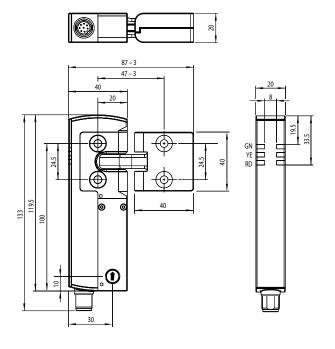
## **S** SCHMERSAL

版本 2

(N) 操作说明书 . . . . . . . . . . . . . . . . . 1页

## 尺寸

测量值均以mm为单位。



## 安装



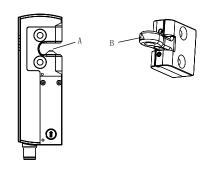
必须确保 "V2"型电磁安全锁始终配合 "V2"型操动件使用。



请遵守EN ISO 12100、EN ISO 14119和EN ISO 14120标准中的 有关规定。



带锁紧螺栓的电磁锁(A)和带有三角形标记的操动件(B)必须以相同的安装方向安装。



为了安装电磁锁和操动件,提供了两个适用于M5螺钉的安装孔(对开孔(标准)或平面外壳(-PH版))。



M5螺钉的强度至少要达到8.8级,不锈钢则要达到80级。M5螺栓的拧紧扭矩为4至6Nm,最大拧紧扭矩取决于所使用的紧固螺钉。



电磁安全锁是自润滑的 已锁螺栓上和操动件凹槽内的润滑脂 不得去除。

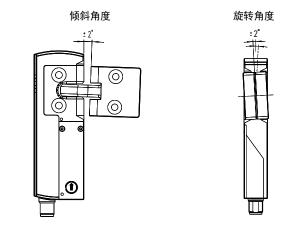


必须避免在锚杆区堆积细粒污垢。因此,我们不建议将电磁锁 安装在锁紧螺栓从下向上缩回的位置。操动件必须以这种方式 安装,以保护其免受外部影响导致的损坏。



操动件必须固定安装在防护门上,并且采取恰当措施防止位移 (使用防逆转螺丝,粘接固定,钻孔,定位销)。

授权的操动件和联锁偏移





AZM40操作时可有如下容差限制:

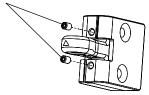
X轴: - 3 mm Y轴: ± 1 mm

Z轴: ± 1.5 mm (操动件在中心位置)

## 调节

通过使用2 mm六角扳手AF,2颗内六角螺钉M4可用于向X方向调整操动件丢片。

通过内六角螺钉M4进行调节



i

切勿完全拧开内六角螺钉。

K.A. Schmersal GmbH & Co. KG

Möddinghofe 30, 42279 Wuppertal

德国

电话: +49 202 6474-0 传真: +49 202 6474-100 邮箱: info@schmersal.com 网站: www.schmersal.com

