



IT Manuale d'istruzioni Pagine da 1 a 8
Originale

Contenuto

1 Informazioni sul presente documento

1.1 Funzione 1

1.2 A chi è rivolto: personale specializzato autorizzato 1

1.3 Simbologia utilizzata 1

1.4 Uso conforme. 1

1.5 Note generali di sicurezza 1

1.6 Avvertenza in caso di uso non corretto 2

1.7 Liberatoria 2

2 Descrizione del prodotto

2.1 Codice prodotto 2

2.2 Versioni speciali 2

2.3 Destinazione d'uso. 2

2.4 Dati tecnici 2

2.5 Valutazione sulla sicurezza della funzione di interblocco 3

2.6 Valutazione sulla sicurezza della funzione di ritenuta 3

3 Montaggio

3.1 Istruzioni di montaggio. 3

3.2 Sblocco manuale 4

3.3 Dimensioni 4

4 Collegamento elettrico

4.1 Note generali sul collegamento elettrico 4

5 Funzioni e configurazione

5.1 Uscite di sicurezza AZM 200 ST-T-AS 4

5.2 Controllo del magnete 4

5.3 Programmazione dell'indirizzo slave 4

5.4 Configurazione del monitor di sicurezza 4

5.5 Segnale di stato Abilitazione sicurezza 4

6 Diagnosi

6.1 LED di segnalazione 5

6.2 Informazioni di diagnosi 5

6.3 Lettura della porta parametri 6

7 Messa in servizio e manutenzione

7.1 Controllo funzionale 6

7.2 Manutenzione 6

8 Smontaggio e smaltimento

8.1 Smontaggio 6

8.2 Smaltimento 6

9 Dichiarazione UE di conformità

1. Informazioni sul presente documento

1.1 Funzione

Il presente manuale d'istruzioni fornisce le informazioni richieste per il montaggio, la messa in servizio, il funzionamento sicuro e lo smontaggio del dispositivo di sicurezza. Si raccomanda di conservare le presenti istruzioni perchè restino perfettamente leggibili e in un luogo facilmente accessibile.

1.2 A chi è rivolto: personale specializzato autorizzato

Le operazioni descritte nel presente manuale d'istruzioni dovranno essere eseguite solo da personale specializzato, qualificato e autorizzato dal gestore dell'impianto.

Installare e utilizzare il dispositivo solo dopo avere letto e compreso il presente manuale d'istruzioni ed essendo a conoscenza delle disposizioni vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e prevenzione degli infortuni.

La selezione e l'installazione dei dispositivi, così come i relativi collegamenti di controllo, richiedono una conoscenza approfondita delle normative di settore e dei requisiti di legge da parte del costruttore di macchine.

1.3 Simbologia utilizzata



Informazione, Suggerimento, Nota:

Questo simbolo segnala utili informazioni aggiuntive.



Attenzione: La mancata osservanza di questa nota di avvertimento può causare guasti o malfunzionamenti.

Avvertenza: La mancata osservanza di questa nota di avvertimento può causare danni personali e/o danni materiali alla macchina.

1.4 Uso conforme

I prodotti qui descritti sono stati sviluppati come componenti d'impianto o di una macchina per lo svolgimento di funzioni di sicurezza. È responsabilità del produttore dell'impianto o della macchina garantire il corretto funzionamento generale.

Il dispositivo di sicurezza può essere installato solo conformemente alle seguenti applicazioni o per quelle autorizzate dal produttore. Per informazioni dettagliate sul campo d'impiego, vedere il capitolo "Descrizione del prodotto".

1.5 Note generali di sicurezza

Osservare le note di sicurezza riportate nel manuale d'istruzioni, nonché le disposizioni nazionali relative ad installazione, sicurezza e prevenzione degli infortuni.



Per ulteriori informazioni tecniche si rimanda ai cataloghi Schmersal o al catalogo online disponibile in Internet all'indirizzo products.schmersal.com.

Il produttore non si assume alcuna responsabilità per quanto dichiarato. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche migliorative.

Non sono noti altri rischi in caso di osservanza delle note sulla sicurezza e delle istruzioni di montaggio, messa in servizio, funzionamento e manutenzione.

1.6 Avvertenza in caso di uso non corretto



L'eventuale utilizzo non corretto o non conforme o interventi non autorizzati possono causare pericoli per le persone o danni a componenti della macchina o dell'impianto in seguito all'impiego del dispositivo di sicurezza. Osservare le prescrizioni al riguardo della normativa ISO 14119.

1.7 Liberatoria

Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni e malfunzionamenti operativi dovuti ad errori di montaggio o alla mancata osservanza del presente manuale d'istruzioni. È esclusa inoltre ogni ulteriore responsabilità del produttore per danni risultanti dall'utilizzo di parti di ricambio o accessori non autorizzati dal produttore.

Per motivi di sicurezza non è permesso effettuare riparazioni, conversioni e modifiche arbitrarie e il produttore non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni risultanti da tali operazioni.

2. Descrizione del prodotto

2.1 Codice prodotto

Il presente manuale d'istruzioni è valido per le seguenti tipologie:

AZM 200 ① ST-T-AS-②P

N.	Opzione	Descrizione
①		Sorveglianza ritenuta
	B	Sorveglianza azionatore
	BZ	Sorveglianza azionatore/ritenuta combinati
②		Principio di corrente di riposo
	A	Principio di corrente di lavoro
P		Alimentazione magnete da alimentaz. a 24 VDC (AUX)



La funzione di sicurezza e conseguentemente la conformità alla Direttiva Macchine sono garantite solo in caso di esecuzione a norma delle modifiche e regolazioni descritte nel presente manuale.

2.2 Versioni speciali

Per le versioni speciali con codice diverso da quanto elencato alla sezione 2.1, le indicazioni riportate in precedenza e nel seguito si applicano solo nella misura in cui tali versioni sono conformi all'esecuzione di serie.

2.3 Destinazione d'uso

L'elettroserratura AZM 200-AS con sensori di sicurezza elettronici ad azionamento senza contatto è idonea per l'impiego nell'interfaccia AS-Interface Safety at Work e serve per il controllo di posizione e il blocco di dispositivi di protezione mobili.



I dispositivi di sicurezza sono classificati secondo ISO 14119 come dispositivi di blocco di tipo 4.

Le diverse varianti del dispositivo possono essere utilizzate come interruttore di sicurezza con funzione di ritenuta oppure come elettroserratura di sicurezza per controllo di posizione e blocco di dispositivi di protezione mobili.



Qualora dall'analisi del rischio risulti necessaria una **ritenuta con sorveglianza sicura**, va applicata la variante con sorveglianza della ritenuta, contrassegnata dal simbolo . La variante sorvegliata dall'azionatore (B) è invece un interruttore di sicurezza con una funzione di ritenuta aggiuntiva per la protezione del processo.

La funzione di sicurezza consiste nella disattivazione sicura della trasmissione del codice allo sblocco o all'apertura del dispositivo di protezione e nel mantenimento sicuro di tale disattivazione con dispositivo di protezione aperto o sbloccato.



Le elettroserrature di sicurezza con principio di corrente di lavoro possono essere utilizzate solo in casi specifici dopo un'approfondita valutazione del rischio di incidenti, poiché in caso di mancanza di tensione o di azionamento dell'interruttore principale il dispositivo di protezione può essere aperto immediatamente.

Un dispositivo AS-Interface Safety at Work funziona sulla base di un generatore di codice individuale (8 x 4 bit). Questo Safety Code viene trasmesso ciclicamente attraverso la rete AS-i e sorvegliato attraverso un monitor di sicurezza.

Lo stato del dispositivo può essere valutato tramite un PLC con master AS-Interface. Il monitor di sicurezza AS-i permette invece di abilitare le funzioni orientate alla sicurezza.



La valutazione e la progettazione della catena di sicurezza dovranno essere eseguite dall'utente nel rispetto delle norme e delle prescrizioni applicabili e in base al livello di sicurezza richiesto.



Il progetto globale del controllo nel quale saranno integrati i componenti di sicurezza dovrà essere convalidato secondo le norme rilevanti.

2.4 Dati tecnici

Prescrizioni:	IEC 60947-5-3, ISO 14119, EN 62026-2, ISO 13849-1, IEC 61508
Custodia:	termoplastica rinforzata con fibra di vetro, autoestinguente
Principio d'azione:	induttivo
Livello di codifica secondo ISO 14119:	basso
Tempo di reazione:	< 60 ms
Tempo di rischio:	< 120 ms
Ritardo di disponibilità:	< 4.000 ms
Azionatore raccomandato:	AZ/AZM 200-B1, AZ/AZM 200-B30, AZ/AZM 200-B40

Dati meccanici

Tipo di collegamento:	connettore maschio incorporato M12, a 4 poli
Durata meccanica:	> 1.000.000 manovre con peso porta ≤ 5 kg; velocità di azionamento ≤ 0,5 m/s
Forza di mantenimento in chiusura F_{max} :	2.600 N (1.300 N in connessione con un azionatore AZ/AZM200-B30 per montaggio interno)
Forza di mantenimento in chiusura F_{zn} :	2.000 N (1.000 N in connessione con un azionatore AZ/AZM200-B30 per montaggio interno)
Forza di ritenuta:	30 N
Velocità di azionamento:	≤ 2 m/s
Coppie di serraggio:	
- Fissaggio dispositivo:	max. 8 Nm
- Viti coperchio:	0,7 ... 1 Nm (Torx T10)
Sblocco manuale disponibile (S/N):	sì
Condizioni ambientali	
Temperatura ambiente:	-25 °C ... +60 °C
Temperatura di stoccaggio e trasporto:	-25 °C ... +85 °C
Umidità relativa:	30 % ... 95 % senza formazione di condensa o ghiaccio
Resistenza a urti:	30 g / 11 ms
Resistenza alle vibrazioni:	10 Hz ... 150 Hz, ampiezza 0,35 mm
Grado di protezione:	IP67 secondo IEC 60529
Classe di protezione:	II,
Valori di isolamento secondo IEC 60664-1:	
- Resistenza alla tensione impulsiva nominale U_{imp} :	0,8 kV
- Tensione d'isolamento nominale U_i :	32 VDC
- Categoria di sovratensione:	III
- Grado di inquinamento:	3

Dati elettrici - AS-Interface


Tensione di alimentazione AS-i:	26,5 ... 31,6 VDC, protezione da inversione di polarità
Assorbimento di corrente AS-i:	≤ 100 mA
Protezione dispositivo AS-i:	da corto circuito interno
Specifica AS-i:	
- Versione:	V 2.1
- Profilo:	S-7.B.F.E
Ingressi AS-i:	
- Canale 1	bit di dati DI 0/DI 1 = trasmissione del codice dinamica
- Canale 2	bit di dati DI 2/DI 3 = trasmissione del codice dinamica
Uscite AS-i:	
- DO 0:	controllo magnete
- DO 1 ... DO 3:	nessuna funzione
Bit parametri AS-i:	
- P0:	porta e azionatore rilevati
- P1:	ritenuta bloccata
- P2:	tensione magnete in tolleranza
- P3:	errore dispositivo
Richiamo parametri:	valore predefinito richiamo parametri "1111" (0xF)
Indirizzo modulo di ingresso AS-i:	0
	- preimpostato su indirizzo 0, modificabile tramite busmaster AS-I o dispositivo di programmazione portatile

Dati elettrici – tensione ausiliaria (AUX):

Tensione di alimentazione U_B :	24 VDC (-15 % / +10 %) alimentatore PELV stabilizzato
Assorbimento di corrente:	≤ 500 mA
Durata di azionamento magnete:	100 %
Protezione dispositivo:	≤ 4 A (in impiego secondo UL 508)

LED indicazione di stato

(1) LED verde/rosso (LED AS-i Duo):	tensione di alimentazione / errore di comunicazione / indirizzo slave = 0
(2) LED rosso:	errore dispositivo
(3) LED giallo:	stato dispositivo (stato abilitazione)

 Use isolated power supply only.
For use in NFPA 79 applications only.
Adapters providing field wiring means are available from the manufacturer. Refer to manufacturers information.

2.5 Valutazione sulla sicurezza della funzione di interblocco

Prescrizioni:	ISO 13849-1, IEC 61508
PL:	e
Categoria:	4
PFH:	$4 \times 10^{-9} / h$
SIL:	idoneo per applicazioni in SIL 3
Durata di utilizzo:	20 anni

PL:	e
Categoria:	4
PFH:	$\leq 1,00 \times 10^{-9} / h$
SIL:	idoneo per applicazioni in SIL 3
Durata di utilizzo:	20 anni

2.6 Valutazione sulla sicurezza della funzione di ritenuta

Se il dispositivo viene utilizzato come ritenuta per la protezione delle persone, è necessario eseguire una valutazione della sicurezza della funzione di ritenuta.

Relativamente alla sicurezza della funzione di ritenuta, occorre distinguere tra la sorveglianza della funzione di blocco e il controllo della funzione di sblocco.

La procedura di valutazione della sicurezza della funzione di sblocco è basata sull'applicazione del principio di isolamento dell'alimentazione del magnete ed

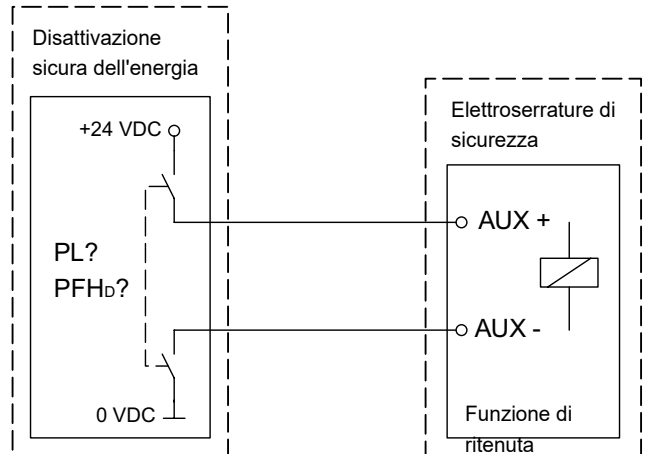


La valutazione sulla sicurezza della funzione di sblocco è valida solo per i dispositivi con funzione di ritenuta sorvegliata, nella versione con principio della corrente di riposo e con alimentazione magnete da 24 VDC (AUX) (cfr. codici).

Mediante un isolamento sicuro dall'esterno è possibile escludere errori nel dispositivo di blocco della ritenuta.

In questo caso il dispositivo di blocco della ritenuta non contribuisce alla probabilità di guasto della funzione di sblocco.

Il livello di sicurezza della funzione di sblocco si basa quindi esclusivamente sulla disattivazione esterna sicura dell'energia.



Si dovrà procedere all'esclusione di guasti o errori a livello del cablaggio.



Se in un'applicazione non è possibile utilizzare la versione con principio di corrente di riposo di un'elettroserratura di sicurezza, in questo caso eccezionale può essere impiegata una ritenuta con principio di corrente di lavoro, a condizione che si adottino misure di sicurezza aggiuntive capaci di garantire un analogo livello di sicurezza.

3. Montaggio

3.1 Istruzioni di montaggio



Il montaggio deve essere eseguito solo da personale specializzato autorizzato.

Per il fissaggio dell'elettroserratura di sicurezza AZM 200 AS sono disponibili sul dispositivo due appositi fori per viti M 6 con rosetta (rosette incluse nella fornitura). L'elettroserratura di sicurezza non deve essere utilizzata come arresto. La posizione di utilizzo è liberamente selezionabile. Dovrebbe comunque essere scelta in modo tale che nell'apertura utilizzata non possa penetrare sporco. Lo slot per azionatore non utilizzato deve essere chiuso con il coperchio antipolvere (in dotazione).

Distanza minima tra due dispositivi: 100 mm

Montaggio dell'azionatore

Vedere il manuale d'istruzioni dell'azionatore in uso.



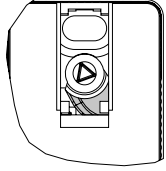
L'azionatore va fissato al dispositivo di protezione in modo irrimovibile mediante misure idonee (ad es. utilizzo di viti autofilettanti, incollatura, alesatura delle teste delle viti, spine) e assicurato in modo da evitarne lo spostamento.



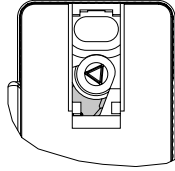
Attenersi alle prescrizioni delle norme ISO 12100, ISO 14119 e ISO 14120.

3.2 Sblocco manuale

Per il settaggio della macchina, l'elettroserratura di sicurezza può essere sbloccata in assenza di tensione. Dopo l'apertura del coperchio di plastica mediante lo sblocco manuale "A" (v. figura "Dimensioni"), ruotare il triangolo in senso orario per sbloccare il meccanismo di blocco. La normale funzione di blocco viene ripristinata riportando il triangolo nella posizione di partenza. Attenzione: non superare il punto di arresto! Dopo la messa in servizio, lo sblocco manuale ausiliario deve essere chiuso con l'apposito sportello di plastica ed assicurato con il sigillo in dotazione.



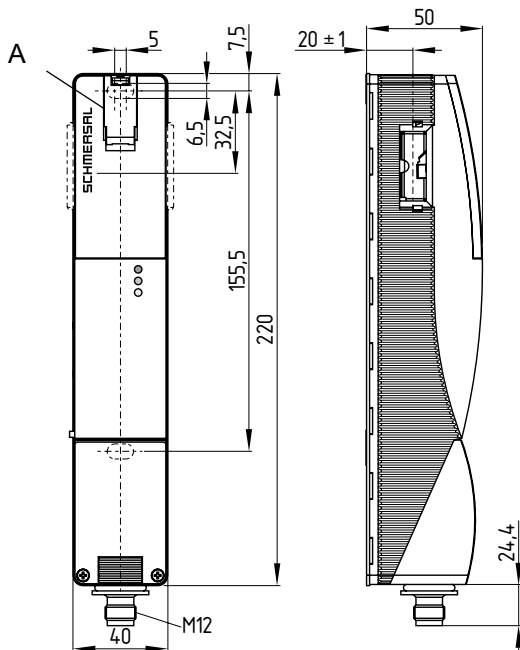
Dispositivo operativo



Dispositivo non operativo

3.3 Dimensioni

Tutte le dimensioni sono in millimetri (mm).



Legenda

A: Sblocco manuale ausiliario sotto coperchio di plastica

4. Collegamento elettrico

4.1 Note generali sul collegamento elettrico



Il collegamento elettrico deve essere eseguito solo in condizioni di assenza di tensione e da personale specializzato autorizzato.

L'elettroserratura di sicurezza AZM 200 AS viene alimentata dal sistema AS-Interface. L'energia per il magnete di blocco viene fornita separatamente (AUX). Entrambe le alimentazioni dell'elettroserratura di sicurezza devono essere dotate di una protezione da sovratensione permanente. È pertanto necessario l'impiego di alimentatori di rete PELV stabilizzati. Il collegamento al sistema AS-Interface avviene mediante un connettore M12 maschio. Il connettore maschio M12 x 1 è con codifica A. L'assegnazione dei collegamenti del connettore M12 è la seguente (secondo EN 62026-2):



5. Funzioni e configurazione

5.1 Uscite di sicurezza AZM 200 ST-T-AS

Le uscite di sicurezza del monitor di sicurezza AS-i vengono abilitate quando sono soddisfatte le condizioni seguenti:

- la porta è stata rilevata
- l'azionatore è inserito
- la ritenuta è bloccata

AZM 200 B ST-T-AS

Le uscite di sicurezza del monitor di sicurezza AS-i vengono abilitate quando sono soddisfatte le condizioni seguenti:

- la porta è stata rilevata
- l'azionatore è inserito

AZM 200 BZ ST-T-AS

Le uscite di sicurezza del monitor di sicurezza AS-i si attivano solo dopo che entrambe le metà del codice AS-i sono state abilitate.

La metà codice 1 (AS-i SaW bit 0,1) viene abilitata quando:

- la porta è stata rilevata
 - l'azionatore è inserito
- La ritenuta può ora essere bloccata!

La metà codice 2 (AS-i SaW bit 2,3) viene abilitata quando:

- inoltre la ritenuta è bloccata.

5.2 Controllo del magnete

Il sistema di controllo con il master AS-Interface può bloccare e sbloccare la ritenuta tramite il bit di uscita 0 dello slave AS-i AZM 200 AS indirizzato. Nella variante dell'AZM 200 AS basata sul principio della corrente di lavoro, l'impostazione del bit di uscita 0 durante l'esercizio determina il blocco della ritenuta. Nella variante basata sul principio della corrente di riposo dell'AZM 200 AS, l'impostazione del bit di uscita 0 durante l'esercizio determina lo sblocco della ritenuta.

5.3 Programmazione dell'indirizzo slave

La programmazione dell'indirizzo slave avviene tramite il collegamento M12. È possibile impostare un indirizzo da 1 a 31 con l'ausilio di un bus master AS-i o un dispositivo di programmazione portatile.

5.4 Configurazione del monitor di sicurezza

L'AZM 200 AS può essere configurato nel software di configurazione ASIMON con i seguenti moduli di monitoraggio (cfr. anche il manuale del software ASIMON).

Dipendente a due canali

Idoneo per: AZM 200 ST-T-AS, AZM 200 B ST-T-AS, AZM 200 BZ ST-T-AS

- Tempo di sincronizzazione tipico: 0,1 s, per AZM 200 BZ ST-T-AS infinito (∞)
- Test di avvio opzionale
- Conferma in loco opzionale

In caso di impiego di AZM 200 BZ ST-T-AS, con questo modulo di monitoraggio è richiesta l'apertura del dispositivo di protezione per l'esecuzione del test di avvio prima di ogni riavvio.

Dipendente condizionalmente a due canali

Adatto per: AZM 200 BZ ST-T-AS

- Indipendente: In-1

Il dispositivo di protezione sbloccato può essere nuovamente bloccato in qualsiasi momento, a condizione che l'azionatore rimanga inserito, e le uscite di sicurezza verranno quindi nuovamente attivate. Non è richiesta l'apertura del dispositivo di protezione.



La configurazione del monitor di sicurezza deve essere verificata e confermata dall'esperto/responsabile della sicurezza.

5.5 Segnale di stato Abilitazione sicurezza

Il segnale di stato "Abilitazione di sicurezza" di uno slave Safety at Work può essere richiesto ciclicamente tramite il master AS-i dal controllo. A tal fine i 4 bit di ingresso con il codice SaW (Safety at Work) variabile di uno slave Safety at Work vengono valutati mediante operazione logica OR con 4 ingressi nel controllo.

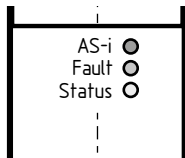
6. Diagnosi

6.1 LED di segnalazione

L'elettroserratura di sicurezza segnala lo stato operativo, nonché gli eventuali errori e malfunzionamenti, mediante tre LED di colore diverso presenti sul lato frontale del dispositivo.

I LED hanno i seguenti significati (secondo EN 62026-2):

LED rosso/verde (LED Duo AS-i):	Tensione di alimentazione AS-Interface /Errore di comunicazione AS-Interface o indirizzo slave = 0
LED rosso:	Errore del dispositivo
LED giallo:	Stato dispositivo



Errore

Eventuali errori che compromettono il funzionamento dell'elettroserratura di sicurezza AZM 200 AS (errori interni) determinano la disattivazione delle uscite di sicurezza. Un errore che non compromette immediatamente il funzionamento sicuro di un'elettroserratura di sicurezza (ad es. un errore di temperatura) determina una disattivazione ritardata dell'AZM 200 AS e quindi anche del monitor di sicurezza (vedere la Tabella 2). Dopo la risoluzione dell'errore, la segnalazione di errore viene resettata mediante apertura e richiusura del dispositivo di sicurezza corrispondente. Le uscite di sicurezza del monitor di sicurezza possono essere riattivate e risulta così possibile abilitare nuovamente l'impianto.

Avvertenza

Se si verifica un errore che non compromette il funzionamento dell'elettroserratura di sicurezza AZM 200 AS, dopo 30 minuti il sistema viene spento in modo sicuro. Le uscite di sicurezza del monitor di sicurezza rimangono inizialmente ancora attive. Il messaggio di errore può essere letto tramite la porta parametri (v. Tabella 1). In virtù del tipo di errore non si verifica una disattivazione immediata della macchina. Il controllo riceve un messaggio anticipato che può essere utilizzato per uno spegnimento controllato del processo. Un'avvertenza viene cancellata/resettata non appena la causa del malfunzionamento viene rimossa.

6.2 Informazioni di diagnosi

Tabella 1: Funzione di diagnosi dell'elettroserratura di sicurezza AZM 200 AS

Stato del sistema	Controllo magneti (DO 0)		LED			Stato Codice AS-i SaW (DI 0 ... DI 3)
	Corrente di riposo	Corrente di lavoro	verde / rosso ³⁾	rosso	giallo	
porta aperta	1 (0)	0 (1)	verde	spento	spento	statico 0
Porta chiusa, azionatore non inserito	1 (0)	0 (1)	verde	spento	spento	statico 0
Porta chiusa, azionatore inserito (non bloccato)	1	0	verde	spento	lampeggia	AZM 200 ST-T-AS statico 0 AZM 200 B ST-T-AS dinamicamente AZM 200 BZ ST-T-AS DI 0, DI 1: dinamico DI 2, DI 3: statico 0
Porta chiusa, azionatore inserito e bloccato	0	1	verde	spento	acceso	dinamicamente
Avvertenza ¹⁾ , Azionatore inserito e bloccato; disattivazione imminente	0	1	verde	lampeggia ²⁾ / acceso	acceso	dinamicamente
Errore	0 (1)	1 (0)	verde	lampeggia ²⁾	spento	statico 0
Errore interno	0 (1)	1 (0)	verde	acceso	spento	statico 0
Errore AS-i: indirizzo slave = 0 o errore di comunicazione	1 (0)	0 (1)	rosso	dipendente da stato	dipendente da stato	statico 0

1) Dopo 30 min. => errore / errore intern o

2) v. codice intermittente

3) AS-i Duo LED (verde/rosso)

Tabella 2: Segnalazioni di errore / Codice intermittente del LED rosso

Codici intermittenti (rosso)	Denominaz.	Disattivazione automatica dopo	Causa dell'errore
4 impulsi intermittenti	Sovratemperatura dispositivo	max. 30 min	Sovratemperatura interna
5 impulsi intermittenti	Errore azionatore	0 min	Azionatore non valido o difettoso
6 impulsi intermittenti	Errore combinazione azionatori	0 min	È stata rilevata una combinazione di azionatori non valida (rottura serratura o tentativo di manomissione)
Rosso continuo	Errore interno	0 min	Malfunzionamento dispositivo

6.3 Lettura della porta parametri

La porta parametri da P0 a P3 di una elettroserratura di sicurezza può essere letta tramite l'interfaccia di comando del master AS-i (vedere la descrizione del dispositivo) con l'ausilio del comando "Scrittura parametri" (con valore esadecimale F). Queste informazioni di diagnosi (non sicure) dai parametri riportati o dalla risposta di un comando di "Scrittura parametri" possono essere utilizzate dall'utente per scopi di diagnostica o per il programma di controllo.

Tabella 3: Informazioni di diagnosi (P0...P3)

Bit parametri	Stato = 1	Stato = 0
0	Porta chiusa e azionatore inserito. L'azionatore può ora essere bloccato	Porta e azionatore non rilevati
1	Porta chiusa, azionatore inserito e bloccato	Azionatore non bloccato
2	Tensione magnete in tolleranza ($18\text{ V} \leq U_m \leq 28\text{ V}$)	Tensione magnete non in tolleranza
3	Errore* rilevato	Nessun errore rilevato

* Attenzione: vedere avvertenza (disattivazione dopo 30 min.)

7. Messa in servizio e manutenzione

7.1 Controllo funzionale

Il dispositivo di sicurezza deve essere testato per verificarne il corretto funzionamento. Innanzi tutto è necessario assicurare quanto segue:

1. Verificare lo spostamento assiale laterale max. dell'azionatore e del dispositivo di sicurezza
2. Assenza di danni sulla custodia dell'interruttore
3. Rimuovere lo sporco

7.2 Manutenzione

Si raccomanda di eseguire una regolare manutenzione, come segue:

- Verificare il corretto fissaggio del dispositivo di sicurezza e dell'azionatore
- Verificare lo spostamento assiale laterale max. dell'azionatore e del dispositivo di sicurezza
- Verificare che la custodia dell'interruttore non sia danneggiata
- Rimuovere lo sporco



In tutte le fasi del ciclo di vita operativo del dispositivo di commutazione di sicurezza è necessario intraprendere misure idonee da un punto di vista costruttivo ed organizzativo per la protezione antimanomissione o contro l'aggiramento del dispositivo di sicurezza, ad esempio mediante l'impiego di un azionatore sostitutivo.

Eventuali dispositivi danneggiati o difettosi dovranno essere sostituiti.

8. Smontaggio e smaltimento

8.1 Smontaggio

Smontare il dispositivo di sicurezza solo in assenza di tensione.

8.2 Smaltimento

Smaltire il dispositivo di sicurezza in conformità con le disposizioni e le normative nazionali vigenti.

9. Dichiarazione UE di conformità

Dichiarazione UE di conformità



Originale K.A. Schmersal GmbH & Co. KG
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal
Germany
Internet: www.schmersal.com

Si dichiara con la presente che i seguenti componenti, sulla base della loro progettazione e costruzione, sono conformi ai requisiti delle direttive europee sotto elencate.

Denominaz. del componente: AZM 200 AS

Tipo: vedere codice prodotto

Descrizione del componente: Blocco con ritenuta elettromagnetica per funzioni di sicurezza con sistema AS-i Safety at Work integrato

Direttive rilevanti: Direttiva Macchine 2006/42/CE
Direttiva EMC 2014/30/UE
Direttiva RoHS 2011/65/UE

Norme armonizzate correlate: EN 60947-5-3:2013
ISO 14119:2013
EN ISO 13849-1:2015
EN 61508 parti 1-7:2010
EN 62061:2005 + AC:2010 + A1:2013 + A2:2015

Organismo notificato per la certificazione: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, 51105 Köln
Organismo notificato N.: 0035

Certificato CE di conformità del tipo: 01/205/5122.02/20

Responsabile per la documentazione tecnica: Oliver Wacker
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal

Luogo e data di emissione: Wuppertal, 26 febbraio 2020

Firma del legale rappresentante
Philip Schmersal
Amministratore delegato

AZM200AS-D-IT



Le dichiarazioni di conformità vigenti sono scaricabili in Internet all'indirizzo products.schmersal.com.



K.A. Schmersal GmbH & Co. KG
Möddinghofe 30, 42279 Wuppertal
Germania
Telefono: +49 202 6474-0
Telefax: +49 202 6474-100
E-mail: info@schmersal.com
Internet: www.schmersal.com