



SLB440-ER-2-LST-H

- zwarta budowa Zintegrowany moduł bezpieczeństwa
- Zasięg 75m (w testach do 90m)
- Bezpieczne wyjścia OSSD do PLe
- Start automatyczny lub reset ręczny
- Wytrzymała, metalowa obudowa z przewodem lub konektorem M12
- Opcjonalna grzałka do zastosowań zewnętrznych do -30°C
- Narzędzie instalacyjne i wskaźnik diagnostyczny

Schmersal-Polska Sp.j., ul. Baletowa 29, 02-867 Warszawa

Dane zostały starannie sprawdzone. Zdjęcia mogą odbiegać od rzeczywistości. Dalsze dane techniczne znajdują się w instrukcji obsługi. Możliwe są zmiany i błędy techniczne.

Wygenerowano dnia 30.04.2025, 07:24