

Maximale Sicherheit bei stationären
und mobilen Anwendungen

HOKUYO UAM-05LP SICHERHEITSLASERSCANNER

NEU



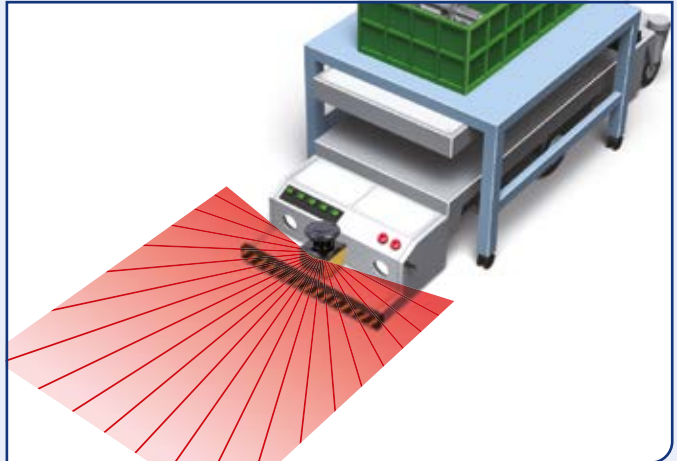

HOKUYO

 **SCHMERSAL**
THE DNA OF SAFETY

ANWENDUNGEN

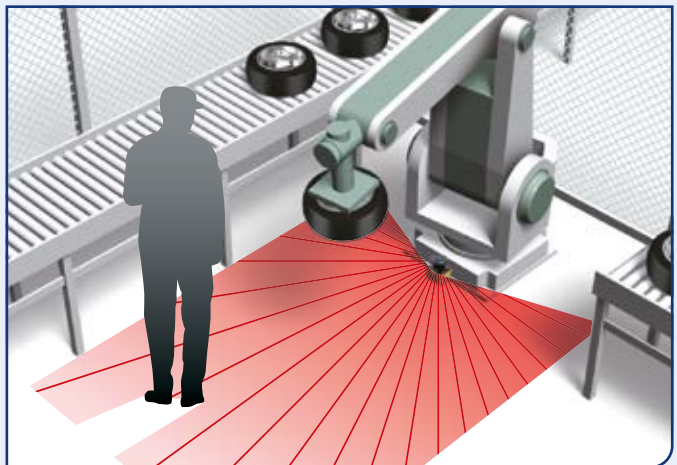
KOLLISIONSVERMEIDUNG

- Der Wechsel zwischen 32 sicheren Zone-Sets ermöglicht eine Kollisionsvermeidung bei AGVs



ANWESENHEITSKONTROLLE

- Erkennung von Personen oder Objekten beim Eindringen in die Sicherheitszone



ZUGRIFFSKONTROLLE

- Arm- und Handschutz für kritische Sicherheitszonen im Arbeitsbereich beispielsweise bei Einlege- oder Bestückungsarbeiten



UAM-05LP

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Kompaktes Design (95 mm x 80 mm x 80 mm)
- Bedienerfreundliche Installation mit Montagehalterung
- Mobile und stationäre Anwendung
- Hoher Sicherheitsstandard: SIL 2 / PL d / Kat. 3
- Einfaches und übersichtliches Konfigurationsprogramm
- Schutzart IP65
- Möglichkeit von Multi-Scanner Systemen



UAM-05LP SICHERHEITSLASERSCANNER

Durch hohe Sicherheitsstandards und flexible Integrierbarkeit garantiert der UAM optimalen Personenschutz in Logistik, Fertigung und Prozessindustrie.

Eine einfache Installation und eine Konfigurationssoftware, die den Bediener übersichtlich durch eine anwendungsspezifische Parametrisierung führt, runden das Produkt ab.

KOMPAKTES UND BENUTZERFREUNDLICHES DESIGN

Einfache Installation an AGVs und für stationäre Sicherheitsüberwachungen.

Abmessungen

95 mm x 80 mm x 80 mm

Gewicht

0,5 kg (T301)
0,8 kg (T301C)

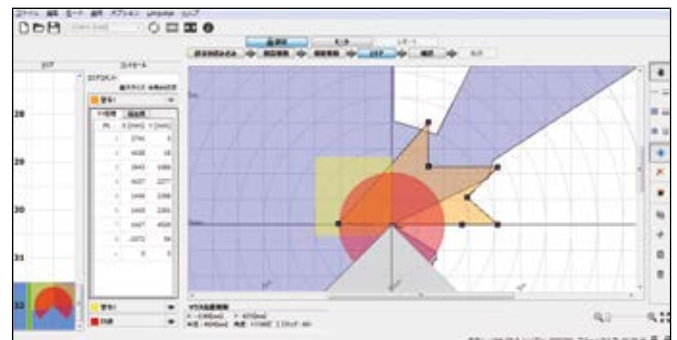
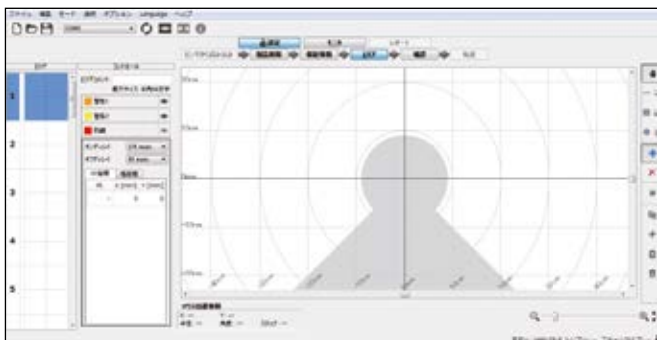


Sicherheitsstandards

EN IEC 61469-1/3	Typ 3
IEC 61508	SIL2
EN ISO 13849-1	PL d, Kat. 3
UL 508	
UL 1998	
UL 61496-1	Type 3
CSA C22.2	No. 14

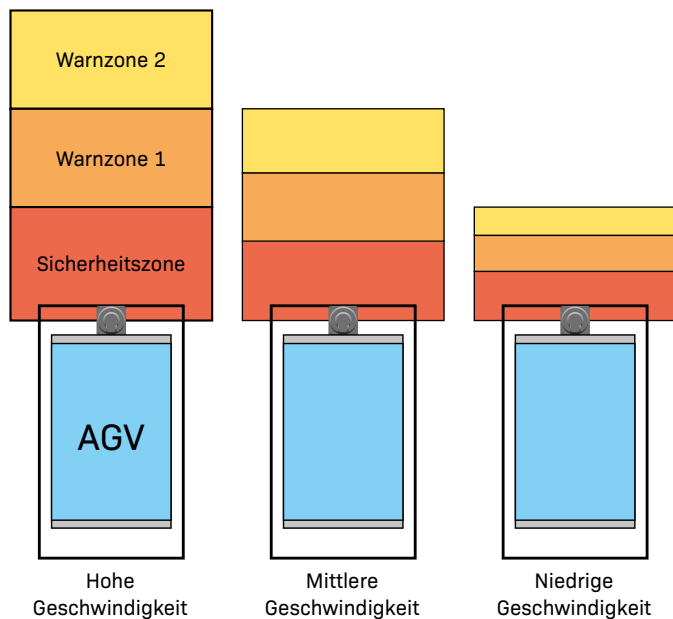
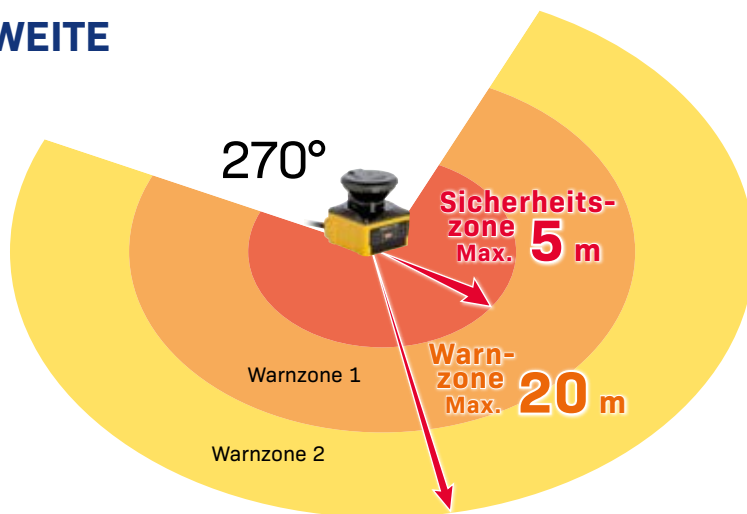
EINFACHE KONFIGURATION KOMPLEXER ZONEN

Ein übersichtliches Benutzerinterface ermöglicht, selbst mehrere komplexe Zonen grafisch zu konfigurieren. Die Konfigurationssoftware ist Bestandteil des Lieferumfangs.



SICHERHEIT MIT HOHER REICHWEITE

Sicherheitszone bis zu 5 m und Warnzone bis zu 20 m, konfigurierbar für unterschiedlichste Anwendungen

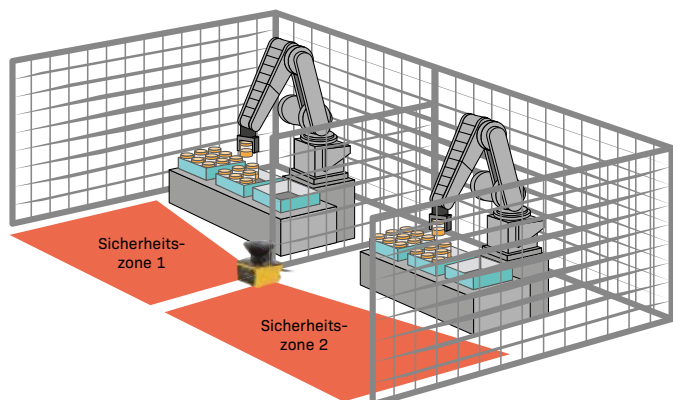
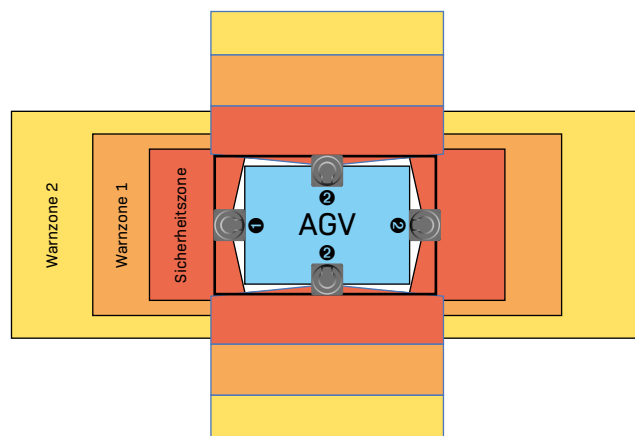


ENCODER-EINGANG

Bei AGVs werden Zone-Sets entsprechend der Geschwindigkeit aktiviert. Geschwindigkeit und Fahrtrichtung werden mittels Encodern ständig überwacht, um Sicherheitszonen zu steuern und das AGV bei Gefahr zu stoppen.

LEIT- UND FOLGESYSTEM

Bis zu 4 Systeme können zu einem Leit- und Folgesystem verbunden werden um den Gefahrenbereich zu überwachen. Das Leitsystem ① kann über Ein- und Ausgänge die Folgesysteme ② steuern.



ZWEI PARALLELE SICHERHEITZONEN

Ein Laserscanner kann zwei Gefahrenbereiche gleichzeitig überwachen. Jede der beiden Sicherheitszonen schaltet einen eigenen OSSD-Ausgang.

TECHNISCHE DATEN

Bestelldaten

Produktname	UAM-05LP-T301 / UAM-05LP-T301C
Bestellnummer	103039878 / 103039884

Allgemeine Daten

Vorschriften	EN IEC 61496-3, EN IEC 61496-1
Reaktionszeit	min. 60 ms

Allgemeine Daten – Eigenschaften

Anzahl der sicheren digitalen Ausgänge	2
Wellenlänge der Laserdiode	905 nm
Reichweite, Sicherheitszone	0,1 m ... 5 m
Nicht sichere Warnzone	max. 20 m
Anzahl der Zonensets der Warn- und Sicherheitszonen	max. 32

Sicherheitsbetrachtung

Vorschriften	IEC 61508
Performance Level	bis d
Kategorie	3
Safety Integrity Level (SIL), geeignet für Anwendungen in	2
Sicherheitstyp gemäß EN IEC 61496-1	3

Mechanische Daten

Öffnungswinkel	270
----------------	-----

Mechanische Daten – Anschlusstechnik

Länge der Leitung	3 m / 0,3 m
Anschlussart	Anschlussleitung, 22-adrig / Anschlussleitung mit Stecker ODU, gerade, 22-polig

Mechanische Daten – Abmessungen

Länge	80 mm
Breite	80 mm
Höhe	95 mm

Umgebungsbedingungen

Schutzart	IP65
Umgebungstemperatur	-10 °C ... +50 °C
Lager- und Transporttemperatur	-25 °C ... +70 °C
Laserklasse	1

Elektrische Daten

Bemessungsbetriebsspannung	24 VDC
Elektrische Leistungsaufnahme	6 W
Elektrische Leistungsaufnahme, maximum	50 W



SYSTEMKOMPONENTEN

Laserscanner



Laserscanner mit 3 m Anschlussleitung, 22-adrig, inklusive Software

■ UAM-05LP-T301

Laserscanner mit 0,3 m Anschlussleitung und Stecker ODU, gerade, 22-polig, inklusive Software

■ UAM-05LP-T301C

Verlängerungskabel für UAM-05LP-T301C



Kabellänge: 2 m

■ UAM-5C02C
103039883

Kabellänge: 5 m

■ UAM-5C05C
103039888

Kabellänge: 10 m

■ UAM-5C10C
103039886

Kabellänge: 20 m

■ UAM-5C20C
103039887

Zubehör



Sensorhalterung für bodenseitige Montage

■ UAM-BK03 103039882



Sensorhalterung für rückseitige Montage

■ UAM-BK04 103039881



Abdeckbügel zum Schutz des optischen Fensters

■ UAM-BK05 103039880



Optisches Fenster (Ersatzteil)

■ UAM-05LP-OC 103039889

DIE SCHMERSAL GRUPPE SICHERHEIT FÜR MENSCH UND MASCHINE

Die eigentümergeführte Schmersal Gruppe gehört im anspruchsvollen Aufgabenfeld der funktionalen Maschinensicherheit zu den internationalen Markt- und Kompetenzführern. Das 1945 gegründete Unternehmen beschäftigt rund 2.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist mit sieben Produktionsstandorten auf drei Kontinenten sowie mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in mehr als 60 Nationen präsent.



Zu den Kunden der Schmersal Gruppe gehören die Global Player des Maschinen- und Anlagenbaus sowie Anwender der Maschinen. Sie profitieren vom umfassenden Know-how des Unternehmens als System- und Lösungsanbieter für Maschinensicherheit. Darüber hinaus verfügt Schmersal über besondere Branchenkompetenz in verschiedenen Anwendungsfeldern; dazu gehören u. a. die Intralogistik, die Nahrungsmittelproduktion, die Verpackungstechnik, der Werkzeugmaschinenbau, die Aufzugtechnik, die Schwerindustrie sowie der Automobilsektor.

Zum Angebotsportfolio der Schmersal Gruppe trägt wesentlich der Geschäftsbereich tec.nicum mit seinem umfangreichen Dienstleistungsprogramm bei: Zertifizierte Functional Safety Engineers beraten Maschinenhersteller und -betreiber in allen Fragen der Maschinen- und Arbeitssicherheit – und das produkt- und herstellernerneutral. Darüber hinaus planen und realisieren sie rund um den Globus komplexe Sicherheitslösungen in enger Zusammenarbeit mit den Auftraggebern.

SAFETY PRODUCTS

- Sicherheitsschalter und -sensoren, Sicherheitszuhaltungen
- Sicherheitssteuerungen und -relaisbausteine, Sicherheitsbussysteme
- Optoelektronische und taktile Sicherheitseinrichtungen
- Automatisierungstechnik: Positionsschalter, Näherungsschalter

SAFETY SYSTEMS

- Komplettlösungen für die Absicherung von Gefahrenbereichen
- Individuelle Parametrierung und Programmierung von Sicherheitssteuerungen
- Maßgeschneiderte Sicherheitstechnik – ob Einzelmaschine oder komplexe Fertigungsstraße
- Branchengerechte Sicherheitslösungen

SAFETY SERVICES

- tec.nicum academy – Schulungen und Seminare
- tec.nicum consulting – Beratungsdienstleistungen
- tec.nicum engineering – Konzeption und technische Planung
- tec.nicum integration – Ausführung und Montage



x.000 / L+W / 10.2023 / Teile-Nr. 103053371 / DE / Ausgabe 01



SCHMERSAL
THE DNA OF SAFETY

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.schmersal.com