



CN 操作说明书 1到10页
原件

目录

1 关于该文件

1.1 功能 1

1.2 目标群：专业人员 1

1.3 应用符号 1

1.4 用途 1

1.5 安全信息 1

1.6 误用警告 1

1.7 免责条款 2

2 产品描述

2.1 型号描述 2

2.2 特殊型号 2

2.3 全面质量担保，依据2006/42/EC 2

2.4 用途 2

2.5 技术参数 3

2.6 锁定功能的安全分类 3

2.7 电磁安全锁功能的安全分类 3

3 安装

3.1 安装概述 4

3.2 手动解锁 5

3.3 紧急出口-T / -T8或紧急解锁-N 5

3.4 使用安装板安装 5

3.5 尺寸 6

3.6 操动件和配件 6

4 电气连接

4.1 电气接线通用信息 7

5 功能和配置

5.1 安全输出的工作方式 7

5.2 磁力控制 7

5.3 安全监控器的配置 7

5.4 从属地址编程 7

5.5 状态信号“安全释放” 7

5.6 操动件教学 / 操动件监测 8

5.7 锁定力调节 8

6 诊断

6.1 LED显示 8

6.2 错误/错误警告 8

6.3 诊断信息 8

6.4 诊断信号外设错误(FID) 9

6.5 电磁安全锁的锁定/解锁被阻止 9

6.6 读取参数端口 9

7 调试与维护

7.1 功能检查 9

7.2 维护 9

8 拆卸与处置

8.1 拆卸 9

8.2 处置 9

9 EU-合规声明

1. 关于该文件

1.1 功能

本操作说明书提供了安全开关在安装、调试、安全操作及拆装过程中所需的必要信息。本说明书应清晰可读，并置于设备附近醒目位置。

1.2 目标群：专业人员

本操作说明书中所述所有操作必须由工厂授权专业人员完成。

只有在读完并理解本操作说明书，并了解所有有关职业安全和事故预防的法规要求后才能安装该开关并投入使用。

机器制造商必须根据相关标准及其它技术规范仔细选择、安装及集成开关组件。

1.3 应用符号



信息，提示，说明：
该些符号表示有用的附加信息。



注意：不遵守这些警告提示可能导致失效或故障。
警告：不遵守这些警告提示可能导致人身伤害和/或损坏机器。

1.4 用途

该产品可作为一个整体系统或机器的安全功能的一部分使用。系统或机器的制造商负责保证系统或机器整体的运行。

该安全开关只可在满足本操作说明书所述条件或制造商允许的环境中使。有关应用领域的详细信息，请参阅章节：产品描述。

1.5 安全信息

用户必须遵守本说明书以及国家特定的安装标准，以及安全和事故预防方面的法规要求。



更多技术信息可通过施迈赛样本或者登陆施迈赛公司网址 www.schmersal.net 在线目录查询。

我司对所有信息不承担责任，且对技术变更权利予以保留。只要遵守安全指示和操作说明书中有关安装、调试、操作、维护的要求，没有残留风险。

1.6 误用警告



错误使用或操控安全开关可能导致人身伤害，并损坏机器或整个系统。必须遵守相关标准ISO 14119中的规定。

1.7 免责条款

我司不承担因错误安装或未按照本说明书安装而导致损失和故障的责任。我司不承担由于未使用我司认可的组件或配件而造成的损失。

出于安全原因，严禁对设备进行介入性工作，擅自修理、改造、改装设备。我司不承担由于介入性工作、擅自修理、改造及改装而造成的损失。

2. 产品描述

2.1 型号描述

AZM300①-②-ST-AS-③-④-⑤

编号	选项	描述
①	Z	电磁安全锁，受监控 
	B	操动件，受监控
②		标准编码
	I1	独立编码
③	I2	单独编码，可重新示教
	A	通电解锁（弹簧锁定） 通电上锁（磁铁锁定）
④		来自AS-Interface的磁铁电源
	P	磁铁电源 24 VDC (AUX)
⑤		手动解锁
	N	紧急解锁
	T	紧急出口
	T8	紧急出口，距离8.5毫米
操动件		AZ/AZM300-B1

2.2 特殊型号

符合标准规格但在2.1中未提及的特殊型号，本说明书仍适用。

2.3 全面质量担保，依据2006/42/EC

施迈赛公司是一家根据机器指令附件X认证的企业。因此，本司有权为机器指令附件IV中所列产品自行颁发CE标识。如有要求，我司提供样品检测证书，您亦可访问施迈赛网页下载：www.schmersal.com。

2.4 用途

具有非接触式电子安全传感器的AZM 300 -AS设计用于AS接口的工作安全，用于监控可移动式防护设备的位置并阻止其移动。



本安全开关依据ISO 14119标准划入联锁设备类型4中。带有单独编码的设计被分为高度编码。

不同的型号可以作为带有联锁功能或是电磁联锁的安全开关。



如果风险分析指出使用受监控的联锁，则应使用带监控联锁的型号，其标有符号。
操动件监控器（B）是带有对过程保护起联锁功能的安全开关。

其安全功能在于，当防护系统解锁或打开时，可安全断开代码传输，并在防护系统打开或解锁的情况下保持安全断开状态。



在特殊情况下，必须首先对事故风险进行彻底评估，方允许使用通电上锁工作原理的联锁设备，因为防护门有可能在电源出现故障或主开关激活时，立即开启。

AS-Interface 安全接口组件基于单个代码生成器（8 x 4位）运行。安全代码通过AS-i网络循环传输，并由安全监控器进行监控。



用户必须根据相关标准和所要求的安全级别评估、设计安全链。

紧急出口（-T/-T8）



只从危险区域安装和操动。

为了激活紧急解锁，把红色的杆转向箭头方向的终点。安全输出关闭，防护系统可以打开。将手柄扳转至相反方向，则可解除锁定状态。在解锁情况下，防护系统受到保护，以防止意外锁上。

紧急开锁（N）



只能在安全防护门外进行安装和操动。

为了激活紧急解锁，将红色的手柄转向箭头方向的终点。安全输出关闭，防护系统可以打开。手柄此时被锁定，无法再恢复到原来位置。如果要解除锁定状态，需将中央安装螺丝拧松，直到手柄可以转回原来位置。然后再将螺丝重新拧紧。



集成了安全部件在内的完整控制系统设计必须符合相关标准。

2.5 技术参数

标准:	IEC 60947-5-1, IEC 60947-5-3, ISO 14119, DIN EN 62026-2, IEC 61508, ISO 13849-1
作用原理:	RFID
频段:	125 kHz
发射器输出:	最大 -6 dBm
编码等级依据ISO14119:	
- I1-型:	高
- I2-型:	高
- 标准编码型:	低
外壳材料:	塑料, 玻璃纤维增强热塑塑料
响应时间:	≤ 120 ms
风险持续期:	≤ 220 ms
准备就绪时间:	≤ 5 s
操动作件:	AZ/AZM300-B1
机械参数	
连接:	连接插头M12, 4芯, A编码
机械寿命:	≥ 1,000,000 次
当用作门挡时:	≥ 50,000 次
	安全防护装置 ≤ 5 kg
	操动速度: ≤ .5 m / s
电磁安全锁和操动作件	之间的
角度偏差:	≤ 2 °
固定螺栓:	2x M6
固定螺栓紧固力矩:	6 ... 7 Nm
锁紧力:	25 N / 50 N
保持力 F _{max} :	1,500 N
保持力 F _{min} :	1,150 N
开关距离	
额定开关距离 S _n :	2 mm
保证闭合距离 s _{ao} :	1 mm
保证断开距离 s _{ar} :	20 mm
环境条件	
环境温度:	0 ° C ... +60 ° C
存放和运输温度:	-10 ° C ... +90 ° C
耐冲击性:	30 g / 11 ms
抗振性能:	10 ... 150 Hz, 振幅0.35 mm
保护等级:	IP66, IP67, IP69 根据IEC60529
保护等级:	III
绝缘值, 依据IEC 60664-1:	
额定绝缘电压 U _i :	32 VDC
额定冲击耐受电压 U _{imp} :	0.8 kV
过电压类别:	III
污染等级:	3
电气参数 AS-Interface	
AS-i电源电压:	26.5 ... 31.6 VDC, 防止极性反转
- 订购后缀“P”:	18.0 ... 31.6 VDC, 防止极性反转
AS-i工作电流:	≤ 0.2 A
- 后缀“P”:	≤ 0.1 A
AS-i 设备绝缘:	内部短路保护
AS-i 规范:	
- 版本:	V 3.0
- 外形:	S-7. B. F. E
AS-i 输入:	
- 通道 1:	数据位 DI 0/DI 1 = 动态代码传输
- 通道 2:	数据位 DI 2/DI 3 = 动态代码传输 数据位条件为静态0或 动态编码传输
AS-i 输出:	
- DO 0:	电磁控制/错误复位
- DO 1 ... DO 3:	无功能
AS-i 参数位:	
- P0:	安全防护装置关闭, 且可锁定/解锁
- P1:	电磁安全锁锁定
- P2:	辅助电压 in
- P3:	内部设备错误 (FID)
参数请求:	默认值参数请求 “1111” (0xF)
AS-i 输入模块地址:	0
	- 预设地址为0, 可通过AS-Interface总线控制 或手持编程设备进行更改

电子参数- 辅助电压 (Aux)

订货后缀 “P”

电源电压U ₀ :	24 VDC -15% / +10%极性反转保护 (稳定的PELV电源)
功率消耗:	≤ 0.3 A
磁铁闭合时间 ED:	100 %
开关频率:	≤ 0.5 Hz
设备熔断器额定值:	≤ 4 A (按照 UL 508使用时)
LED状态显示	
绿/红LED (AS-i Duo LED):	电源电压/ 通信故障 / 从地址= 0 / 外设错误集/ 检测到设备错误/ 操作保护有效
黄色LED:	设备状态 (使能状态)
红色LED:	内部设备错误

 仅用于二级污染环境。
仅限于NFPA 79应用。
制造商提供现场接线方式的适配器。参见制造商信息。

2.6 锁定功能的安全分类

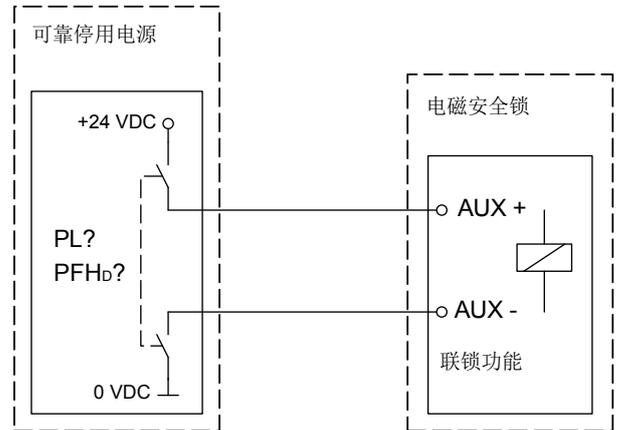
标准:	ISO 13849-1, IEC 61508
PL:	e
控制类别:	4
PFH:	≤ 1.34 x 10 ⁻⁹ / h
PFD:	≤ 2.34 x 10 ⁻⁴
SIL:	适用于SIL 3应用
使用寿命:	20年

2.7 电磁安全锁功能的安全分类

如果设备用作人身安全联锁, 则需要进行电磁安全锁功能的安全分类。
以下安全分类是基于隔离线圈供电的原理。

 联锁功能的安全分类仅适用于具有监控联锁功能、静态型、电磁线圈电源为24 VDC (AUX) 的设备 (见型号)。

通过将外部的功率可靠地隔离, 可假定电磁安全锁功能的操动方面不会发生错误。在这种情况下, 该装置对于联锁功能的故障概率没有影响。因此, 联锁功能的安全级别完全依赖于外部可靠的电源停用。



为了简化联锁功能的安全分类, 设备可以采用以下参数:

PL:	e
控制类别:	4
PFH:	≤ 1.00 x 10 ⁻⁹ / h
SIL:	适用于SIL 3应用
使用寿命:	20年

 必须遵守布线路的故障排除。

 如果操作安全分析表明, 不能使用静态电流版本的电磁安全锁, 则可作为一个例外情况, 使用通电上锁的锁, 前提是必须采取附加安全措施, 确保相应的安全水平。

3. 安装

3.1 安装概述

为了正确固定电磁安全锁，提供两个适合M6螺栓的固定螺孔（紧固扭矩：6 ... 7 Nm）。

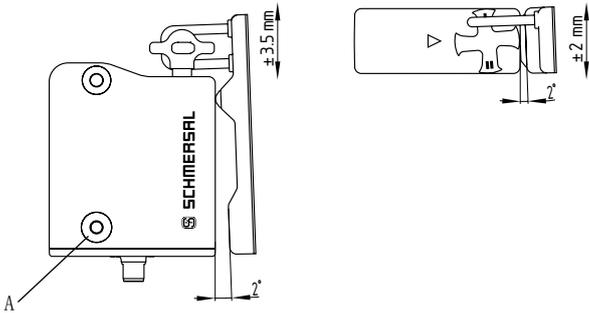


请遵守标准ISO 12100, ISO 14119和 ISO 14120。



电磁安全锁可用作限位挡块。
根据防护门的重量和操动速度，机械寿命可能有所降低。

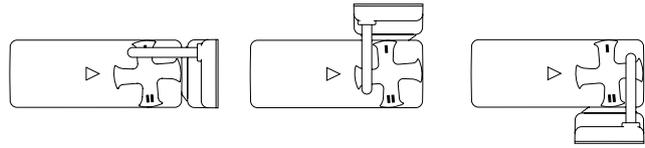
安装位置任意。系统工作的前提是电磁安全锁与操动件之间角度 $\leq 2^\circ$ 。
当安装在金属表面上时，必须在PE / FE与安装表面和固定点“A”之间实现电气连接。



操动件必须永久固定在安全防护门上，通过合适措施防止移位（防破坏螺栓、胶接、螺栓头钻孔等）。

电磁安全锁和操动件的安装
参见相应操动件的操作说明书。

操动方向

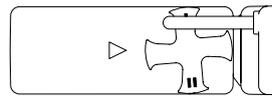


图中显示了一个封闭的保护系统，其设置的锁定力为50N（有关调节锁定力的内容，见第5.7章）。

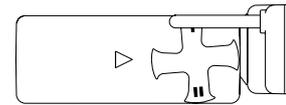


保证操动件在旋转门把手中充足的插入深度。

正确



错误

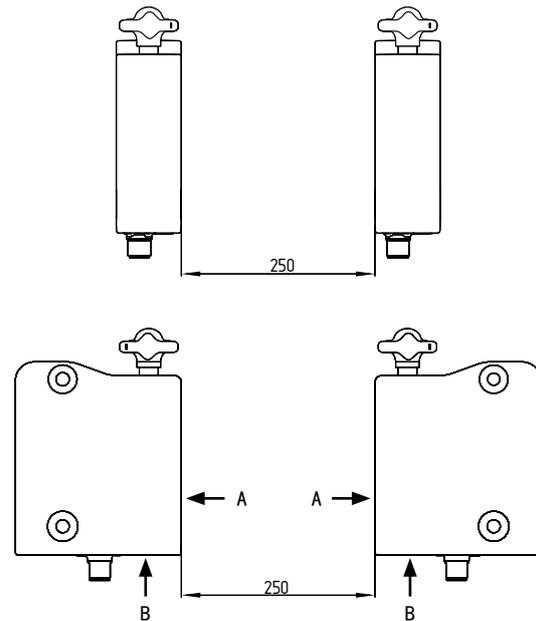


为防止因系统条件造成的影响并缩短开关距离，请遵守以下要求：

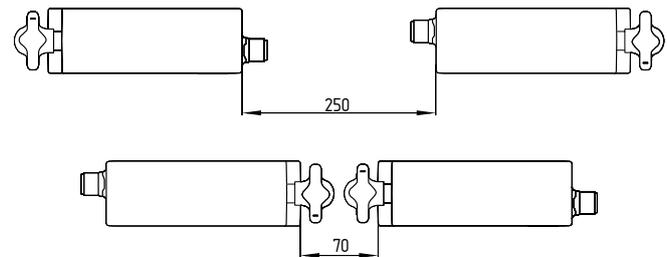
- 电磁安全锁附近的金属碎屑会改变开关距离
- 远离金属碎屑。

两个电磁安全锁离

以及其他相同频率的系统(125千赫)之间的最小间距



从金属固定面到面“A”和下侧“B”的最小距离为5 mm。

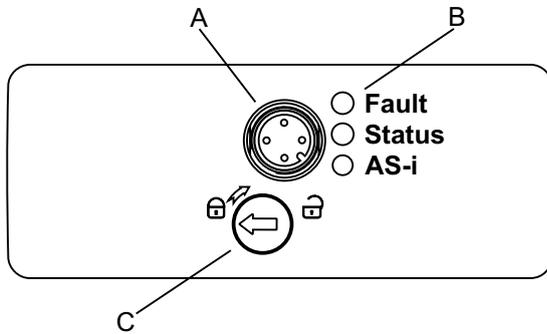


3.2 手动解锁

安装设备时，可在断电情况下对电磁安全锁解锁。
通过在Q位置转动手动解锁来解锁电磁安全锁。
仅在手动解锁已恢复到其初始位置P后恢复正常的锁定功能。

注意：切勿过度旋转超过止端！

在投入使用后，手动解锁必须通过包含在发货中的密封件进行密封。

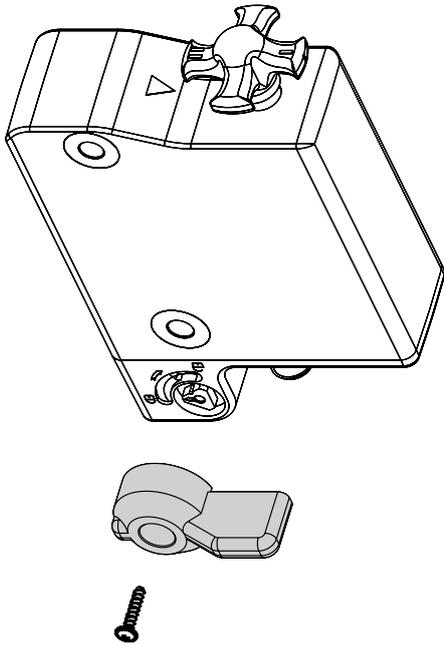


注：

- A: 连接插头M12, 4芯
- B: LED指示
- C: 手动解锁

3.3 紧急出口-T / -T8或紧急解锁-N

对于具有紧急出口和紧急解锁的型号，供货时红色杠杆未固定。
在第一次使用之前，应该用所提供的螺栓将杠杆固定。
杠杆应安装在解锁三角形上，使得三角形上的箭头和杠杆枢轴一致。
两侧安装杠杆均可。其反面需用包含在发货中的密封件进行密封。



紧急出口 (-T/-T8)
只能从危险区域内进行安装和操动。



紧急解锁 (N)
只能在安全防护门外进行安装和操动。

仅限在紧急情况下使用紧急解锁。应安装和 / 或保护电磁安全锁，以防止用紧急解锁无意打开连锁设备。

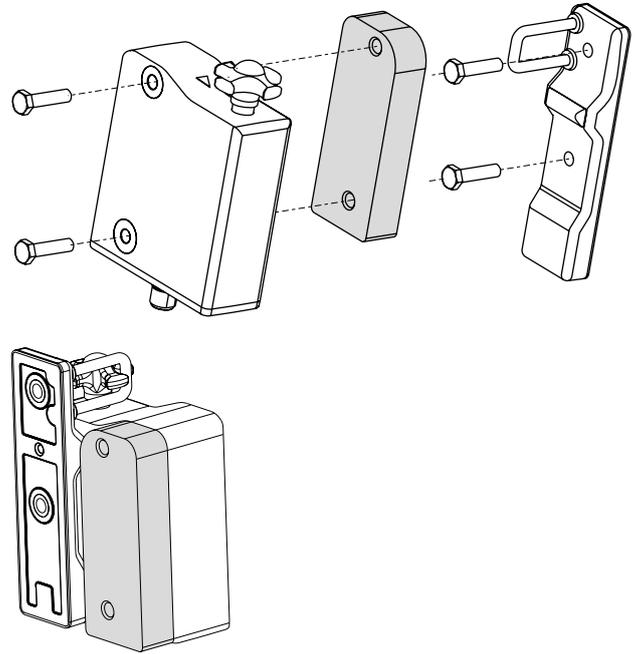
必须明确标注，仅限在紧急情况下使用紧急解锁。
可使用配送随附的标签。



为确保正确操作紧急出口-T / -T8和紧急解锁-N，安全门/防护装置不能处于机械张紧状态。

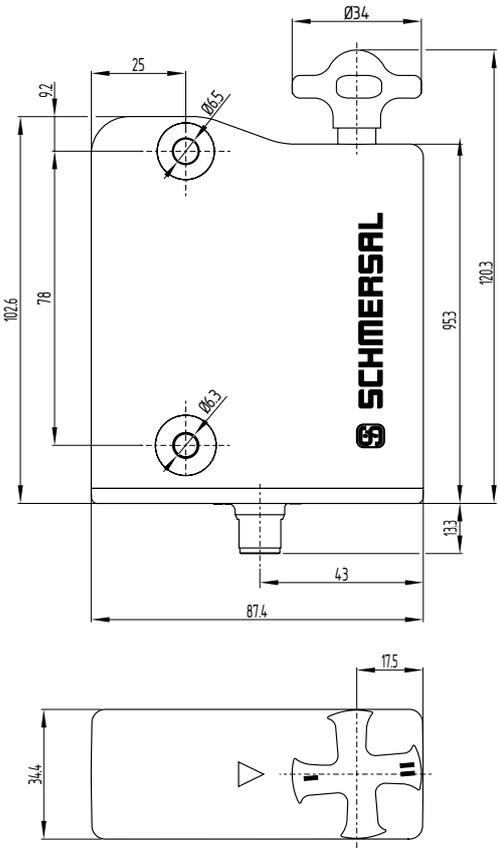
3.4 使用安装板安装

对于与门框齐平的门，可使用可选安装板MP-AZ / AZM300-1。

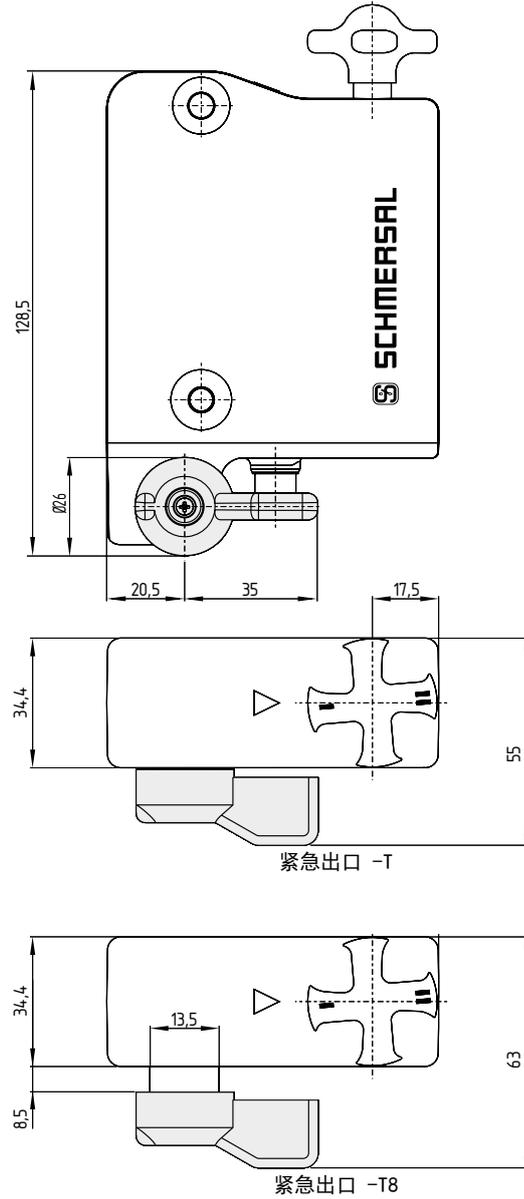


3.5 尺寸
测量值均以mm为单位。

AZM300-AS

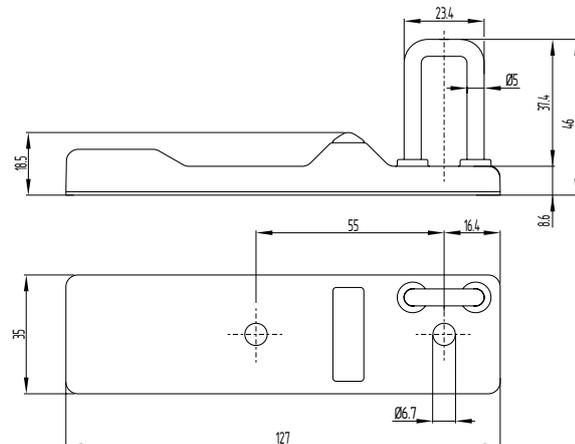


AZM300-AS...-T/-T8 和 -N
带紧急出口或紧急解锁的设备

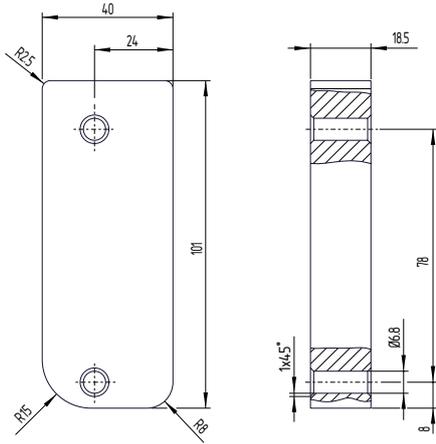


3.6 操作件和配件

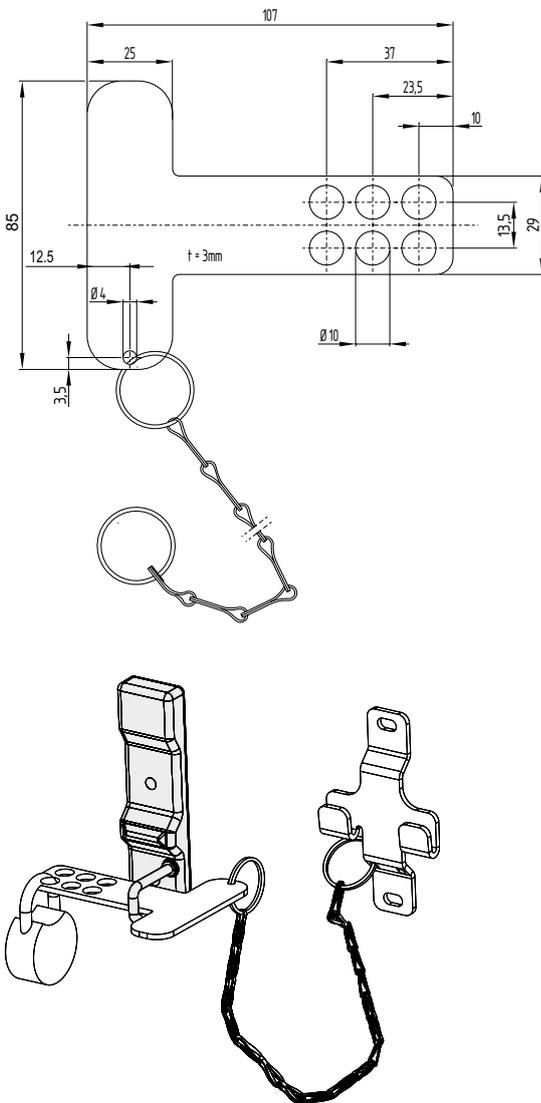
操作件 AZ/AZM300-B1 (不包含在发货中)



安装板 MP-AZ/AZM300-1 (可作为配件提供)



停工上锁标签 SZ 200-1 (可作为配件提供)



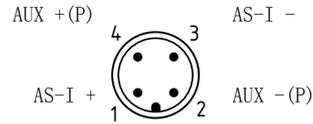
4. 电气连接

4.1 电气接线通用信息



电气接线只能在电源关闭的情况下由授权专业人员完成。

用M12连接器连接AS接口系统。M12 x 1连接器具有A编码。
M12连接器的接线配置如下
(符合DIN EN 62026-2)：



5. 功能和配置

5.1 安全输出的工作方式

AZM300B-AS

当满足以下条件时，即启用AS-i安全监视器的安全输出：

- 操动件在设备上
- 通过操动件将十字转门转到锁定位置

AZM300Z-AS

当满足以下条件时，即启用AS-i安全监视器的安全输出：

- 操动件在设备上
- 通过操动件将十字转门转到锁定位置
- 电磁安全锁已锁定

5.2 磁力控制

具有AS-Interface 主设备的控制系统可通过寻址AS-i从设备AZM 300 AS的输出位0来锁定和解锁电磁安全锁。

对于通电上锁型号AZM300AS，输出位0的功能集将导致电磁安全锁被锁定。

对于通电解锁型号AZM 300 AS，输出位0的功能集将导致电磁安全锁被解锁。

另外，如果消除了错误的原因，则输出位0的功能集将重置错误消息。

5.3 安全监控器的配置

AZM 300-AS可以在具有以下监控设备的ASIMON配置软件中进行配置。
(也参见ASIMON手册)

依赖双通道

- 同步时间：.1秒
- 启动测试：可选
- 本地确认：可选



安全监控器的配置必须由合格和授权的安全专家/安全工程师进行测试和确认。

5.4 从属地址编程

通过M12连接器对从属地址进行编程。从1到31的任何地址都可以通过AS - i总线控制或手持编程设备来设置。

5.5 状态信号“安全释放”

安全工作从站的“安全释放”状态信号可以由控制系统通过AS-i主站循环查询。为此，通过在控制系统中具有4个输入的OR运算来评估安全工作从站中具有变化的SaW代码的4个输入位。

5.6 操动作教学 / 操动作监测

采用标准编码的安全传感器到货即可使用。

单独编码的安全传感器以及操动作需要进行以下示教步骤：

1. 关闭电磁安全锁的供电电压并重新接通
2. 将操动作置于探测范围内。电磁安全锁将显示示教正在进行中，红色LED亮起，黄色LED闪烁（1 Hz）。
3. 10秒过后，快速闪动黄色信号（3 Hz）提示断开电磁安全锁的工作电压。（如果电压在5分钟内未断开，电磁安全锁将中断示教步骤并闪烁5次红灯，表示操动作错误）。
4. 重新接通有效电压后，必须重新识别操动作以激活已示教的操动作代码。这一操作将确定保存已激活的代码！

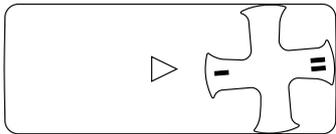
对于订货后缀为-I1的设备，安全传感器和操动作分配完成后不可逆转。

对于订货后缀为-I2的设备，可无限次地重新示教新的操动作。示教新操动作时，此前的编码将作废。随后，将启动一个为时10分钟的放行阻止程序，此间防止更改的保护性能将提高。AS-i 双 LED将闪烁红/绿，直到放行阻止程序结束和检测到新操动作。如果在10分钟的放行阻止期间发生断电，则该程序会重新启动。

5.7 锁定力调节

为了实现设备的无故障功能，当安全门打开时，旋转手柄必须位于I或II的位置。在中间位置，锁定是不可能的。通过将旋转手柄转动180°来改变锁定力。

在位置I，锁定力约为 25 N。
在位置II，锁定力约为 50 N。



6.3 诊断信息

表1：安全开关AZM300-AS的诊断信息

安全开关通过设备上的三个彩色LED指示灯显示其工作状态及错误。

系统环境	电磁控制 (DO 0)		LED显示			故障诊断		复位
	通电上锁	通电开锁	红-绿 AS-i双LED	红色 错误	黄色 状态	FID位	P3	AS-i SaW码 (DI 0 ... DI 3)
防护门开启	0	1	绿色	关	关	0	0	静态0
防护门关闭	0	1	绿色	关	闪烁	0	0	AZM300B-AS: 动态 AZM300Z-AS: 静态0
电磁安全锁已锁止	1	0	绿色	关	ON	0	0	动态
启用禁止（防篡改时间）激活	0/1	0/1	红-绿 闪烁	关	关	1	0	静态0
锁定/解锁被阻止	0/1	0/1	红-绿 闪烁	关	根据条件	1	1	静态0
检测到内部设备错误	0/1	0/1	红-绿 闪烁	闪烁 ¹⁾	关	1	1	静态0
AS-i错误：从属地址= 0 或通信错误	0/1	0/1	红色	根据条件		0	0	静态0

¹⁾ 参见指示灯编码

6. 诊断

6.1 LED显示

电磁安全锁通过位于前面板上的三个彩色LED指示灯显示其工作状态及错误。

LED具有以下含义（符合EN 62026-2）：

绿-红LED (AS-i Duo LED):	AS-Interface供电电压/ AS-Interface通信错误/ 或从属地址= 0/ 外设错误集/ 检测到设备错误/ 操作保护时间有效
黄色LED:	设备状态/释放状态 (操动作应用/互锁锁定)
红色LED:	设备错误 (见表2)

6.2 错误/错误警告

不再保证AZM300-AS电磁安全锁的安全功能的错误会导致安全输出关闭，并通过红色LED的闪烁模式发出信号。（见表2）。

故障排除后，可通过打开和关闭相应的防护门来复位错误信息。可以重新打开安全监控器的安全输出，从而使机器能够正常工作。

在设备过热时，系统只有在30分钟后当AZM300-AS的安全功能得到保证时才能安全关闭。

通过永久端口P3和FID位发出故障警告。这些高级故障警告可用于控制过程关闭。

表2: 错误信息/红色LED的指示灯编码

指示灯编码 (红色)	名称	自行关闭 等候时间	错误原因
4次闪烁	设备温度过高	30 min	内部温度过高, T> 90 C (FID)
5次闪烁	操动件故障	0 min	不正确或有缺陷的操动件, 托架损坏 (FID)
6次闪烁	故障旋转手柄	0 min	旋转手柄不在授权中间位置 (FID)
持续亮起红色信号	内部错误	0 min	设备缺陷 (FID)

6.4 诊断信号外设错误 (FID)

安全开关的所有错误信息也通过AS - i 主站作为“外设错误”传送给控制系统。

通过AS-i设备上的AS-i 二重LED的交替红绿闪烁来表示“外设错误”(AS-i 芯片的FID输入)。

当新操动件的教学过程的操作保护时间终止时, 也会设置外设错误。

6.5 电磁安全锁的锁定/解锁被阻止

当电磁安全锁不能正确锁定或解锁时, 会发出此错误消息。该错误的原因可能是安全防护装置未正确关闭, 操动件变形, 操动件上的张力, 手动释放未正确复位或辅助电压丢失。

6.6 读取参数端口

AS-i 从站的参数端口P0到P3可以通过使用“写入参数”指令(十六进制值F)通过AS-i 主站的控制接口(见组件描述)读出。来自反射参数或应答“写参数指令”的(非安全)诊断信息可由用户用于诊断目的或控制程序。

可从www.schmersal.net获得一个用于读取AS-i 设备参数的S7功能模块。

诊断信息 (P0 ... P3)

参数位	条件= 1
0	安全防护装置关闭, 且有锁定/解锁
1	电磁安全锁已锁止
2	辅助电压 (AUX)
3	检测到内部设备错误 (FID)

通过位0的主要诊断信息指示是否可以锁定或解锁防护系统。

当例如门将转动头从其静止位置拉出超过设定的锁定力时, 电磁安全锁无法解锁。如果门严重扭曲或拉门时可能会发生这种情况。

如果转动头处于静止位置, 则电磁安全锁只能锁定, 即锁定力足以将防护系统拉到正确的位置。

7. 调试与维护

7.1 功能检查

该安全开关的安全功能必须进行检查。事先检查并满足下列条件:

1. 检查操动件和电磁安全锁之间的最大轴向偏差。
2. 检查最大角度偏差(见“安装”部分)
3. 安装并确保电缆连接完好无损。
4. 检查开关外壳是否损坏。
5. 去除粉尘和污垢。
6. 对于带紧急出口的型号, 还应考虑以下几点:
 - 对于具有带紧急出口的型号, 必须能够从危险区域内打开防护系统; 防护系统不得从内部被阻挡。
 - 必须可用通过在危险区域外操作紧急解锁杆, 打开防护系统。

7.2 维护

在正确安装和恰当使用的前提下, 本安全开关的功能性无需保养。

推荐按照下列内容进行常规的目测检查和功能测试:

- 检查操动件和电磁安全锁是否可靠安装。
- 检查操动件和电磁安全锁之间的最大轴向偏差。
- 检查最大角度偏差(见“安装”部分)。
- 安装并确保电缆连接完好无损。
- 检查开关外壳是否损坏
- 去除污垢



必须采取措施防止操纵或避开安全装置, 例如使用一个额外的操动件。

损坏或故障部件必须更换。

8. 拆卸与处置

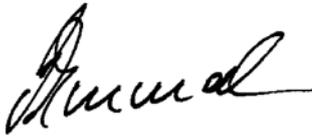
8.1 拆卸

该开关必须在电源关闭的情况下进行拆卸。

8.2 处置

该安全开关必须按照相关的国家标准和法规进行处置。

9. EU-合规声明

EU-合规声明			
原件	K. A. 德国施迈赛子公司KG Möddinghofe 30 42279 Wuppertal 德国 主页: www.schmersal.com		
我司声明: 下列开关在结构及设计要求上完全符合适用欧洲标准			
产品名称:	AZM300-AS		
控制类别:	参见订购号码		
产品描述:	带电磁联锁装置 用于安全功能的锁定装置 集成AS-i工作安全		
标准:	欧盟机器指令	2006/42/EG	
	红色-指令	2014/53/EU	
	RoHS 指令	2011/65/EU	
应用标准:	EN 60947-5-3:2013, EN ISO 14119:2013, EN 300 330 V2.1.1:2017, EN ISO 13849-1:2015, IEC 61508, 1-7部分:2010, EN 62061:2005 + AC:2010 + A1:2013 + A2:2015		
样品测试指定机构:	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Alboinstr. 56, 12103 Berlin ID n° : 0035		
EO样品测试认证:	01/205/5281.02/15		
技术文件的全权代表:	Oliver Wacker Möddinghofe 30 42279 Wuppertal		
签发时间和地址:	Wuppertal, 2017年6月2日		
			
	签名 Philip Schmersal 总经理		

AZM300AS-D-CN



提示: 当前有效的合规声明可从网站www.schmersal.net下载。



K.A. Schmersal GmbH & Co. KG
Möddinghofe 30, D - 42279 Wuppertal
Postfach 24 02 63, D - 42232 Wuppertal

Phone: +49 - (0)2 02 - 64 74 - 0
Telefax: +49 - (0)2 02 - 64 74 - 1 00
E-Mail: info@schmersal.com
Internet: http://www.schmersal.com