

EU-Type Examination Certificate



Reg.-Nr./No.: 01/208/4A/6110.01/21

**Prüfgegenstand
Product tested**

Elektrische Sicherheitseinrichtung in Form einer Sicherheitsschaltung
Electric safety device in the form of a safety circuit

**Zertifikats-
inhaber
Certificate
holder**

K.A. Schmersal GmbH & Co.
KG
Möddinghofe 30
42279 Wuppertal
Germany

**Typbezeichnung
Type designation**

SRB 301ST V.2, SRB 301ST V.3
optional mit Erweiterung "/CC" oder "/PC"
optionally with extension '/CC' or '/PC'

**Prüfgrundlagen
Codes and standards**

Directive 2014/33/EU
EN 81-20:2020, 5.11.2.3

EN 81-50:2020, 5.6 + 5.15

**Bestimmungsgemäße
Verwendung
Intended application**

Sicherheitsschaltungen mit elektronischen Bauelementen gemäß EN 81-20, 5.11.2.3 zum Einsatz an Stelle von mechanischen Sicherheitsschaltern gemäß EN 81-20, 5.11.2.2, insbesondere zur Überbrückung der Tür- und Sperrmittelschalter während des Einfahrens, Nachstellens und vorbereitender Maßnahmen gemäß EN 81-20, 5.12.1.4 a). Die Sicherheitsschaltungen erfüllen die Anforderungen der relevanten Prüfgrundlagen.
Safety circuits with electronic components acc. to EN 81-20, 5.11.2.3 to be used instead of mechanical safety switches acc. to EN 81-20, 5.11.2.2, notably for bypassing of the door and the locking element switches during levelling, re-levelling and preliminary operations acc. to EN 81-20, 5.12.1.4 a). The safety circuits fulfil the requirements of the relevant test standards.

**Besondere Bedingungen
Specific requirements**

Die Hinweise in der zugehörigen Betriebsanleitung sowie die Anlage zu diesem Zertifikat sind zu beachten.
The instructions of the associated Operating Manual as well as the annex to this certificate shall be considered.

Es wird bestätigt, dass das Produkt mit den Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/33/EU über Aufzüge übereinstimmt.
It is confirmed, that the product tested complies with the requirements for lifts defined in the EU-Directive 2014/33/EU.

Gültig bis / Valid until 2026-09-10

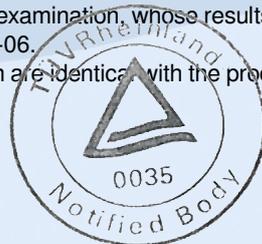
Der Ausstellung dieses Zertifikates liegt eine Prüfung zugrunde, deren Ergebnisse im Bericht Nr. 968/EZ 582.03/21 vom 06.09.2021 dokumentiert sind.

Dieses Zertifikat ist nur gültig für Erzeugnisse, die mit dem Prüfgegenstand übereinstimmen.

The issue of this certificate is based upon an examination, whose results are documented in

Report No. 968/EZ 582.03/21 dated 2021-09-06.

This certificate is valid only for products which are identical with the product tested.



Köln, 2021-09-10

Notified Body for Lifts and their Safety Components, NB 0035

Dipl.-Ing. Georg Theisen

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Reg.-Nr. 01/208/4A/6110.01/21 vom 10.09.2021

1. Komponente	Elektrische Sicherheitseinrichtung - Sicherheitsschaltung mit elektronischen Bauteilen
2. Hersteller	K.A. Schmersal GmbH & Co. KG Möddinghofe 30 42279 Wuppertal
3. Fertigungsstätte	K.A. Schmersal GmbH & Co. KG Werk Wettenberg Im Ostpark 2 35435 Wettenberg
4. Typbezeichnungen / Baugruppen	SRB 301ST V.2, SRB 301ST V.3 (mit steckbaren Schraubklemmen) optional mit Zusatz für feste Schraub- (/PC') oder steckbare Federkraftklemmen (/CC')
5. ID-Nr. / Kennzeichnung auf der Baugruppe	SRB301ST-24V-(V.2), SRB301ST-24V-(V.3)
6. Anwendungsbereich	Anwendung bei Personen- und Lastenaufzügen
7. Bestimmungsgemäßer Gebrauch / Bestimmungsgemäße Verwendung	Sicherheitsschaltung mit elektronischen Bauelementen gem. EN 81-20, 5.11.2.3 zum Einsatz an Stelle von mechanischen Sicherheitsschaltern, insbesondere zur Überbrückung der Tür- und Sperrmittelschalter während des Einfahrens, Nachstellens und vorbereitender Maßnahmen gem. EN 81-20, 5.12.1.4 a)
8. Nenndaten	Ausgangsspannung (Klemmen 13-14, 23-24, 33-34): max. 250 V AC
	Ausgangsstrom (Klemmen 13-14, 23-24, 33-34): max. 6 A
	Versorgungsspannung (Klemmen A1-A2): 24 V DC/AC
	Schutzgrad ¹ : IP 54
	Betriebstemperatur: -25 ... +60 °C
	Weitere technische Daten entsprechend der Betriebsanleitung der Baugruppe SRB 301ST V.2/V.3 der Fa. K.A. Schmersal GmbH & Co. KG.
9. Installation	<ul style="list-style-type: none"> - Die Vorgaben in der Betriebsanleitung für die Installation, die Inbetriebnahme sowie den Betrieb der Baugruppe SRB 301ST V.2/V.3 sind zu beachten. Des Weiteren sind die relevanten nationalen Vorschriften und die EN 81-20 bei der Installation einzuhalten und es ist eine EMV-gerechte Verdrahtung zu gewährleisten. - Durch die Wahl eines geeigneten Einbauorts muss sichergestellt sein, dass Umwelteinflüsse wie z.B. Wasser, leitfähige Stäube und Betauung keine negativen Auswirkungen auf die Funktion der Sicherheitsschaltung haben. <p><u>Konfiguration (anwendungsabhängig):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Betriebsmodus „mit Querschlusserkennung“ („QS“) oder „ohne Querschlusserkennung („nQS“) mit kurzschlussicherer Verlegung der Sensorsignalleitungen“ über Schalter hinter der Frontabdeckung. - Betriebsmodus „automatischer Start“ (S12-X3) / „manueller Start“ (S12-X2).

¹ Durch Gehäuse / Schaltschrank zu gewährleisten.

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Reg.-Nr. 01/208/4A/6110.01/21 vom 10.09.2021

10. Erstinbetriebnahme / Wiederkehrende Prüfung / Wartung	Die korrekte Funktion ist regelmäßig zu überprüfen. Im Rahmen der Erstinbetriebnahme und der wiederkehrenden Prüfungen des Aufzugs sind folgende Überprüfungen durchzuführen: <ul style="list-style-type: none">- Prüfung der korrekten Installation,- Prüfung der Version (Typenschild),- Prüfung der Sicherheitsfunktion.
---	--

Annex to EU Type-Examination Certificate Reg.-No. 01/208/4A/6110.01/21 dated 2021-09-10

1. Component	Electric safety device - safety circuit with electronic components												
2. Manufacturer	K.A. Schmersal GmbH & Co. KG Möddinghofe 30 42279 Wuppertal Germany												
3. Production site	K.A. Schmersal GmbH & Co. KG Werk Wettenberg Im Ostpark 2 35435 Wettenberg Germany												
4. Type Designation / Component	SRB 301ST V.2, SRB 301ST V.3 (with plug-in screw terminals) optional with extension for fixed screw terminals (./PC') or plug-in cage clamps (./CC')												
5. ID-No. / Marking on the Component	SRB301ST-24V-(V.2), SRB301ST-24V-(V.3)												
6. Area of application	Use in passenger and goods passenger lifts												
7. Intended use / Intended application	Safety circuit with electronic components acc. to EN 81-20, 5.11.2.3 to be used instead of mechanical safety switches, notably for bypassing of the door and the locking element switches during levelling, re-levelling and preliminary operations acc. to EN 81-20, 5.12.1.4 a).												
8. Characteristics	<table border="1"> <tr> <td>Output voltage (terminals 13-14, 23-24, 33-34):</td> <td>max. 250 V AC</td> </tr> <tr> <td>Output current (terminals 13-14, 23-24, 33-34):</td> <td>max. 6 A</td> </tr> <tr> <td>Supply voltage (terminals A1-A2):</td> <td>24 V DC/AC</td> </tr> <tr> <td>Protection degree²:</td> <td>IP 54</td> </tr> <tr> <td>Operating temperature:</td> <td>-25 ... +60 °C</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Further technical data according to the operating manual for the component SRB 301ST V.2/V.3 of company K.A. Schmersal GmbH & Co. KG.</td> </tr> </table>	Output voltage (terminals 13-14, 23-24, 33-34):	max. 250 V AC	Output current (terminals 13-14, 23-24, 33-34):	max. 6 A	Supply voltage (terminals A1-A2):	24 V DC/AC	Protection degree ² :	IP 54	Operating temperature:	-25 ... +60 °C	Further technical data according to the operating manual for the component SRB 301ST V.2/V.3 of company K.A. Schmersal GmbH & Co. KG.	
Output voltage (terminals 13-14, 23-24, 33-34):	max. 250 V AC												
Output current (terminals 13-14, 23-24, 33-34):	max. 6 A												
Supply voltage (terminals A1-A2):	24 V DC/AC												
Protection degree ² :	IP 54												
Operating temperature:	-25 ... +60 °C												
Further technical data according to the operating manual for the component SRB 301ST V.2/V.3 of company K.A. Schmersal GmbH & Co. KG.													
9. Installation	<ul style="list-style-type: none"> - The instructions in the operating manual for the installation, commissioning as well as the operation of the component SRB 301ST V.2/V.3 have to be considered. Furthermore the relevant national regulations and the EN 81-20 have to be followed during installation and an EMC-compatible wiring has to be ensured. - By selection of an appropriate installation space it has to be ensured, that environmental influences like water, conductive dusts and condensation have no negative effect on the operation of the safety circuit. <p><u>Configuration (application dependent):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Operating mode 'with cross-wire detection' ('QS') or 'without cross-wire detection ('nQS') with short-circuit proof installation of the sensor signal wires' by switch behind the front cover. - Operating mode 'automatic start' (S12-X3) / 'manual start' (S12-X2). 												

² To be ensured by housing / cabinet.

Annex to EU Type-Examination Certificate Reg.-No. 01/208/4A/6110.01/21 dated 2021-09-10

10. Initial operation / Recurring checks / Maintenance	The correct operation has to be checked periodically. In line with the initial operation and the recurring checks of the lift the following checks have to be performed: <ul style="list-style-type: none">- Check of the correct installation,- Check of the version (type plate),- Check of the safety function.
--	---