



ES Manual de instrucciones. páginas 1 a 10
Original

7 Ejemplos de conexión
7.1 Posibles aplicaciones. 6
7.2 Ejemplo de aplicación 7
7.3 Configuración inicial. 8
7.4 Circuito de realimentación / señal de habilitación 8
7.5 Configuración de sensores 8

8 Puesta en servicio y mantenimiento
8.1 Puesta en servicio 9
8.2 Prueba de funcionamiento. 9
8.3 Comportamiento en caso de fallo/error 9
8.4 Protocolo de configuración 9
8.5 Mantenimiento 9

9 Desmontaje y retirada
9.1 Retirada 9
9.2 Retirada 9

10 Declaración de conformidad CE

Contenido

1 Acerca de este documento
1.1 Función 1
1.2 A quién va dirigido: personal experto autorizado. 1
1.3 Símbolos utilizados 1
1.4 Uso previsto. 1
1.5 Instrucciones de seguridad generales. 2
1.6 Advertencia sobre el uso inadecuado 2
1.7 Exención de responsabilidad. 2

2 Descripción del producto
2.1 Código de pedidos. 2
2.2 Versiones especiales. 2
2.3 Descripción y uso. 2
2.4 Datos técnicos 2
2.5 Reducción de potencia / Vida eléctrica de contactos de seguridad. 3
2.6 Certificación de seguridad 3

3 Montaje
3.1 Instrucciones generales para el montaje. 3
3.2 Dimensiones 3

4 Conexión eléctrica
4.1 Instrucciones generales para la conexión eléctrica. 4
4.2 Codificación de los terminales de conexión. 4

5 Funcionamiento y configuraciones
5.1 Descripción de terminales e indicadores por LED. 4
5.2 Aplicaciones ajustables 5
5.3 Modificación del ajuste o de la aplicación 5

6 Diagnóstico
6.1 Indicadores por LED 6
6.2 Códigos de errores 6

1. Acerca de este documento

1.1 Función

El presente manual de instrucciones ofrece la información necesaria para el montaje, la puesta en servicio, el funcionamiento seguro, así como el desmontaje del dispositivo de seguridad. El manual siempre debe conservarse en estado legible y estar accesible en todo momento.

1.2 A quién va dirigido: personal experto autorizado

Todas las acciones descritas en este manual de instrucciones sólo deberán ser realizadas por personal experto debidamente formado y autorizado por el usuario de la máquina.

Sólo instale y ponga en servicio el equipo tras haber leído y entendido el manual de instrucciones, y conocer las normas sobre seguridad laboral y prevención de accidentes.

La selección y la incorporación de los equipos, en el sistema de seguridad, está estrechamente relacionada al conocimiento calificado de la legislación aplicable y de los requisitos normativos por parte del fabricante de la máquina.

1.3 Símbolos utilizados



Información, sugerencia, nota:

Este símbolo indica que se trata de información adicional útil.



Atención: Si no se observa esta advertencia podrían ocasionarse fallos o errores de funcionamiento.

Advertencia: Si no se observa esta advertencia podrían ocasionarse daños personales y/o daños en la máquina.

1.4 Uso previsto

La gama de productos de Schmersal no está destinada a consumidores privados.

Los productos aquí descritos han sido desarrollados para asumir funciones relativas a la seguridad como parte de una instalación completa o una máquina individual. Es responsabilidad del fabricante de la instalación o máquina asegurar la seguridad del funcionamiento en general.

El dispositivo de seguridad sólo puede ser utilizado siguiendo las indicaciones que se presentan a continuación o para aplicaciones autorizadas por el fabricante. Encontrará más detalles sobre el ámbito de aplicación en el capítulo 2 "Descripción del producto".

1.5 Instrucciones de seguridad generales

Deberán cumplirse las instrucciones de seguridad incluidas en el manual de instrucciones, así como las normas nacionales relativas a la instalación, seguridad y prevención de accidentes.



Encontrará más información técnica en los catálogos de Schmersal y/o en el catálogo online disponible en Internet en products.schmersal.com.

No se garantiza la exactitud del contenido. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en favor del progreso técnico.

No se conocen riesgos residuales si se observan las indicaciones relativas a la seguridad, así como las instrucciones para el montaje, la puesta en servicio, el servicio y el mantenimiento.

1.6 Advertencia sobre el uso inadecuado



El uso inadecuado o distinto al previsto, así como cualquier neutralización/manipulación pueden ocasionar daños personales o a las máquinas/partes de la instalación al utilizar el dispositivo de seguridad.

1.7 Exención de responsabilidad

El fabricante no se hace responsable de daños y fallos de funcionamiento ocasionados por errores de montaje o la no observación de este manual de instrucciones. Tampoco asume responsabilidad alguna por daños derivados del uso de piezas de recambio o accesorios no autorizados.

Por motivos de seguridad está prohibido realizar cualquier tipo de reparación, reforma y modificación arbitraria, que anula la responsabilidad del fabricante sobre daños resultantes de ello.

El relé de seguridad deberá utilizarse en una zona con acceso restringido al personal.

2. Descripción del producto

2.1 Código de pedidos

Este manual de instrucciones es de aplicación para las siguientes referencias:

SRB-E-302ST-①

Nº.	Opción	Descripción
①	CC	Terminales enchufables con tornillo: unifilar (rígido) o de cable fino (flexible): 0,2 ... 2,5 mm ² ; Cable fino con terminal grimpado: 0,25 ... 2,5 mm ² Terminales enchufables a fuerza de resorte: unifilar (rígido) o de cable fino (flexible): 0,2 ... 1,5 mm ² ; Cable fino con terminal grimpado: 0,25 ... 1,5 mm ²



La función de seguridad y en consecuencia la conformidad con la directiva de máquinas sólo se mantendrá si la manipulación descrita en este manual de instrucciones se realiza de forma correcta.

2.2 Versiones especiales

Para versiones especiales que no figuran en el punto 2.1 "Código de pedidos", los datos mencionados y los que se mencionan a continuación son de aplicación en la medida en que correspondan a la versión fabricada de serie.

2.3 Descripción y uso

Los relés de seguridad, para el uso en circuitos eléctricos de seguridad, han sido previstos para el montaje en armarios eléctricos. Se utilizan para la evaluación de las señales emitidas por interruptores de posición de apertura forzada o por sensores de seguridad para funciones de seguridad en resguardos de seguridad deslizantes, pivotantes o desmontables, así como en aplicaciones de Paro de Emergencia, interruptores magnéticos de seguridad y AOPD's.

La función de seguridad está definida como la desconexión de las salidas Q1 y 13-14, 23-24 al abrir las entradas S12, y/o S22, así como S32 y/o S42. Los circuitos de corriente relevantes para la seguridad cumplen con los siguientes requisitos bajo consideración de una evaluación de un valor PFH (véase también el capítulo 2.6 "Certificación de seguridad") – categoría 4 – PL e según EN ISO 13849-1 – corresponde SIL 3 según IEC 61508 y EN 62061

Para determinar el nivel de prestación (PL) según EN ISO 13849-1 de toda la función de seguridad (p.ej. sensor, lógica, actuador) es necesario tener en cuenta todos los componentes relevantes.



El concepto general del control en el que se incorpore el componente de seguridad deberá validarse según las normas relevantes.

2.4 Datos técnicos

Propiedades Globales

Normas: EN 60204-1, EN 60947-5-1, EN ISO 13849-1, IEC 61508, EN 62061

Resistencia al ruido eléctrico: según directiva sobre compatibilidad electromagnética CEM

Distancias de separación y fuga: según EN 60664-1

Sujección: Carriles DIN normalizados según EN 60715

Denominación del conexionado: EN 60947-1

Datos eléctricos:

Tensión nominal operativa U_o : 24 VDC –20%/+20%
ondulación residual máx.10%

Fuente de alimentación/

alimentación de red: Es necesario utilizar una fuente de alimentación ES1 o PELV/SELV como fuente de tensión, o deberá asegurarse mediante medidas adicionales, que la tensión de salida de la fuente de alimentación no supere los 60 V incluso en caso de fallo.

El suministro de red debe ser adaptado a la seguridad por fusible del equipo de tal manera (característica/integral de fundición), que la reacción, del fusible esté asegurada.

Consumo de potencia: 3 W (+ carga de las salidas de seguridad)

Fusible de la tensión operativa: Recomendamos el uso de un fusible automático del tipo Z (máx. 16 A) o un fusible fino (máx. 15 A, lento).

UL Rating of external fuse: max. 16 A, only use fuses in accordance with UL 248 series

Valores de aislamiento según EN 60664-1:

Tensión de aislamiento nominal U_i :

- Contactos de seguridad: 250 V

- Salidas de seguridad: 50 V

Tensión transitoria nominal U_{imp} :

- Contactos de seguridad 13-14, 23-24: 6 kV

- Salidas de seguridad: 0,8 kV

Categoría de sobretensión: III

Grado de polución: 2

Retardo de conexión: < 150 ms

Retardo de desconexión en "Paro de Emergencia": < 10 ms

Retardo de desconexión en fallo de alimentación: < 10 ms

Tolerancia en caso de caídas de tensión: típico 5 ms

Disponibilidad tras la conexión de la tensión: < 1,5 s

Circuitos de corriente de control/entradas:

Entradas S12, S22, S32, S42: 24 VDC / 8 mA

Entrada X3: 24 VDC / 8 mA

Salidas de impulsos S11, S21: > 20 VDC, 10 mA para cada salida

Longitudes de los cables: 1500 m mit 1,5 mm²

2500 m mit 2,5 mm²

Resistencia de los cables: max. 40 Ω

Salidas de relés:

Capacidad de conmutación

de los contactos de seguridad: 13-14, 23-24:

máx. 250 V, 6 A óhmica,

min. 10 VDC / 10 mA

(Derating véase 2.5)

Fusible de los contactos de seguridad: externo ($I_k = 1000 A$)

según EN 60947-5-1

fusible 10 A rápido, 6 A lento

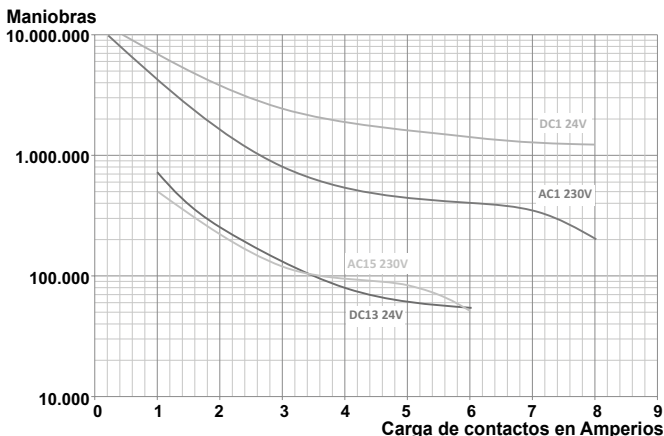
Categoría de uso según EN 60947-5-1:	AC-15: 230 V / 4 A; DC-13: 24 V / 4 A
Datos de los contactos de seguridad:	Resistencia máx. 100 mΩ, AgNi, autolimpiante, guiado monitorizado
Vida eléctrica:	véase 2.5
Vida mecánica:	10 millones de maniobras
Salidas de semiconductor:	
Capacidad de conmutación de las salidas de seguridad:	Q1: máx. 2 A
Caída de tensión:	< 0,5 V
Corriente residual:	< 1 mA
Fusible de las salidas de seguridad:	Véase tensión nominal operativa
Impulsos de prueba de las salidas de seguridad:	< 1 ms (negativo), < 100 μs (positivo)
Categoría de uso según EN 60947-5-1:	DC-13: 24 V / 2A
Capacidad de conmutación de las salidas de control:	Salidas de semiconductor Y1-Y2: 24 VDC/100 mA
Fusible de las salidas de control:	fusible electrónico interior, corriente de activación > 100 mA
Vida eléctrica:	(véase capítulo 2.5 "Reducción de potencia")
Vida mecánica:	10 millones de maniobras
Ciclos de conmutación máx. / minuto:	20
Cargas inductivas:	Deberá preverse un circuito de protección adecuada para la eliminación de interferencias
Datos mecánicos:	
Conexión:	véase 2.1
Sección del cable:	véase 2.1
Cable de conexión:	rígido o flexible
Par de apriete para terminales de conexión:	0,5 Nm
Material de la caja:	termoplástico reforzado con fibra de vidrio, ventilado
Peso:	180 g
Condiciones ambientales:	
Temperatura ambiente:	-25 °C ... +60 °C (sin condensación)
Temperatura de almacén y de transporte:	-40 °C ... +85 °C (sin condensación)
Grado de protección:	Caja: IP40 Bornes: IP20 Espacio para el montaje: IP54
Resistencia al impacto:	30 g/11 ms
Resistencia a vibraciones según EN 60068-2-6:	10 ... 55 Hz, amplitud 0,35 mm
Posición de altura:	máx. 2.000 m

2.5 Reducción de potencia / Vida eléctrica de contactos de seguridad

Sin reducción de potencia en el montaje individual de los módulos.

Reducción de potencia a solicitud en montaje con varios módulos uno al lado del otro sin distancia y cargas de salida máximas y temperaturas de ambiente.

Vida eléctrica de contactos de seguridad



2.6 Certificación de seguridad

2.6.1 Certificación de seguridad salida de semiconductor

Normas:	EN ISO 13849-1, IEC 61508, EN 62061
PL:	e
Categoría de control:	4
PFH _D :	≤ 2,66 x 10 ⁻⁹ / h
PF _D _{avg} :	≤ 2,42 x 10 ⁻⁵
SIL:	adecuado para aplicaciones en SIL 3
Vida útil:	20 años

2.6.2 Certificación de seguridad Salida de relé

Normas:	EN ISO 13849-1, IEC 61508, EN 62061
PL:	e
Categoría de control:	4
DC:	alto
CCF:	> 65 puntos
PFH _D :	≤ 1,25 x 10 ⁻⁸ / h
PF _D _{avg} :	≤ 5,3 x 10 ⁻⁵
SIL:	adecuado para aplicaciones en SIL 3
Vida útil:	20 años

El valor PFH de 1,25 x 10⁻⁸/h es de aplicación para las combinaciones de carga de contacto (corriente a través de contactos de habilitación) y número de ciclos de conmutación (n_{oply}) que se indican en la siguiente tabla. Contando 365 días de funcionamiento al año y un funcionamiento durante las 24 horas del día, se obtiene para los relés de contacto los tiempos de ciclo de conmutación (t_{cycle}) que se indican a continuación.

Carga de contacto	n _{oply}	t _{cycle}
20 %	880.000	0,6 min
40 %	330.000	1,6 min
60 %	110.000	5,0 min
80 %	44.000	12,0 min
100 %	17.600	30,0 min

Otras aplicaciones bajo demanda

3. Montaje

3.1 Instrucciones generales para el montaje

La sujeción se realiza mediante la sujeción rápida por carriles DIN normalizados según EN 60715.


Colocar el dispositivo por la parte superior en el carril DIN normalizado y apretar hacia abajo hasta que encaje.


3.2 Dimensiones


Dimensiones del equipo (Al/An/Pr): 98 x 22,5 x 115 mm

4. Conexión eléctrica

4.1 Instrucciones generales para la conexión eléctrica

 La conexión eléctrica sólo debe realizarse estando el dispositivo libre de tensión y por personal experto autorizado.

 En caso de instalación nueva o intercambio de la fuente de alimentación, los terminales de conexión enchufables se debe desconectar y comprobar la correcta conexión de la alimentación (A1).

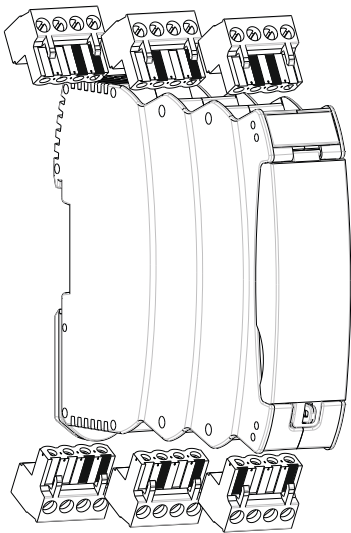
 Para evitar interferencias de compatibilidad electromagnética (CEM), las condiciones físicas del entorno y de operación en el lugar de montaje del producto deben cumplir con el apartado correspondiente a la compatibilidad electromagnética (CEM) de la norma EN 60204-1.

Longitud de pelado x del cable

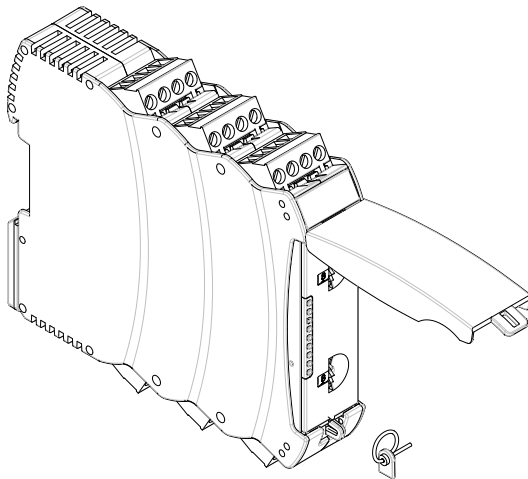
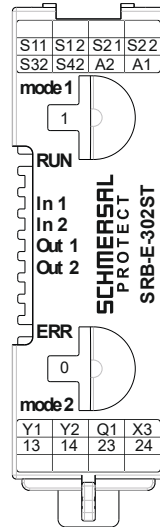
- en terminales con tornillo: 7 mm
- en terminales a fuerza de resorte del tipo s o f: 10 mm



4.2 Codificación de los terminales de conexión



Borne	Función	LED	Función
Y1	Salida de aviso Sensor 1		NC
Y2	Salida de aviso Sensor 2		("mode" 1 pos. 1 - 6) NA ("mode" 1 pos. 7 - 12)
13/14 23/24 Q1	Salidas de seguridad	OUT 1 OUT 2	Salidas activadas Código de parpadeo véase capítulo 6.1



5. Funcionamiento y configuraciones

5.1 Descripción de terminales e indicadores por LED

Borne	Función	LED	Función
A1	Tensión operativa + 24 VDC	RUN	Tensión operativa OK Modo RUN Código de parpadeo véase capítulo 6.1
A2	Tensión operativa 0 V	ERR	Código de error Véase capítulo 6.2
X3	Entrada Circuito de arranque / Circuito de realimentación		
S11/S21	Salidas de impulsos		
S12 S22	Entrada canal 1 Entrada canal 2	IN 1	Nivel en S12 y S22 Código de parpadeo véase sección 6.1
S32 S42	Entrada canal 1 Entrada canal 2	IN 2	Nivel en S32 y S42 Código de parpadeo véase sección 6.1

Ajuste de la aplicación con el interruptor giratorio "mode"

- Apertura de la cubierta frontal transparente (véase fig.).
- Para abrirla se levanta por el lado del cierre (pestaña inferior).
- Ajustar la aplicación deseada mediante el interruptor giratorio "mode" (1 ... 12) girándolo hacia arriba o abajo (véase capítulo 5.3 "Modificación del ajuste o de aplicación").
- Una vez realizado el ajuste la cubierta frontal deberá cerrarse nuevamente.
- La cubierta frontal se puede asegurar contra la apertura indeseada mediante un precinto codificado.



¡No tocar los relés de seguridad hasta que se hayan descargado completamente!

5.2 Aplicaciones ajustables

Interruptor giratorio "mode" 1						Interruptor giratorio "mode" 2			
Posición del interruptor giratorio	Configuración del Sensor 1	Configuración del Sensor 2	Monitorización de cortocircuito entre hilos		Configuración Salidas de aviso Y1 y Y2	automático Posición 1	Pulsador de rearme con monitorización de flancos Posición 2		
			Sensor 1	Sensor 2					
1	NC / NA	NC / NA	Sí	Sí	NC	Sí	Sí		
2	NC / NC	NC / NC	Sí	Sí	NC				
3	NC / NA	NC / NC	Sí	Sí	NC				
4	NC / NA	OSSD	Sí	No	NC				
5	OSSD	OSSD	No	No	NC				
6	NC / NC	OSSD	Sí	No	NC				
7	NC / NA	NC / NA	Sí	Sí	NO				
8	NC / NC	NC / NC	Sí	Sí	NO				
9	NC / NA	NC / NC	Sí	Sí	NO				
10	NC / NA	OSSD	Sí	No	NO				
11	OSSD	OSSD	No	No	NO				
12	NC / NC	OSSD	Sí	No	NO				
13	No válido					Sí	Sí		
14									
15									
C	Modo de configuración								

5.3 Modificación del ajuste o de la aplicación

Descripción / secuencia	Interruptor giratorio "mode" 1	Interruptor giratorio "mode" 2	Comportamiento de sistema	Indicadores por LED			
				RUN	IN 1	IN 2	OUT
Configuración de fábrica	Posición 1	1	Listo para funcionar para la Aplicación 1	-	-	-	-
Aplicar tensión operativa	Posición 1		¡Sin sensores conectados!	Encendido	-	-	-
	Girar a posición C		Borrando Aplicación 1	Encendido	Parpadea	Parpadea	Parpadea
Ciclo de ajuste activo			Aplicación 1 se ha borrado	-	-	-	-
			No hay ninguna aplicación válida guardada	Parpadea	-	-	-
SRB-E preparado para nuevas aplicaciones							
Seleccionar aplicación		Función de arranque ajustar 1 o 2	Nueva aplicación está siendo cargada	Encendido	-	-	-
	Ajustar aplicación deseada 1... 12 (ventana de tiempo para proceso de ajuste aprox. 3 s)						
Ciclo de ajuste activo				Encendido	Encendido	-	-
				Encendido	Encendido	Encendido	-
				Encendido	Encendido	Encendido	Encendido
Listo para funcionar	Aplicación deseada ha sido ajustada		Nueva aplicación aceptada	Encendido	-	-	-
Desconectar tensión operativa y realizar cableado según la aplicación elegida -> SRB-E... listo para operar							

6. Diagnóstico

6.1 Indicadores por LED

LED	Función	Tipo de visualización
RUN	Listo para funcionar	Encendido de forma permanente
	No es una aplicación válida	Parpadea
IN 1	Entrada S12 y S22 cerrada	Encendido de forma permanente
	Apertura en un solo canal, S12 o S22	Parpadea lentamente
IN 2	Entrada S32 y S42 cerrada	Encendido de forma permanente
	Apertura en un solo canal, S32 o S42	Parpadea lentamente
OUT 1 OUT 2	Salidas de seguridad ON	Encendido de forma permanente
	Circuito de realimentación no cerrado (entrada X3)	Parpadea lentamente

Todos los LED's parpadean una sola vez al conectar la red

6.2 Códigos de errores

Errores y causas de errores son mostrados con señales intermitentes largos o cortos con el LED ERR

LED	Motivo del error	Parpadeo largo	Parpadeo corto	
ERR	Tensión operativa demasiado baja	1	1	
	Tensión operativa demasiado alta	1	2	
	Posición de interruptor giratorio no válida	1	3	
	Tensión externa en la salida Q1	1	5, 7, 9	
	Contacto contra tierra en la salida Q1	2	2	
	Cortocircuito entre las entradas S12 / S22 o S32 / S42	2	4	
	Niveles no definidos en las entradas:			
	S32	3	4	
	S42	3	5	
	X3	3	9	
	S12	2	9	
	S22	3	1	
	Interruptor giratorio > 30 seg en posición C	6	8	
	Aplicación modificada y conexión de la tensión operativa	LED's parpadean rápido: RUN, IN 1, IN 2, OUT		
	La aplicación ha sido modificada durante el funcionamiento	LED's parpadean rápido: ERR, IN 1, IN 2, OUT		
Otros códigos de error: Consultar con los técnicos de Schmersal				

7. Ejemplos de conexión

7.1 Posibles aplicaciones

Todas las aplicaciones para evaluación de señales segura con 1 o 2 canales para los siguientes dispositivos de seguridad:

- Monitorización de resguardos de seguridad según EN ISO 14119
- Interruptores de posición de apertura forzada según EN 60947-5-1
- Sensores de seguridad según EN 60947-5-3
- Dispositivos de Paro de Emergencia según EN ISO 13850 y EN 60947-5-5
- Sensores magnéticos de seguridad según EN 60947-5-3
- Rejillas ópticas de seguridad y barreras ópticas de seguridad según EN 61496



La conexión de interruptores magnéticos de seguridad al relé de seguridad SRB-E... sólo está permitida bajo cumplimiento de las exigencias de la norma EN 60947-5-3.

Deberán cumplirse los siguientes requisitos mínimos relativos a los datos técnicos:

- Potencia de conmutación: mín. 240 mW
- Tensión de conmutación: mín. 24 VDC
- Corriente de conmutación: mín. 10 mA



Como ejemplo, estos requisitos son cumplidos por los siguientes sensores de seguridad de Schmersal:

- BNS 36-02Z(G), BNS 36-02/01Z(G)
- BNS 260-02Z(G), BNS 260-02/01Z(G)



Al conectar sensores con LED en el circuito de control (circuito de seguridad) debe mantenerse la siguiente tensión nominal de operación:

- 24 VDC con una tolerancia máx. de -5%/+20%

Sobre todo al conectar sensores en serie con una caída de tensión en el circuito de control, p.ej. causada por LED's, podrían aparecer problemas de disponibilidad de la función.

7.2 Ejemplo de aplicación

Control mediante dos canales, mostrado en el ejemplo de dos monitorizaciones del resguardo de seguridad, con dos interruptores de posición cada una, uno de ellos un contacto de apertura forzada con pulsador de rearme externo (R)

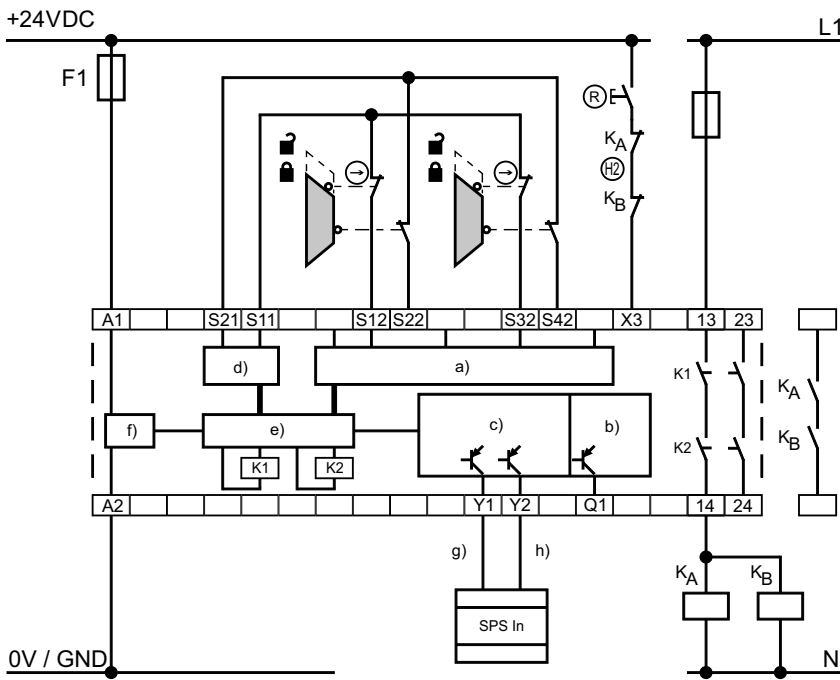
- Nivel de potencia: control de dos canales, adecuado para el refuerzo de contactos o la multiplicación de contactos mediante contactores o relés con contactos guiados monitorizados.

- (R) = circuito de realimentación



Salidas de aviso no puede ser utilizado en circuitos de corriente de seguridad.

Ejemplo de conexión



Leyenda

- a) Entradas de seguridad
- b) Salidas de seguridad
- c) Salidas de señal
- d) Salidas de reloj
- e) Procesamiento
- f) Potencia
- g) Salida de aviso
Estado Sensor 1
24 VDC / 100 mA
- h) Salida de aviso
Estado Sensor 2
24 VDC / 100 mA

7.3 Configuración inicial

7.3.1 Rearme/arranque con monitorizado por flanco

- El inicio/arranque manual o resp. la activación del relé se realiza al soltar el pulsador (flanco).



Monitorización del tiempo de pulsación máximo 0,03 s ... 3 s.
¡Si se supera el tiempo el módulo no arranca!

7.3.2 Rearme/arranque sin monitorización por flancos / autoarranque

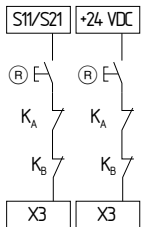
- El inicio/arranque manual o resp. la activación del relé se realiza al pulsar el pulsador (¡no al soltarlo!).
- En caso de autoarranque deberá puentearse X3 a S11, S21 o +24 VDC



¡No permitido sin medidas adicionales en caso de peligro de pisar hacia atrás!



En el sentido de la norma EN 60204-1 sección 9.2.3.4.2 el modo de operación "Arranque automático" sólo está permitido de forma limitada. Sobre todo se ha de evitar un rearme/rearranque no intencionado de la máquina a través de medidas adecuadas.



Pulsador rearme con monitorización de flancos

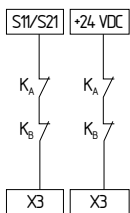
Interruptor giratorio "mode" 2, posición 2

Pulsador de rearme sin monitorización de flancos / autoarranque

Interruptor giratorio "mode" 2, posición 1

7.4 Circuito de realimentación / señal de habilitación

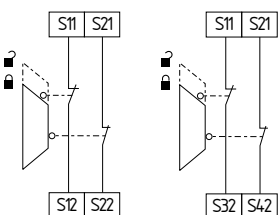
- Adecuado para el refuerzo de contactos o la multiplicación de contactos mediante relés o contactores con contactos guiados monitorizados. Caso de no utilizar el circuito de realimentación, debe sustituirse por un puente.



7.5 Configuración de sensores

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NC (2 sensores de seguridad) con monitorización de cortocircuito entre hilos

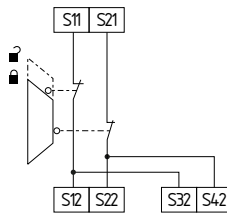
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 2 y posición 8

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NC (1 sensor de seguridad) con monitorización de cortocircuito entre hilos

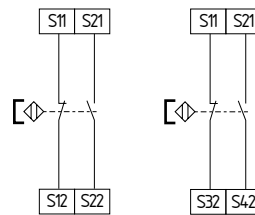
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 2 y posición 8

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NA (2 sensores de seguridad) con monitorización de cortocircuito entre hilos

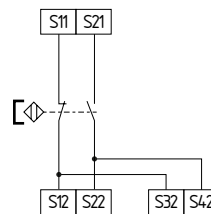
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 1 y posición 7

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NA (1 sensor de seguridad) con monitorización de cortocircuito entre hilos

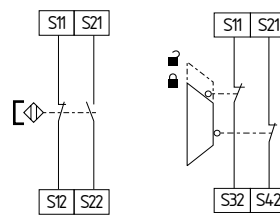
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 1 y posición 7

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NA y NC / NC con monitorización de cortocircuito entre hilos

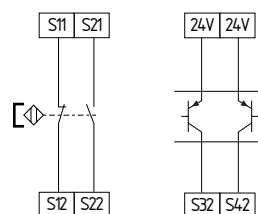
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 3 y posición 9

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NA (1 sensor de seguridad) con monitorización de cortocircuito entre hilos y OSSD

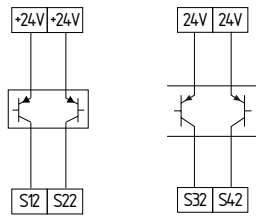
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 4 y posición 10

Evaluación de señales mediante dos canales OSSD (2 sensores de seguridad)

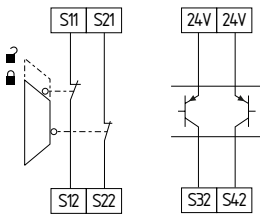
(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 5 y posición 11

Evaluación de señales mediante dos canales NC / NC con monitorización de cortocircuito entre hilos y OSSD

(Se puede lograr la cat. 4 - PL e según EN ISO 13849-1)



Interruptor giratorio "mode" 1, posición 6 y posición 12

8. Puesta en servicio y mantenimiento

8.1 Puesta en servicio

El relé de seguridad ha sido previsto para el montaje en un armario eléctrico con grado de protección IP54.

El relé de seguridad está listo para funcionar en el momento de su entrega.

De fábrica viene configurada la Aplicación 1.

8.2 Prueba de funcionamiento

Debe comprobarse el funcionamiento correcto del relé de seguridad.

Debe asegurarse lo siguiente:

1. Colocación estable del equipo.
2. Comprobar que el cableado y las conexiones estén en buen estado.
3. Comprobar que la caja del relé de seguridad no esté dañada.
4. Comprobar el funcionamiento eléctrico de los sensores conectados y su efecto sobre el relé de seguridad y los actuadores posteriores

El relé de seguridad dispone de funciones de auto-comprobación.

Un error detectado tiene como consecuencia un estado seguro y, si es necesario, una desconexión sin retardo de todas las salidas de seguridad.

8.3 Comportamiento en caso de fallo/error

En caso de fallo/error se recomienda el siguiente procedimiento:

1. Identificar el error mediante el código de parpadeo del capítulo 6.2.
2. En el caso de errores que estén descritos en la tabla, eliminar el error.
3. Desconectar y conectar la tensión operativa para borrar el modo de error.

Si no es posible eliminar el error, ponerse en contacto con los técnicos de Schmersal

8.4 Protocolo de configuración

Este protocolo de la configuración del equipo debe ser completado por el cliente y adjuntado a la documentación técnica de la máquina.

El protocolo de configuración debe estar disponible cuando se realice un control de seguridad.

Empresa: _____

El relé de seguridad se utiliza en la siguiente máquina:

Núm. de máquina	Tipo de máquina	Núm. de relé de seguridad
-----------------	-----------------	---------------------------

Aplicación ajustada ("mode" 1): _____

Aplicación ajustada (mode 2): _____

Configurado el día _____ Firma del responsable _____

8.5 Mantenimiento

Recomendamos realizar regularmente una inspección visual y una prueba de funcionamiento, siguiendo los pasos que se indican a continuación:

1. Comprobar que el relé de seguridad esté montado correctamente
2. Comprobar que el cable de alimentación no esté dañado
3. Comprobar el funcionamiento eléctrico



Cuando sea necesaria una comprobación manual de funcionamiento para la detección de una posible acumulación de errores, deberá ser realizada con las frecuencias que se indican a continuación:

- por lo menos mensualmente para PL e con categoría 3 o categoría 4 (según EN ISO 13849-1) o SIL 3 con HFT (tolerancia de error de hardware) = 1 (según EN 62061);
- por lo menos cada 12 meses para PL d con categoría 3 (según EN ISO 13849-1) o SIL 2 con HFT (tolerancia de error de hardware) = 1 (según EN 62061),

Los equipos dañados o defectuosos se deberán sustituir.

9. Desmontaje y retirada

9.1 Retirada

El dispositivo de seguridad sólo debe desmontarse estando libre de tensión.

9.2 Retirada

El dispositivos de seguridad se debe retirar de forma adecuada cumpliendo las normas y leyes nacionales.

10. Declaración de conformidad CE

Declaración de conformidad CE



Original
K.A. Schmersal GmbH & Co. KG
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal
Germany
Internet: www.schmersal.com

Por el presente documento declaramos que debido a su concepción y tipo de construcción, las piezas relacionadas cumplen con los requisitos de las Directivas Europeas que se indican a continuación.

Denominación del producto: SRB-E-302ST

Modelo: ver código de pedidos

Descripción de la pieza: Combinación de relé de seguridad para conexiones de Paro de Emergencia, monitorización de resguardos de seguridad, interruptores magnéticos de seguridad y AOPD's

Directivas aplicables:
Directiva de Máquinas 2006/42/CE
Directiva sobre compatibilidad electromagnética CEM 2014/30/CE
Directiva RoHS 2011/65/CE

Normas aplicadas:
EN ISO 13849-1:2015
EN ISO 13849-2:2012
IEC 61508 parte 1-7:2010
EN 62061:2005 + AC:2010 + A1:2013 + A2:2015

Entidad designada para la certificación del sistema de aseguramiento de la calidad según el Anexo X de la Directiva 2006/42/CE: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, 51105 Köln
Certif. núm.: 0035

Responsable de la recopilación de la documentación técnica: Oliver Wacker
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal

Lugar y fecha de emisión: Wuppertal, 14 de marzo de 2023

Firma legal
Philip Schmersal
Director General

SRB-E-302ST-C-ES



La declaración de conformidad vigente está a disposición para su descarga en Internet en products.schmersal.com.

