



## MZM 100 B ST2-SD2PREM-A-2930-DU

- Aansluitstekker M12, 8-polig
- arbeidsstroomprincipe
- uitgang voor seriële diagnose
- Automatische vasthouding
- Veiligheidsvergrendelingen met een nieuw en uniek werkingsprincipe
- 40 mm x 179 mm x 40 mm
- Contactloos gecodeerd elektronisch systeem
- Kunststofbehuizing
- Max. lengte van de sensorketting 200 m
- 3 LEDs ter weergave van de bedrijfsstatus
- De sensortechnologie laat een afwijking tussen de bedienschleutel en de veiligheidsvergrendeling toe van  $\pm 5$  mm verticaal en  $\pm 1,5$  mm horizontaal
- Intelligente diagnose
- Zelfbewakende serieschakeling

Schmersal Nederland B.V., Lorentzstraat 31, 3846 AV Harderwijk

De genoemde gegevens en informatie zijn zorgvuldig gecontroleerd. Afbeeldingen kunnen afwijken van het origineel. Verdere technische gegevens zijn te vinden in de handleiding. Technische wijzigingen en fouten voorbehouden.

Gegenereerd op 18-02-2025 04:22