Italia S.r.l., Via Molino Vecchio, 206, 25010 Borgosatollo (BS)

I dettagli e i dati qui riportati sono stati attentamente verificati. Le immagini possono differire dagli originali. Altri dati tecnici possono essere trovati nei manuali. Salvo modifiche tecniche o errori.

Generato il 15/03/2025, 18:46