



FR Mode d'emploi page 1
Original

Destination et emploi

En option, le capteur de sécurité RSS 36 peut être utilisé sur les protecteurs en liaison avec l'actionneur RST16-1. Il faut continuer à observer le mode d'emploi du capteur.
Le présent document fournit des recommandations supplémentaires ou divergentes concernant la position de montage et les distances de commutation.

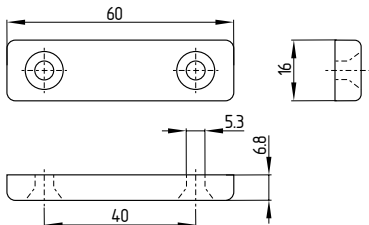
Montage

Les exigences de l' EN 14119 doivent être observées en ce qui concerne le montage.

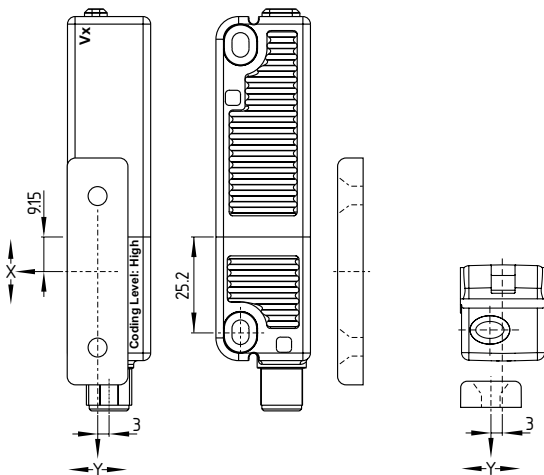
Le RST16-1 est fixé au moyen de vis à tête fraisée M5.
Les faces actives du capteur de sécurité et de l'actionneur doivent se trouver en face.

Dimensions de l'actionneur RST 16-1

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Position de montage



Instructions de montage

Pour utilisation de l'actionneur RST 16-1, le mode d'emploi du capteur de sécurité RSS 36 doit être respecté. De plus, les recommandations suivantes concernant la position de montage et les distances de commutation sont à observer.

Distance de commutation selon l'EN 60947-5-3

Distance de commutation typique: 12 mm
Distance d'enclenchement assurée s_{ao} : 10 mm
Distance de déclenchement assurée s_{ar} : 20 mm

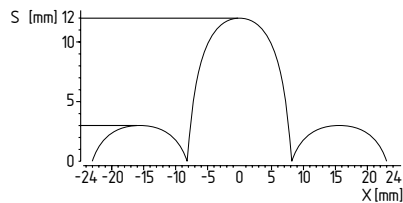
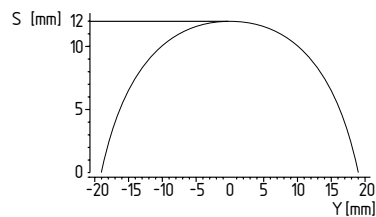


En raison d' adaptations techniques nécessaires (à partir de V2), les distances de commutation ont changé, voir tableau ci-après.
Après le montage du capteur et l' actionneur sur le protecteur, veuillez vérifier que les distances de commutation assurées ($\leq s_{ao}$ et $\geq s_{ar}$) sont respectées et réajustez les, si nécessaire. Les positions des repères Vx sont reprises sur les dessins.

Distance de commutation en mm selon EN 60947-5-3	Actionneur RST -16-1	
Capteur RSS	s_{typ}	12
	s_{ao}	10
	s_{ar}	18
Capteur RSS à partir de V2	s_{typ}	12
	s_{ao}	10
	s_{ar}	20

Courbes d'attaque

Les courbes d' attaque montrent les distances d' enclenchement / déclenchement typiques du capteur lors de l' approche de l' actionneur en fonction de la direction d' attaque



Le décalage latéral (Y) maximal s'élève à ± 18 mm. Le décalage longitudinal (X) maximal s'élève à ± 8 mm. Eviter la zone des lobes secondaires lors d'une approche latérale.

Système d'assurance qualité complète selon 2006/42/CE

Schmersal est une entreprise certifiée selon l'Annexe X de la Directive Machines. Autorisée à cette fin, Schmersal réalise également sous sa responsabilité l'évaluation de la conformité CE des produits / versions décrits dans ce document, figurant dans l'Annexe IV.

Pour toute autre information technique, veuillez vous référer au catalogue Schmersal en ligne products.schmersal.com.

K.A. Schmersal GmbH & Co. KG

Mödinghofe 30, 42279 Wuppertal
Allemagne

Téléphone: +49 202 6474-0

Téléfax: +49 202 6474-100

E-Mail: info@schmersal.com

Internet: www.schmersal.com

