



## SLB450-ER-2-ST

- zwarta budowa Zintegrowany moduł bezpieczeństwa
- Zasięg 75m (w testach do 90m)
- Start automatyczny lub reset ręczny
- Bezpieczne wyjścia OSSD do PLe
- Wytrzymała, metalowa obudowa z przewodem lub konektorem M12
- Opcjonalna grzałka do zastosowań zewnętrznych do -30°C
- Narzędzie instalacyjne i wskaźnik diagnostyczny

Schmersal-Polska Sp.j., ul. Baletowa 29, 02-867 Warszawa

Dane zostały starannie sprawdzone. Zdjęcia mogą odbiegać od rzeczywistości. Dalsze dane techniczne znajdują się w instrukcji obsługi. Możliwe są zmiany i błędy techniczne.

Wygenerowano dnia 26.03.2025, 02:30