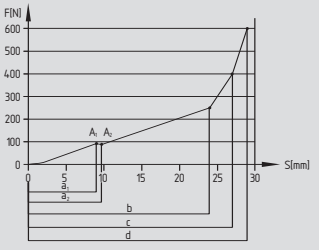
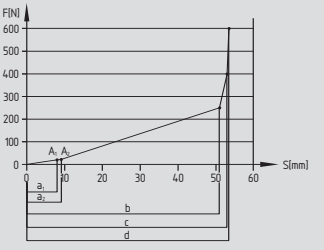
Kraft-Weg-Diagramm



Signalgeber SE-P40

Geschwindigkeit [mm/s]	Kurvenbereich	Verformungsweg [mm]	Kraft [N]	angeschl. Auswertung
bis A 100	a_1	9	92	SE-100C
40	a_2	9,7	88	SE-304C
				SE-400C
ab A 10	b	24	250	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C
	c	27	400	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C
	d	29	600	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C

Kraft-Weg-Diagramm



Signalgeber SE-P70

Geschwindigkeit [mm/s]	Kurvenbereich	Verformungsweg [mm]	Kraft [N]	angeschl. Auswertung
bis A 100	a_1	8	22	SE-100C
100	a_2	9,1	23	SE-304C
				SE-400C
ab A 10	b	51	250	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C
	c	53	400	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C
	d	54	600	SE-100C
				SE-304C
				SE-400C

Legende

A	Ansprechpunkt, Schaltpunkt der Auswertung
a	Ansprechweg
b, c, d	Gesamtverformungsweg bis zur Erreichung der angegebenen Kraft

Nachlaufweg = $a_{1,2}$ – b / c / d

Der Nachlaufweg wird von der Reaktionzeit der angeschlossenen Auswertung beeinflusst.

Zugrundegelegte Prüfbedingungen

Parameter der Messung:

Temperatur:	T = 23 °C
Einbaulage:	B (nach EN ISO 13856-2)
Messort:	C 3 (nach EN ISO 13856-2)