



ES Manual de instrucciones. páginas 1 a 8
Original

Contenido

1 Acerca de este documento

1.1 Función 1

1.2 A quién va dirigido: personal experto autorizado 1

1.3 Símbolos utilizados 1

1.4 Uso previsto 1

1.5 Instrucciones de seguridad generales 1

1.6 Advertencia sobre el uso inadecuado 2

1.7 Exención de responsabilidad 2

2 Descripción del producto

2.1 Código de pedidos 2

2.2 Versiones especiales 2

2.3 Descripción y uso 2

2.4 Datos técnicos 2

2.5 Certificación de seguridad 3

3 Montaje

3.1 Instrucciones generales para el montaje 3

3.2 Dimensiones 3

4 Conexión eléctrica

4.1 Instrucciones generales para la conexión eléctrica 3

5 Funcionamiento y configuraciones

5.1 Funciones de los LED's 3

5.2 Descripción de terminales 3

5.3 Indicaciones técnicas sobre el circuito 4

6 Puesta en servicio y mantenimiento

6.1 Prueba de funcionamiento 5

6.2 Mantenimiento 5

7 Desmontaje y retirada

7.1 Retirada 5

7.2 Retirada 5

8 Anexo

8.1 Ejemplos de conexión 5

8.2 Configuración inicial 5

8.3 Configuración de los sensores 6

8.4 Configuración de actuadores 7

9 Declaración de conformidad CE

1. Acerca de este documento

1.1 Función

El presente manual de instrucciones ofrece la información necesaria para el montaje, la puesta en servicio, el funcionamiento seguro, así como el desmontaje del dispositivo de seguridad. El manual siempre debe conservarse en estado legible y estar accesible en todo momento.

1.2 A quién va dirigido: personal experto autorizado

Todas las acciones descritas en este manual de instrucciones sólo deberán ser realizadas por personal experto debidamente formado y autorizado por el usuario de la máquina.

Sólo instale y ponga en servicio el equipo tras haber leído y entendido el manual de instrucciones, y conocer las normas sobre seguridad laboral y prevención de accidentes.

La selección y el montaje de los equipos así como su inclusión técnica en el sistema de control van unidos a los conocimientos cualificados de la legislación y normativa aplicable por parte del fabricante de la máquina.

1.3 Símbolos utilizados



Información, sugerencia, nota:

Este símbolo indica que se trata de información adicional útil.



Atención: Si no se observa esta advertencia podrían ocasionarse fallos o errores de funcionamiento.

Advertencia: Si no se observa esta advertencia podrían ocasionarse daños personales y/o daños en la máquina.

1.4 Uso previsto

La gama de productos de Schmersal no está destinada a consumidores privados.

Los productos aquí descritos han sido desarrollados para asumir funciones relativas a la seguridad como parte de una instalación completa o una máquina individual. Es responsabilidad del fabricante de la instalación o máquina asegurar la seguridad del funcionamiento en general.

El dispositivo de seguridad sólo puede ser utilizado siguiendo las indicaciones que se presentan a continuación o para aplicaciones autorizadas por el fabricante. Encontrará más detalles sobre el ámbito de aplicación en el capítulo 2 "Descripción del producto".

1.5 Instrucciones de seguridad generales

Deberán cumplirse las instrucciones de seguridad incluidas en el manual de instrucciones, así como las normas nacionales relativas a la instalación, seguridad y prevención de accidentes.



Encontrará más información técnica en los catálogos de Schmersal y/o en el catálogo online disponible en Internet en products.schmersal.com.

No se garantiza la exactitud del contenido. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en favor del progreso técnico.

No se conocen riesgos residuales si se observan las indicaciones relativas a la seguridad, así como las instrucciones para el montaje, la puesta en servicio, el servicio y el mantenimiento.

1.6 Advertencia sobre el uso inadecuado



El uso inadecuado o distinto al previsto, así como cualquier neutralización/manipulación pueden ocasionar daños personales o a las máquinas/partes de la instalación al utilizar el dispositivo de seguridad. Rogamos observar también las instrucciones correspondientes de las normas EN ISO 14119 y EN ISO 13850.

1.7 Exención de responsabilidad

El fabricante no se hace responsable de daños y fallos de funcionamiento ocasionados por errores de montaje o la no observación de este manual de instrucciones. Tampoco asume responsabilidad alguna por daños derivados del uso de piezas de recambio o accesorios no autorizados.

Por motivos de seguridad está prohibido realizar cualquier tipo de reparación, reforma y modificación arbitraria, que anula la responsabilidad del fabricante sobre daños resultantes de ello.

El relé sólo debe ponerse en funcionamiento con la caja cerrada, es decir con la tapa frontal montada.

2. Descripción del producto

2.1 Código de pedidos

Este manual de instrucciones es de aplicación para las siguientes referencias:

SRB320XV3 / V.2



La función de seguridad y en consecuencia la conformidad con la directiva de máquinas sólo se mantendrá si las modificaciones descritas en este manual de instrucciones se realizan de forma correcta.

2.2 Versiones especiales

Para versiones especiales que no figuran en el punto 2.1 "Código de pedidos", los datos mencionados y los que se mencionan a continuación son de aplicación en la medida en que correspondan a la versión fabricada de serie.

2.3 Descripción y uso

Los relés de seguridad, para el uso en circuitos eléctricos de seguridad, han sido previstos para el montaje en armarios eléctricos. Se utilizan para la evaluación de las señales emitidas por interruptores de posición de apertura forzada para funciones de seguridad montados en resguardos de seguridad deslizantes, pivotantes o desmontables, así como en aplicaciones de Paro de Emergencia y AOPD's (barreras ópticas).

La función de seguridad está definida como la apertura de las habilitaciones 13-14, 23-24 y 33-34 y la apertura retardada de las habilitaciones 47-48 y 57-58 al abrir las entradas S11-S12 y/o S21-S22. Los circuitos de corriente relevantes para la seguridad con los contactos de salida 13-14, 23-24 y 33-34 cumplen con los siguientes requisitos bajo consideración de una evaluación de un valor B_{10D} (véase también "Datos en el sentido de la EN ISO 13849-1"):

- categoría 4 – PL e según EN ISO 13849-1
- corresponde a SIL 3 según IEC 61508
- corresponde a SIL CL 3 según EN 62061

El circuito de corriente relevante para la seguridad con los contactos de salida 47-48 y 57-58 cumple con los siguientes requisitos bajo consideración de una evaluación de un valor B_{10D} (véanse también los "Datos en el sentido de la norma EN ISO 13849-1"):

- Categoría 3 – PL d según EN ISO 13849-1
- corresponde a SIL 2 según IEC 61508
- corresponde a SIL CL 2 según 62061

Para determinar el nivel de prestación (PL) según EN ISO 13849-1 de toda la función de seguridad (p.ej. sensor, lógica, actuador) es necesario tener en cuenta todos los componentes relevantes.



El concepto general del control en el que se incorpore el componente de seguridad deberá validarse según las normas relevantes.

2.4 Datos técnicos

Datos generales:

Normas:	EN 60204-1, EN 60947-5-1, EN ISO 13849-1, IEC 61508
Condiciones climatológicas:	EN 60068-2-78
Sujeción:	Sujeción rápida por carriles DIN normalizados según EN 60715
Denominación del conexionado:	EN 60947-1
Material de la caja:	plástico reforzado con fibra de vidrio, ventilado
Material de los contactos:	AgSnO, AgNi, autolimpiante, guiado monitorizado
Peso:	420 g
Condiciones para el inicio/arranque:	automático o pulsador de inicio/arranque (monitorizado)
Circuito de realimentación disponible:	si
Retardo de inicio/arranque con pulsador de rearme:	típico 20 ms
Retardo de desconexión en "Paro de Emergencia":	típico 25 ms
Retardo de desconexión en fallo de alimentación:	típico 50 ms

Datos mecánicos:

Conexionado:	Terminales con tornillo
Sección mín. de cables:	min. 0,25 mm ² / máx. 2,5 mm ²
Cable de conexión:	rígido o flexible
Par de apriete para terminales de conexión:	0,6 Nm
Terminales enchufables disponibles:	No
Vida mecánica:	10 millones de maniobras
Resistencia al impacto:	10 g/11 ms
Resistencia a las vibraciones según EN 60068-2-6:	10 ... 55 Hz, Amplitud 0,35 mm
Temperatura ambiente:	-25 °C ... +60 °C
Temperatura de almacén y de transporte:	-40 °C ... +85 °C
Grado de protección:	Caja: IP40, Bornes: IP20, Espacio para el montaje: IP54
Distancias de separación y fuga según EN 60664-1:	4 kV/2 (aislamiento básico)
Resistencia al ruido eléctrico:	según directiva sobre compatibilidad electromagnética CEM

Datos eléctricos:

Resistencia de los contactos en estado nuevo:	max. 100 mΩ
Consumo:	max. 2,6 W / 5,4 VA
Tensión nominal operativa U_e :	24 VDC: -15% / +20%, ondulación residual máx. 10%, 24 VAC: -15% / +10%
Rango de frecuencia:	50 Hz / 60 Hz
Fusible de la tensión operativa:	fusible electrónico interno, corriente de activación > 0,9 mA, rearme tras aprox. 1 s

Corriente y tensión en circuitos de control:

- S11, S12:	24 VDC, Corriente constante: 60 mA
- S13, S14:	24 VDC, Impulso de inicio/arranque: 250 mA / 15 ms
- S21, S22:	24 VDC, Corriente constante: 20 mA; Impulso de inicio/arranque: 360 mA / 10 ms
- S31, S32:	24 VDC, Corriente constante: 65 mA
- S33, S34:	24 VDC, Impulso de inicio/arranque: 180 mA / 5 ms

Entradas monitorizadas:

Detección de cortocircuitos entre hilos:	opcional
Detección de roturas de cable:	si
Detección de cortocircuito a tierra:	si
Número de contactos NA:	0
Número de contactos NC:	2
Resistencia de los cables:	max. 40 Ω

Salidas:

Cantidad de contactos de seguridad:	5
Cantidad de contactos auxiliares:	0
Cantidad de salidas de aviso:	0

Capacidad de conmutación de los contactos de seguridad:

13-14, 23-24, 33-34 (STOP 0): máx. 250 V / 8 A óhmica (inductiva con circuito de protección adecuado);
AC-15: 230 VAC / 6 A, DC-13: 24 VDC / 6 A;
corriente acumulada UB = 24 VDC con temperatura ambiente hasta 45°C: 18 A / 55°C: 17,5 A / 65°C: 15 A;
corriente acumulada UB = 24 VAC con temperatura ambiente hasta 45°C: 17,5 A / 55°C: 13,5 A / 65°C: 12 A;
- 47-48, 57-58 (STOP 1): máx. 250 V / 8 A óhmica (inductiva con circuito de protección adecuado);
AC-15: 230 VAC / 3 A, DC-13: 24 VDC / 2 A;
corriente acumulada UB = 24 VDC con temperatura ambiente hasta 45°C: 12 A / 55°C: 11 A / 65°C: 10 A;
corriente acumulada UB = 24 VAC con temperatura ambiente hasta 45°C: 11 A / 55°C: 9 A / 65°C: 8 A

Fusible de los contactos de seguridad: STOP 0: 8 A lento
STOP 1: 8 A lento

Categoría de uso según EN 60947-5-1: AC-15, DC-13

Los datos técnicos indicados en este manual son válidos para el uso del equipo con la tensión operativa nominal $U_e \pm 0\%$.

2.5 Certificación de seguridad

Normas:	EN ISO 13849-1, IEC 61508
PL:	hasta e
Categoría de control:	hasta 4
DC:	99% (alto)
CCF:	> 65 puntos
Valor PHF:	$\leq 2,00 \times 10^{-9}/h$
SIL:	hasta 3
Vida útil:	20 años

El valor PFH de $2,00 \times 10^{-9}/h$ es de aplicación para las combinaciones de carga de contacto (corriente a través de contactos de habilitación) y número de ciclos de conmutación (n^{op}/y) que se indican en la siguiente tabla. Contando 365 días de funcionamiento al año y un funcionamiento durante las 24 horas del día, se obtiene para los relés de contacto los tiempos de ciclo de conmutación (tcycle) que se indican a continuación.

Otras aplicaciones bajo demanda

Carga de contacto	n_{oply}	t_{cycle}
20 %	525.600	1,0 min
40 %	210.240	2,5 min
60 %	75.087	7,0 min
80 %	30.918	17,0 min
100 %	12.223	43,0 min

3. Montaje

3.1 Instrucciones generales para el montaje

La sujeción se realiza mediante la sujeción rápida por carriles DIN normalizados según EN 60715.

Colocar el dispositivo por la parte superior en el carril DIN normalizado, inclinándola ligeramente hacia el frente y apretar hacia arriba hasta que encierre.

3.2 Dimensiones

Todas las medidas en mm.

Dimensiones del equipo (Al/An/Pr): 100 x 45 x 121 mm

4. Conexión eléctrica

4.1 Instrucciones generales para la conexión eléctrica



La conexión eléctrica sólo debe realizarse estando el dispositivo libre de tensión y por personal experto autorizado.



La protección contra el contacto de los equipos conectados y en consecuencia unidos eléctricamente y el aislamiento de los cables deben dimensionarse de acuerdo con la seguridad eléctrica para la tensión más alta que aparezca en el equipo.

Longitud de pelado x del cable 8 mm



Ver ejemplos de conexiones en el anexo



Para evitar interferencias de compatibilidad electromagnética (CEM), las condiciones físicas del entorno y de operación en el lugar de montaje del producto deben cumplir con el apartado correspondiente a la compatibilidad electromagnética (CEM) de la norma IEC 60204-1.

5. Funcionamiento y configuraciones

5.1 Funciones de los LED's

- K1: estado canal 1
- K2: estado canal 2
- K3: estado de la habilitación retardada (LED se ilumina cuando la habilitación retardada 47-48 está cerrada)
- K4: estado de la habilitación retardada (LED se ilumina cuando la habilitación retardada 57-58 está cerrada)
- U_B : estado de la tensión operativa (LED iluminado si hay tensión de operación en los terminales A1-A2)
- Inicio/arranque: LED se ilumina brevemente cuando el relé se pone en marcha

5.2 Descripción de terminales

(véase fig. 1)

Tensiones:	A1	+24 VDC / 24 VAC
	A1.1	+24 VDC / 24 VAC
	A2	0 VDC / 24 VAC
Entradas:	S11-S12	Entrada canal 1 (+)
	S11-S32	Entrada canal 2 (+)
	S21-S22	Entrada canal 2 (-) (con detección de cortocircuito entre hilos)
	S31-S32	Entrada canal 2 (+) (con detección de cortocircuitos entre hilos)
Salidas:	13-14	Primera habilitación de seguridad (STOP 0)
	23-24	Segunda habilitación de seguridad (STOP 0)
	33-34	Tercera habilitación de seguridad (STOP 0)
	47-48	Cuarta habilitación de seguridad (STOP 1)
	57-58	Quinta habilitación de seguridad (STOP 1)
Inicio/arranque:	S33-S34	Rearme externo (monitoreado)
	S13-S14	Inicio/arranque automático
	Y39-Y40	Temporizador de rearme

Apertura de la cubierta frontal (véase fig. 2)

- La apertura de la cubierta frontal se realiza introduciendo y levantando ligeramente con un destornillador para tornillos ranurados en la entalladura de la tapa.
- Estando la cubierta frontal abierta deberán respetarse los requerimientos ESD (descarga electroestática).
- Una vez realizado el ajuste la cubierta frontal deberá montarse nuevamente.
- El tiempo de retardo de desconexión configurado deberá anotarse en la cubierta frontal.



¡No tocar los relés de seguridad hasta que se hayan descargado completamente!

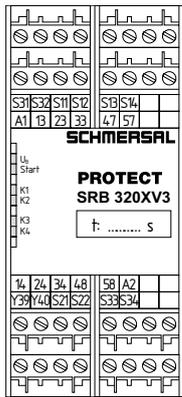


Fig. 1

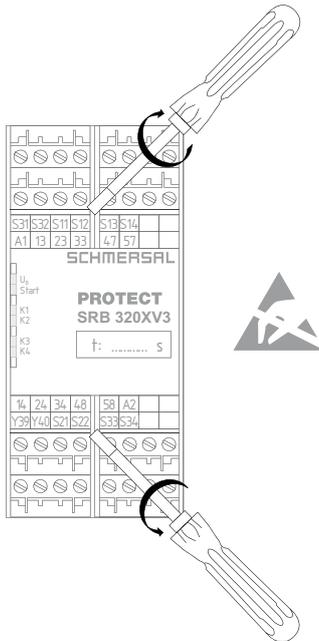


Fig. 2

Configuración del tiempo (véanse figs. 3 y 4)

- Configuración de los interruptores DIP:
- Los interruptores DIP se encuentran debajo de la cubierta frontal del relé de seguridad (véase fig. 3 y 4).
- Ambos interruptores DIP SW1 (canal 1) y SW2 (canal 2) deben tener la misma configuración.
- La configuración de los interruptores DIP se puede realizar estando la tensión operativa conectada, pero sólo será aceptada por el SRB320XV3 después de una interrupción de la tensión de unos 3 segundos.



Fig. 3



¡Nuevos tiempos de retardo de desconexión y monitorización de cortocircuitos entre hilos configurables en la versión V.2! Véase fig. 4 tolerancia $\pm 2\%$.

Configuración de los interruptores DIP	Tiempo de retardo de desconexión	Configuración de los interruptores DIP	Tiempo de retardo de desconexión
	<0,1 s		5,0 s
	0,5 s		8,5 s
	1,0 s		10,0 s
	1,5 s		12,0 s
	2,0 s		15,0 s
	2,5 s		20,0 s
	3,0 s		25,0 s
	4,0 s		30,0 s

Fig. 4

5.3 Indicaciones técnicas sobre el circuito

Reducción del tiempo de retardo (véase fig. 5)

- Para la finalización anticipada del tiempo de retardo de desconexión deberá incluirse un contacto NC en los terminales Y39-Y40.
- ¡Si esta función no es necesaria deberá sustituirse con un puente!

Habilitaciones de desconexión con retardo (véase fig. 6)

- El tiempo de retardo de desconexión de las habilitaciones de seguridad 47-48 y 57-58 se puede configurar con los interruptores DIP dentro de un rango de 0 ... 30 segundos. Los interruptores DIP se encuentran debajo de la cubierta frontal del relé de seguridad..
- Las habilitaciones de seguridad 47-48 y 57-58 corresponden según la norma EN 60204-1 a la categoría de parada 1 (STOP 1).
- Las habilitaciones de seguridad 13-14, 23-24 y 33-34 corresponden según la norma EN 60204-1 a la categoría de parada 0 (STOP 0).



Fig. 5



Fig. 6

Protocolo de configuración SRB 320XV3 V.2

- Este protocolo de la configuración del equipo debe ser rellenado por el cliente y adjuntado al manual técnico de la máquina.

El protocolo de configuración debe estar disponible cuando se realice un control de seguridad.

Empresa: _____

El relé de seguridad se utiliza en la siguiente máquina:

_____	_____	_____
Núm. de máquina	Tipo de máquina	Núm. de relé de seguridad

Tiempo de retardo de desconexión configurado: _____

Configurado el día _____ Firma del responsable _____

6. Puesta en servicio y mantenimiento

6.1 Prueba de funcionamiento

Debe comprobarse el funcionamiento correcto del relé de seguridad. Debe asegurarse lo siguiente:

1. Colocación estable del equipo.
2. Comprobar que el cableado y las conexiones estén en buen estado.
3. Comprobar que la caja del relé de seguridad no esté dañada.
4. Comprobar funcionamiento eléctrico de los sensores conectados y de su efecto sobre el relé de seguridad y actuadores posteriores.

6.2 Mantenimiento

Recomendamos realizar regularmente una inspección visual y una prueba de funcionamiento, siguiendo los pasos que se indican a continuación:

1. Comprobar que el relé de seguridad esté montado correctamente
2. Comprobar que el cable de alimentación no esté dañado
3. Comprobar el funcionamiento eléctrico



El equipo debe incluirse en las revisiones periódicas según la orden de seguridad laboral por lo menos 1 vez al año.

Los equipos dañados o defectuosos se deberán sustituir.

7. Desmontaje y retirada

7.1 Retirada

El dispositivo de seguridad sólo debe desmontarse estando libre de tensión.

Apretar la caja por la parte inferior hacia arriba y sacarlo ligeramente inclinado hacia adelante.

7.2 Retirada

El dispositivos de seguridad se debe retirar de forma adecuada cumpliendo las normas y leyes nacionales.

8. Anexo

8.1 Ejemplos de conexión

Control mediante dos canales, mostrado a través del ejemplo de la monitorización de un resguardo de seguridad con dos contactos A y B, por lo menos uno de ellos como contacto de apertura forzada con pulsador de rearme externo (véase fig. 7).

- Nivel de potencia: control de dos canales, adecuado para el refuerzo de contactos o la multiplicación de contactos mediante contactores o relés con contactos guiados monitorizados.
- El control detecta roturas de cable, cortocircuitos a tierra y cortocircuitos entre hilos en el circuito de monitorización.
- F1 = fusible electrónico interno, corriente de activación > 0,9 A
- (E) = Circuito de realimentación
- RT = Temporizador de rearme, Reducción del tiempo de retardo

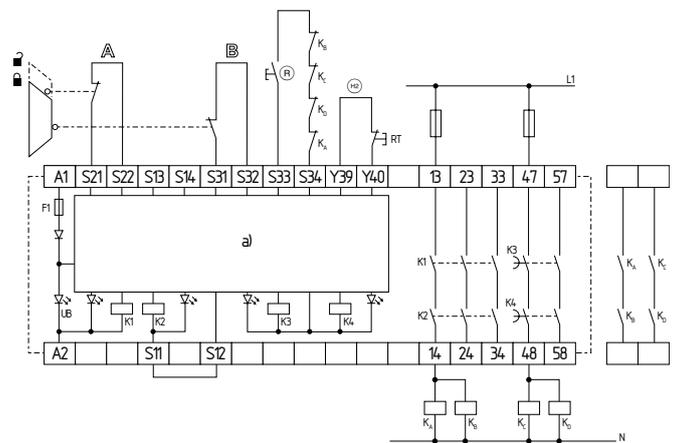


Fig. 7 a) Control

8.2 Configuración inicial

Pulsador externo (con detección de flancos) (véase fig. 8)

- El pulsador de rearme externo se incorpora de la siguiente manera.
- La activación del relé de seguridad se realiza mediante el rearme (tras soltarlo) del pulsador de rearme (= "detección de la caída del flanco"). Los errores en el pulsador de rearme, que podrían tener como consecuencia un rearme/rearranque no intencionado, son detectados en esta circuito impidiendo la operación de la máquina.

Inicio/arranque automático (véase fig. 9)

- El inicio/arranque automático se ejecuta - como se muestra en la figura - incorporando el circuito de realimentación. Si no se precisa de circuito de realimentación, este deberá sustituirse por un puente.
- Atención: ¡No permitido sin medidas adicionales en caso de peligro de pisar hacia atrás!
- Atención: En el sentido de la norma IEC 60204-1 sección 9.2.3.4.2 el modo de operación "Inicio/arranque automático" sólo está permitido de forma limitada. Sobre todo se ha de evitar un rearme/rearranque no intencionado de la máquina a través de medidas adecuadas.



Debido a la manera de funcionar del fusible electrónico, el usuario deberá comprobar que no se genere un peligro por inicio/arranque inesperado en caso de conexiones sin pulsador de rearme (rearme automático).

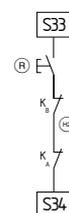


Fig. 8

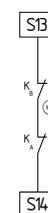


Fig. 9

8.3 Configuración de los sensores

Control mediante dos canales de resguardos de seguridad (basados en microprocesadores) con salidas de semiconductor tipo P, p.ej. AOPD's según EN IEC 61496 (véase fig. 10)

- Esta conexión detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de control.
- Los cortocircuitos entre hilos de los circuitos de control generalmente son detectados por los resguardos de seguridad. Por ello en este caso el relé de seguridad no dispone de una detección de cortocircuitos entre hilos.
- Cuando se detectan cortocircuitos entre hilos en los circuitos de control a través del resguardo de seguridad:
 - posibilidad de alcanzar cat. 4 – PL e según EN ISO 13849-1.

Circuito de Paro de Emergencia de un canal con pulsadores según EN ISO 13850 y EN 60947-5-5 (véase fig. 11)

- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en el circuito de control.
- Se puede lograr la cat. 1 – PL c según EN ISO 13849-1

Circuito de Paro de Emergencia de dos canales con pulsadores según EN ISO 13850 y EN 60947-5-5 (véase fig. 12)

- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de control.
- No se detectan cortocircuitos entre hilos de los circuitos de control.
- Se puede lograr la cat. 4 – PL e según EN ISO 13849-1 (con cableado protegido).

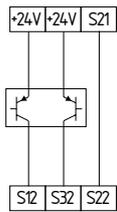


Fig. 10

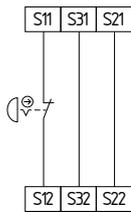


Fig. 11

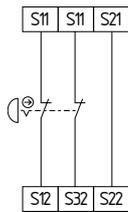


Fig. 12

Circuito de Paro de Emergencia de dos canales con pulsadores según EN ISO 13850 y EN 60947-5-5 (véase fig. 13)

- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de control.
- Se detectan cortocircuitos entre hilos entre los circuitos de control.
- Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1

Circuito de monitorización de un resguardo de seguridad de un solo canal con dispositivo de seguridad con enclavamiento según EN ISO 14119 (véase fig. 14)

- Se necesita por lo menos un contacto de apertura forzada.
- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en el circuito de control.
- Se puede lograr la cat. 1 – PL c según EN ISO 13849-1

Circuito de monitorización de un resguardo de seguridad de dos canales con dispositivo de seguridad con enclavamiento según EN ISO 14119 (véase fig. 15)

- Con por lo menos un interruptor de posición de apertura forzada.
- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de control.
- No se detectan cortocircuitos entre hilos de los circuitos de control.
- Se puede lograr la cat. 4 – PL e según EN ISO 13849-1 (con cableado protegido).

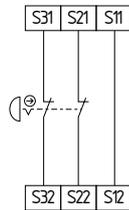


Fig. 13

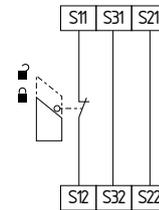


Fig. 14

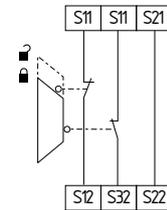


Fig. 15

Circuito de monitorización de un resguardo de seguridad de dos canales con dispositivo de seguridad con enclavamiento según EN ISO 14119 (véase fig. 16)

- Con por lo menos un interruptor de posición de apertura forzada.
- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de control.
- Se detectan cortocircuitos entre hilos entre los circuitos de control.
- Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1

Resguardo de seguridad de dos canales: Monitorización del resguardo de seguridad mediante dos canales según EN ISO 14119 con por lo menos un interruptor de posición de apertura forzada y inicio/arranque automático (véase fig. 17).

- Este control detecta roturas de cable y cortocircuitos a tierra en los circuitos de monitorización del resguardo.
- Se detectan cortocircuitos entre hilos de los circuitos de monitorización del resguardo.
- Entre la apertura de los contactos S13-S14 y el cierre de S21-S22 y S31-S32 se toleran aprox. unos 500 ms.
- Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1

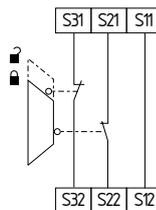


Fig. 16

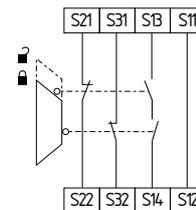


Fig. 17

8.4 Configuración de actuadores

Circuito de un solo canal con circuito de realimentación (véase fig. 18)

- Adecuado para el refuerzo de contactos o la multiplicación de contactos mediante relés o contactores con contactos guiados monitorizados.
- Ⓜ = Circuito de realimentación: Si no se necesita un circuito de realimentación, éste deberá sustituirse por un puente.

Circuito mediante dos canales con circuito de realimentación (véase fig. 19)

- Adecuado para el refuerzo de contactos o la multiplicación de contactos mediante relés o contactores con contactos guiados monitorizados.
- Ⓜ = Circuito de realimentación: Si no se necesita un circuito de realimentación, éste deberá sustituirse por un puente.

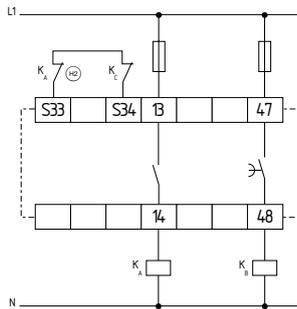


Fig. 18

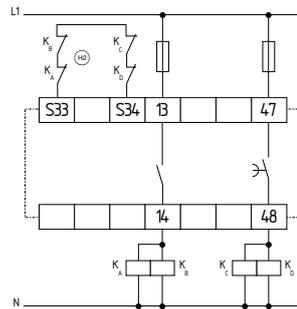


Fig. 19

9. Declaración de conformidad CE

Declaración de conformidad CE



Original
K.A. Schmersal GmbH & Co.KG
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal
Germany
Internet: www.schmersal.com

Por el presente documento declaramos que debido a su concepción y tipo de construcción, las piezas relacionadas cumplen con los requisitos de las Directivas Europeas que se indican a continuación.

Denominación de la pieza: SRB320XV3 / V.2

Descripción de la pieza: Combinación de relé de seguridad para circuitos de Paro de Emergencia y monitorización de resguardos de seguridad

Directivas aplicables:
Directiva de Máquinas 2006/42/CE
Directiva sobre compatibilidad electromagnética CEM 2014/30/CE
Directiva RoHS 2011/65/CE

Normas aplicadas: EN 60947-5-1:2004 + AC:2005 + A1:2009,
EN 60947-5-1:2017,
EN ISO 13849-1:2015,
EN ISO 13849-2:2012

Entidad designada para la certificación del sistema de aseguramiento de la calidad según el Anexo X de la Directiva 2006/42/CE: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, 51105 Köln
Certif. núm.: 0035

Responsable de la recopilación de la documentación técnica: Oliver Wacker
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal

Lugar y fecha de emisión: Wuppertal, 4 de noviembre de 2021

Firma legal
Philip Schmersal
Director General

SRB320XV3/V2-E-ES



La declaración de conformidad vigente está a disposición para su descarga en Internet en products.schmersal.com.

